

様式第 1 号

参考数量書

工事名 中福受水場監視制御設備更新工事

工事場所 川越市大字中福 3 6 0 番地

本書は、契約上の拘束を受けない参考資料として公開するものであり、川越市建設工事標準請負契約約款第 1 条に規定する設計図書ではありません。

川越市

第 1 号

機器費

一式当内訳書

工 種 種 別	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
データサーバ	式	1			
LCD監視制御装置	台	2			
プリンタ	式	1			
データ編集用PC	台	1			
大型モニター	台	2			
テレメータステーション1N 機能増設	式	1			
テレメータステーション7 機能増設	式	1			
テレメータステーション3 機能増設	式	1			
プロセスコントローラ 機能増設	式	1			
テレメータステーション4 機能増設	式	1			
合 計					

第 3-1 号

直接材料費

一式当内訳書

工 種 種 別	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
低圧ケーブル 600V EM-CE 5.5 sq- 2 c	m	208			
小 計					
同上付属材料	式	1			
小 計					
制御ケーブル LANケーブル	m	176			
制御ケーブル EM-KPEE-S 1.25 sq- 10 p	m	11.7			
小 計					
同上付属材料	式	1			
小 計					
その他電線 EM-IE 5.5sq	m	6.93			
その他電線 EM-IE 2sq	m	2.97			
小 計					

第 4 号

一般労務費

一式当内訳書

工 種 種 別	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
電工 (据付)	人	39			
設備機械工 (据付)	人	1			
合 計					

第 5 号

技術労務費

一式当内訳書

工 種 種 別	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
技術者 (据付)	人	2			
合 計					

第 6 号

複合工費

一式当内訳書

工 種 種 別	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
鋼材加工 SS	kg	184			
フリーアクセスフロア	m ²	4.06			
合 計					

