

令和8年度

下水道ストックマネジメント事業管路施設改築工事(8-1)

数量計算書

- ・管渠更生工

- 反転・形成工法

- 製管工法

- ・付帯工

- マンホール内修繕工

反転・形成工法

数量総括表

費 目 (レベル1)	工 種 (レベル2)	細 別 (レベル3)	細 別 (レベル4)	規 格	単 位	数 量	摘 要
	管きょ更生工						
	(既設管径300mm)						
		施工前管きょ内調査工					
			管内清掃工		m	88.8	
			管きょ内調査工		m	88.8	
			管内処理工	取付管突出	箇所	1	
				モルタル	箇所	0	
				木根	箇所	0	
				パッキン露出	箇所	0	
		管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)					
			更生材料		m	88.8	
			反転・形成		m	87.0	
			仕上	本管切断工	箇所	4	
				本管仕上工	箇所	4	
				取付管口せん孔仕上工(1日施工)	箇所	0	
				取付管口せん孔仕上工(分割施工)	箇所	7	
			仮設備	設置・撤去	回	2	
		換 気 工					
			換気設備		日	3.27	実働日数
		管きょ更生 水 替 え 工					
			反転・形成用水替		日	3.27	実働日数

数量総括表

費目 (レベル1)	工種 (レベル2)	細別 (レベル3)	細別 (レベル4)	規格	単位	数量	摘要
	管きょ更生工						
	(既設管径350mm)						
		施工前管きょ内調査工					
			管内洗浄工		m	104.80	
			管きょ内調査工		m	104.80	
			管内処理工	取付管突出	箇所	0	
				油脂・モルタル	箇所	2	
				木根	箇所	0	
				パッキン露出	箇所	0	
		管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)					
			更生材料		m	104.80	
			反転・形成		m	103.00	
			仕上	本管切断工	箇所	4	
				本管仕上工	箇所	4	
				取付管口せん孔仕上工(1日施工)	箇所	0	
				取付管口せん孔仕上工(分割施工)	箇所	7	
			仮設備	設置・撤去	回	2	
		換気工					
			換気設備		日	3.57	実働日数
		管きょ更生 水替え工					
			反転・形成用水替		日	3.57	実働日数

数 量 総 括 表

費 目 (レベル1)	工 種 (レベル2)	細 別 (レベル3)	細 別 (レベル4)	規 格	単 位	数 量	摘 要
	管きょ更生工						
	(既設管径400mm)						
		施工前管きょ内調査工					
			管内洗浄工		m	109.20	
			管きょ内調査工		m	109.20	
			管内処理工	取付管突出	箇所	1	
				モルタル	箇所	0	
				木根	箇所	1	
				パッキン露出	箇所	0	
		管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)					
			更生材料		m	109.20	
			反転・形成		m	107.20	
			仕上	本管切断工	箇所	4	
				本管仕上工	箇所	4	
				取付管口せん孔仕上工(1日施工)	箇所	0	
				取付管口せん孔仕上工(分割施工)	箇所	16	
			仮設備	設置・撤去	回	2	
		換 気 工					
			換気設備		日	4.69	実働日数
		管きょ更生 水 替 え 工					
			反転・形成用水替		日	4.69	実働日数

管渠更生工数量計算書 令和8年度 下水道ストックマネジメント事業管路施設改築工事（8-1） 小手指町一丁目地内

下水道ストックマネジメント事業管路