第 7 号

仮設費

一式当内訳書

工 種 種 別	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
仮設費(率)	式	1			
小 計					

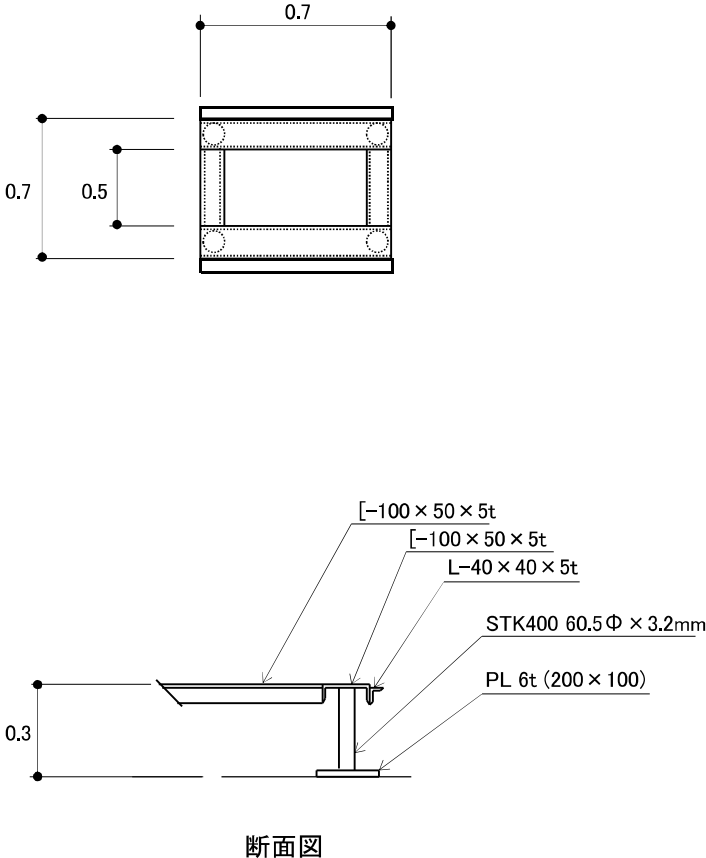
【参 考】

複合工計算書（更新）

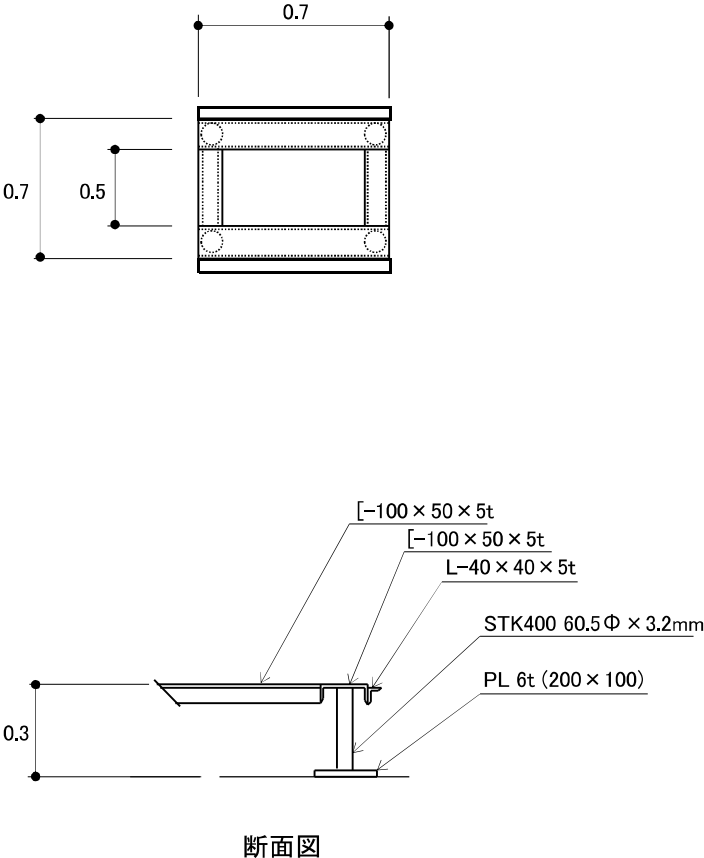
複合工計算書

1-1	プリンタ盤架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
断面図				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36 = 13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36 = 9.36$ $13.104 + 9.36 = 22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$(0.7 + 0.04) \times 2 \times 2.95 = 4.366$ $0.7 \times 2.95 = 2.065$ $4.366 + 2.065 = 6.431$	6.43 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5\Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材加工 (SS)	計	$22.46 + 6.43 + 5.42 + 3.77 = 38.08$	38.08 kg	

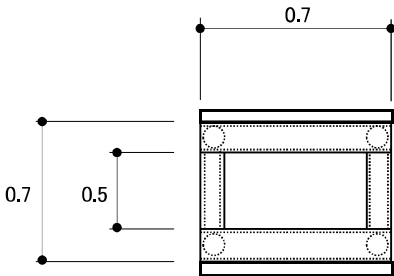
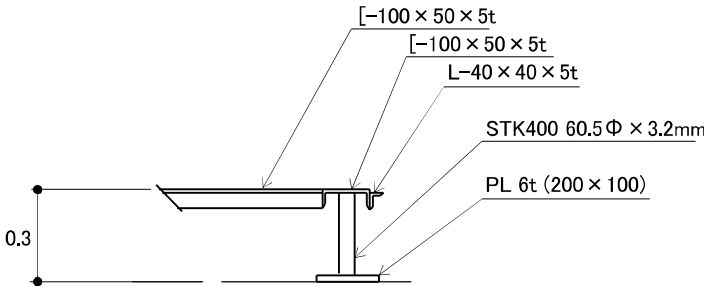
複 合 工 計 算 書

1-2	LCD監視装置-1架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
				鋼材 (SS)	[-100 × 50 × 5t (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36 = 13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36 = 9.36$ $13.104 + 9.36 = 22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	L-40 × 40 × 5t (2.95kg/m)	$0.7 \times 2 \times 2.95 = 4.13$	4.13 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 60.5 Φ × 3.2mm (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材加工 (SS)	計	$22.46 + 4.13 + 5.42 + 3.77 = 35.78$	35.78 kg	

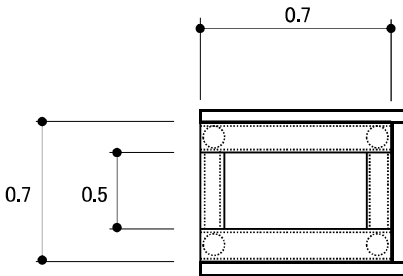
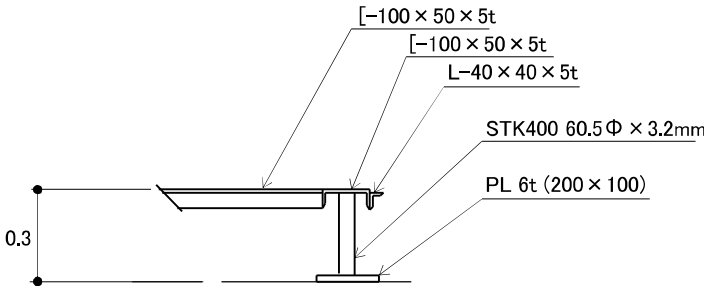
複 合 工 計 算 書

1-3	LCD監視装置-2架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
 断面図				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36=13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36=9.36$ $13.104+9.36=22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$0.7 \times 2 \times 2.95=4.13$	4.13 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52=5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1=3.768$	3.77 kg	
				鋼材加工 (SS)	計	$22.46+4.13+5.42+3.77=35.78$	35.78 kg	

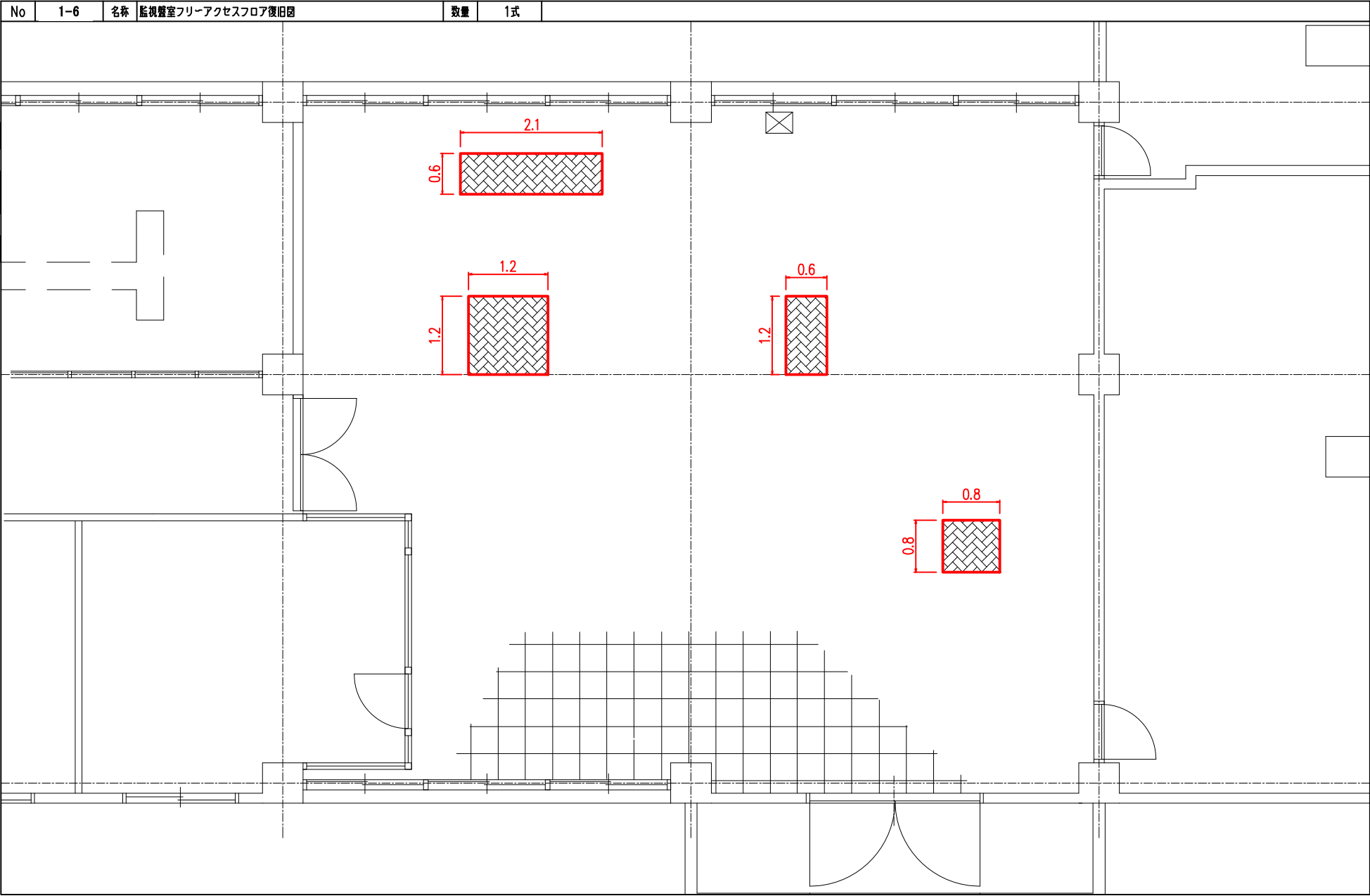
複 合 工 計 算 書

1-4	データサーバ-1架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
  断面図	鋼材 (SS)	[-100 × 50 × 5t (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36=13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36=9.36$ $13.104+9.36 =22.464$	22.46 kg				
	鋼材 (SS)	L-40 × 40 × 5t (2.95kg/m)	$0.7 \times 2 \times 2.95=4.13$	4.13 kg				
	鋼材 (SS)	STK400 60.5 Φ × 3.2mm (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52=5.424$	5.42 kg				
	鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1=3.768$	3.77 kg				
	鋼材加工 (SS)	計	$22.46+4.13+5.42+3.77=35.78$	35.78 kg				

複 合 工 計 算 書

1-5	データサーバ-2架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考																																																																
  断面図 <tr><td>鋼材 (SS)</td><td></td><td></td><td>鋼材 (SS)</td><td>[-100 × 50 × 5t (9.36kg/m)</td><td>$0.7 \times 2 \times 9.36=13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36=9.36$ $13.104+9.36 =22.464$</td><td>22.46 kg</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>鋼材 (SS)</td><td>L-40 × 40 × 5t (2.95kg/m)</td><td>$(0.7+0.04) \times 2 \times 2.95=4.366$ $0.7 \times 2.95=2.065$ $4.366+2.065=6.431$</td><td>6.43 kg</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>鋼材 (SS)</td><td>STK400 60.5 Φ × 3.2mm (4.52kg/m)</td><td>$0.3 \times 4 \times 4.52=5.424$</td><td>5.42 kg</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>鋼材 (SS)</td><td>PL 6t (47.1kg/m)</td><td>$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1=3.768$</td><td>3.77 kg</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>鋼材加工 (SS)</td><td>計</td><td>$22.46+6.43+5.42+3.77=38.08$</td><td>38.08 kg</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>	鋼材 (SS)			鋼材 (SS)	[-100 × 50 × 5t (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36=13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36=9.36$ $13.104+9.36 =22.464$	22.46 kg					鋼材 (SS)	L-40 × 40 × 5t (2.95kg/m)	$(0.7+0.04) \times 2 \times 2.95=4.366$ $0.7 \times 2.95=2.065$ $4.366+2.065=6.431$	6.43 kg					鋼材 (SS)	STK400 60.5 Φ × 3.2mm (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52=5.424$	5.42 kg					鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1=3.768$	3.77 kg					鋼材加工 (SS)	計	$22.46+6.43+5.42+3.77=38.08$	38.08 kg																																	
	鋼材 (SS)			鋼材 (SS)	[-100 × 50 × 5t (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36=13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36=9.36$ $13.104+9.36 =22.464$	22.46 kg																																																																	
				鋼材 (SS)	L-40 × 40 × 5t (2.95kg/m)	$(0.7+0.04) \times 2 \times 2.95=4.366$ $0.7 \times 2.95=2.065$ $4.366+2.065=6.431$	6.43 kg																																																																	
				鋼材 (SS)	STK400 60.5 Φ × 3.2mm (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52=5.424$	5.42 kg																																																																	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1=3.768$	3.77 kg																																																																	
				鋼材加工 (SS)	計	$22.46+6.43+5.42+3.77=38.08$	38.08 kg																																																																	

複合工計算書



[illegible]

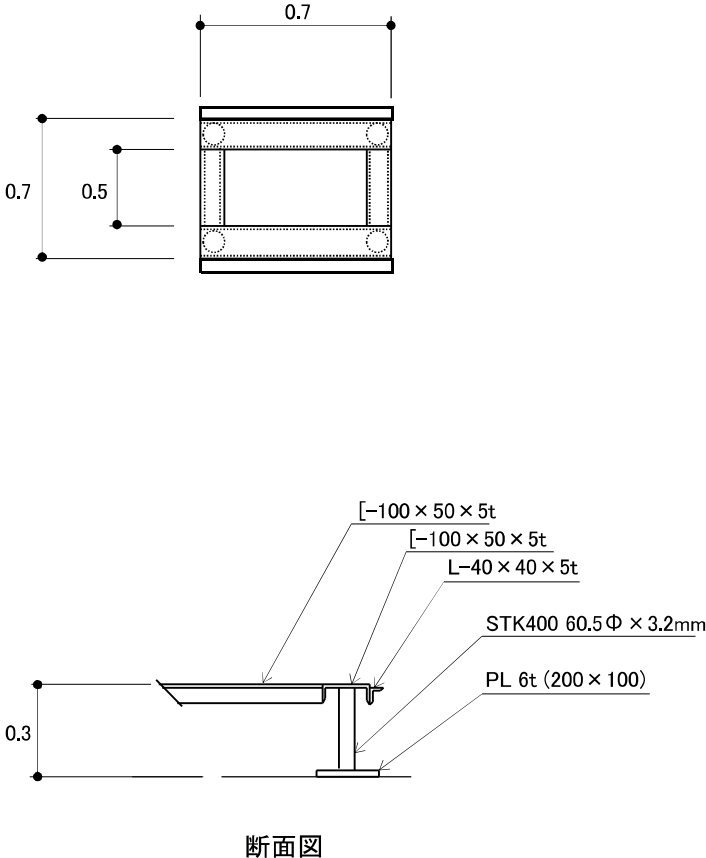
【参 考】

複合工計算書（撤去）

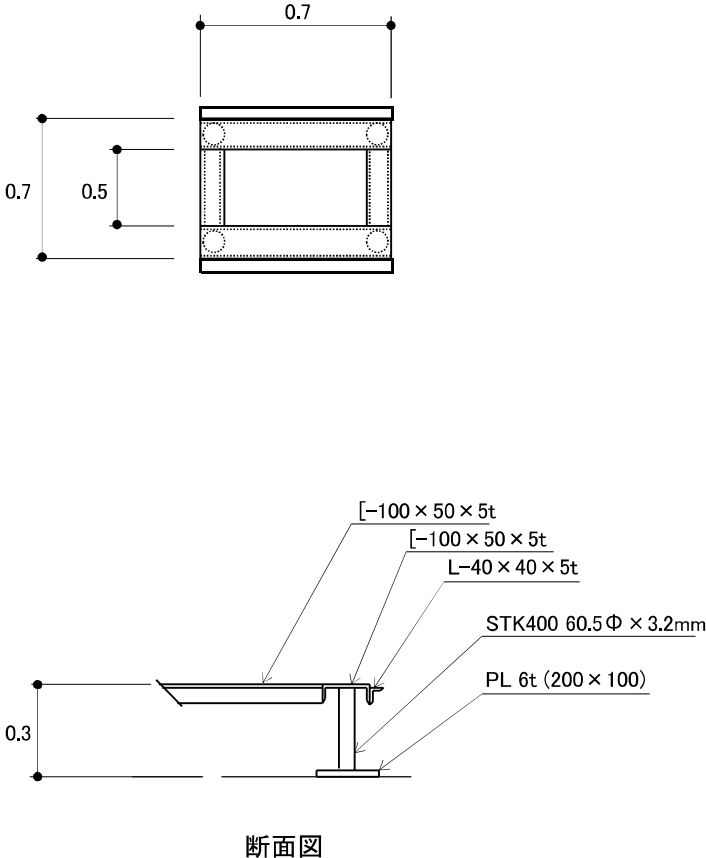
複 合 工 計 算 書

2-1	ミニグラコンローラ監視操作卓架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
断面図				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$1.8 \times 2 \times 9.36 = 33.696$ $1 \times 2 \times 9.36 = 18.72$ $33.696 + 18.72 = 52.416$	52.42 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$(1.8 + 0.04) \times 2 \times 2.95 = 10.856$ $1.2 \times 2.95 = 3.54$ $10.856 + 3.54 = 14.396$	14.4 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材 (SS)	計	$52.42 + 14.4 + 5.42 + 3.77 = 76.01$	76.01 kg	

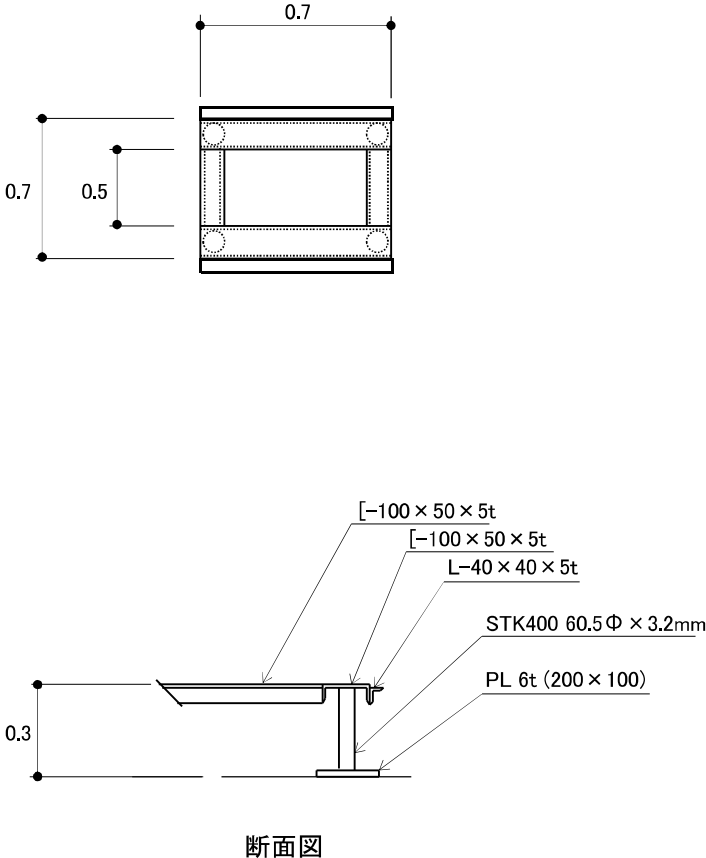
複 合 工 計 算 書

2-2	LCD監視装置-1架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
				鋼材 (SS)	[-100 × 50 × 5t (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36 = 13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36 = 9.36$ $13.104 + 9.36 = 22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	L-40 × 40 × 5t (2.95kg/m)	$0.7 \times 2 \times 2.95 = 4.13$	4.13 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 60.5 Φ × 3.2mm (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材 (SS)	計	$22.46 + 4.13 + 5.42 + 3.77 = 35.78$	35.78 kg	

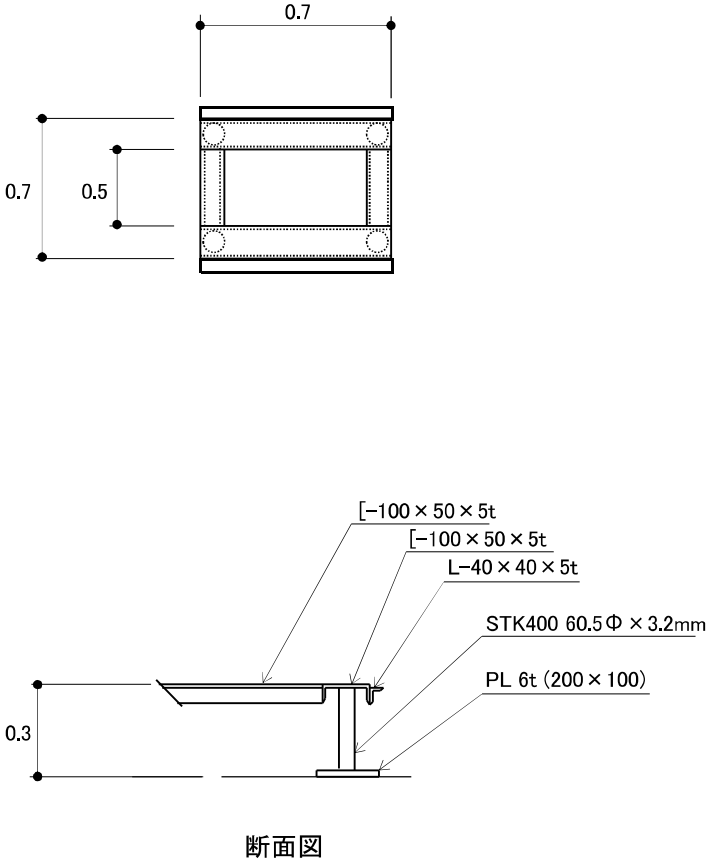
複 合 工 計 算 書

2-3	LCD監視装置-2架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
 断面図				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36=13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36=9.36$ $13.104+9.36=22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$0.7 \times 2 \times 2.95=4.13$	4.13 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52=5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1=3.768$	3.77 kg	
				鋼材 (SS)	計	$22.46+4.13+5.42+3.77=35.78$	35.78 kg	

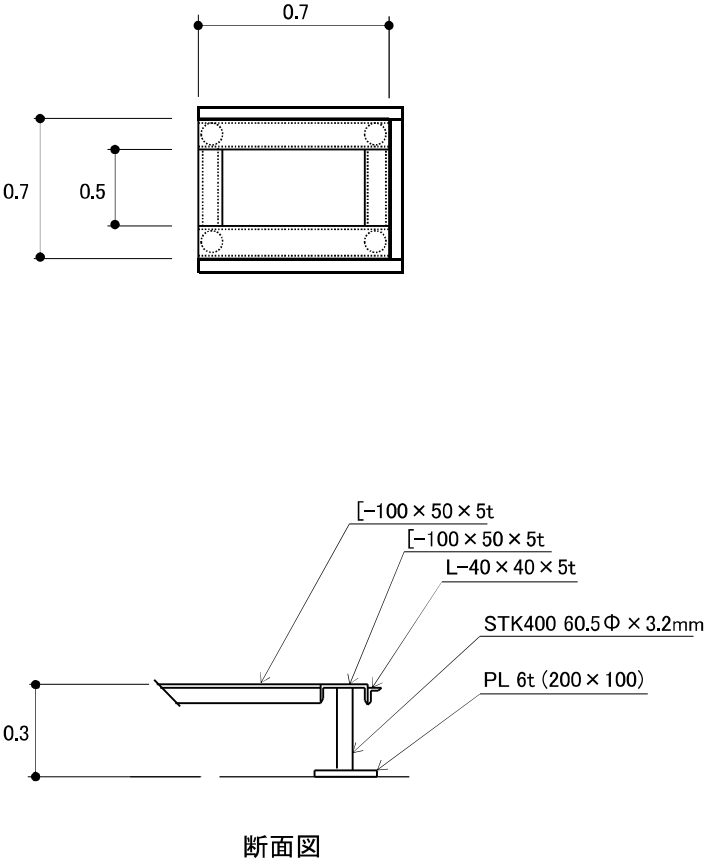
複 合 工 計 算 書

2-4	LCD監視装置-3架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
 断面図				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36 = 13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36 = 9.36$ $13.104 + 9.36 = 22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$0.7 \times 2 \times 2.95 = 4.13$	4.13 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材 (SS)	計	$22.46 + 4.13 + 5.42 + 3.77 = 35.78$	35.78 kg	

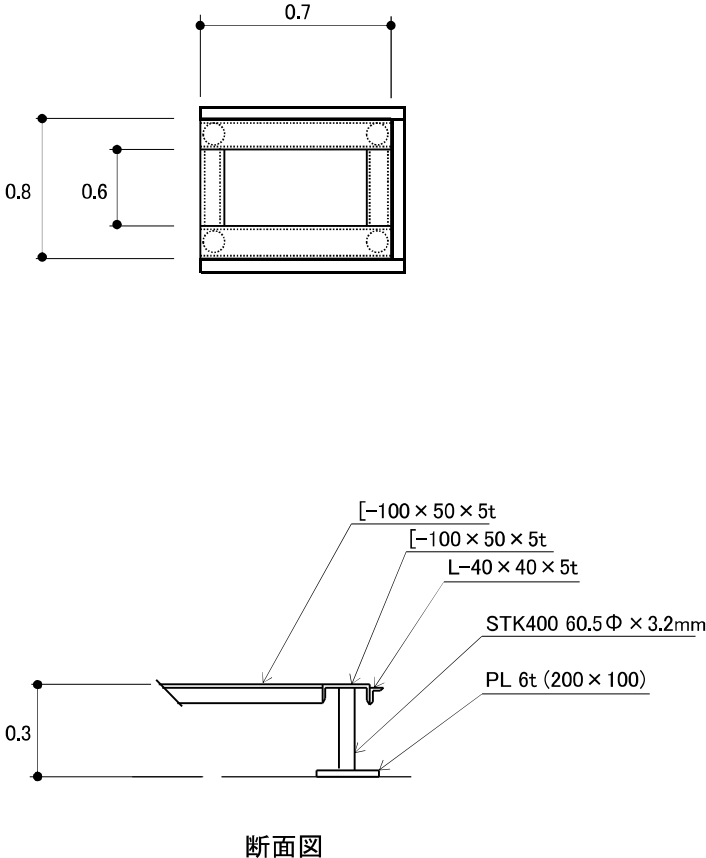
複 合 工 計 算 書

2-5	LCD監視装置-4架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
				鋼材 (SS)	[-100 × 50 × 5t (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36 = 13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36 = 9.36$ $13.104 + 9.36 = 22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	L-40 × 40 × 5t (2.95kg/m)	$0.7 \times 2 \times 2.95 = 4.13$	4.13 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 60.5 Φ × 3.2mm (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材 (SS)	計	$22.46 + 4.13 + 5.42 + 3.77 = 35.78$	35.78 kg	

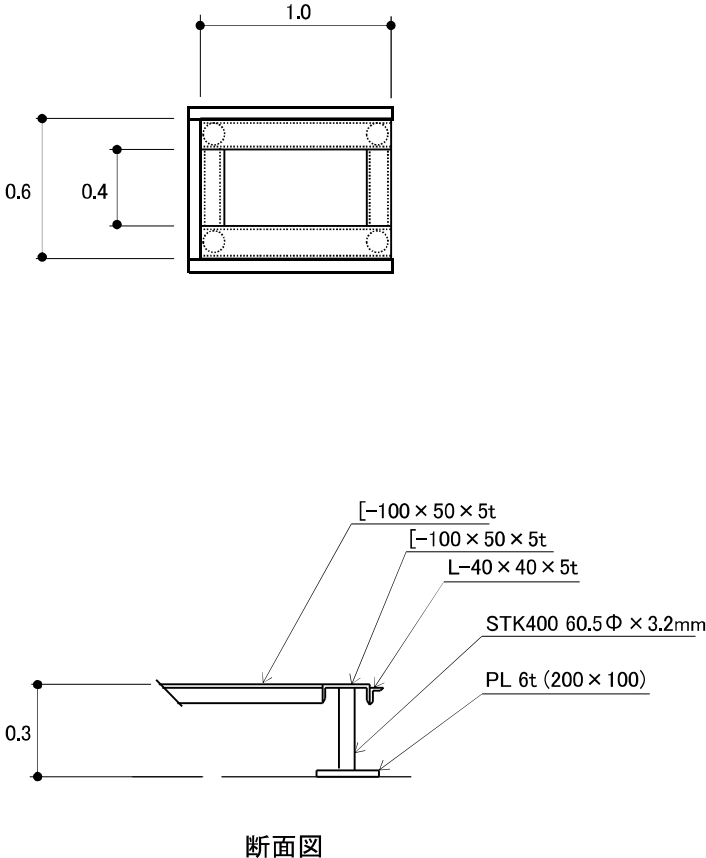
複 合 工 計 算 書

2-6	共通卓架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36=13.104$ $0.5 \times 2 \times 9.36=9.36$ $13.104+9.36=22.464$	22.46 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$(0.7+0.04) \times 2 \times 2.95=4.366$ $0.7 \times 2.95=2.065$ $4.366+2.065=6.431$	6.43 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52=5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1=3.768$	3.77 kg	
				鋼材加工 (SS)	計	$22.46+6.43+5.42+3.77=38.08$	38.08 kg	

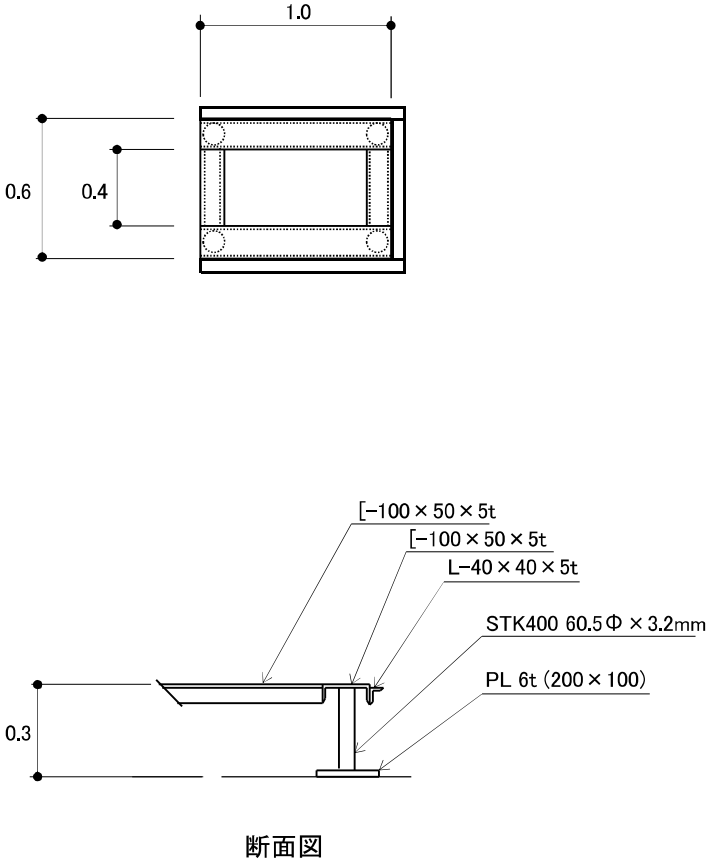
複 合 工 計 算 書

2-7	ミニグラコンローラー盤架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$0.7 \times 2 \times 9.36 = 13.104$ $0.6 \times 2 \times 9.36 = 11.232$ $13.104 + 11.232 = 24.336$	24.34 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$(0.7 + 0.04) \times 2 \times 2.95 = 4.366$ $0.8 \times 2.95 = 2.36$ $4.366 + 2.36 = 6.726$	6.73 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材加工 (SS)	計	$24.34 + 6.73 + 5.42 + 3.77 = 40.26$	40.26 kg	

複 合 工 計 算 書

2-8	表示器盤(低区)架台	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
 断面図				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$1 \times 2 \times 9.36 = 18.72$ $0.4 \times 2 \times 9.36 = 7.488$ $18.72 + 7.488 = 26.208$	26.21 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$(1+0.04) \times 2 \times 2.95 = 6.136$ $0.6 \times 2.95 = 1.77$ $6.136 + 1.77 = 7.906$	7.91 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材 (SS)	計	$26.21 + 7.91 + 5.42 + 3.77 = 43.31$	43.31 kg	

複 合 工 計 算 書

2-9	表示器盤(高区用)	数量	1箇所	名 称	形 状	計 算 式	計	備 考
				鋼材 (SS)	$[-100 \times 50 \times 5t$ (9.36kg/m)	$1 \times 2 \times 9.36 = 18.72$ $0.4 \times 2 \times 9.36 = 7.488$ $18.72 + 7.488 = 26.208$	26.21 kg	
				鋼材 (SS)	$L-40 \times 40 \times 5t$ (2.95kg/m)	$(1+0.04) \times 2 \times 2.95 = 6.136$ $0.6 \times 2.95 = 1.77$ $6.136 + 1.77 = 7.906$	7.91 kg	
				鋼材 (SS)	STK400 $60.5 \Phi \times 3.2mm$ (4.52kg/m)	$0.3 \times 4 \times 4.52 = 5.424$	5.42 kg	
				鋼材 (SS)	PL 6t (47.1kg/m)	$0.2 \times 0.1 \times 4 \times 47.1 = 3.768$	3.77 kg	
				鋼材加工 (SS)	計	$26.21 + 7.91 + 5.42 + 3.77 = 43.31$	43.31 kg	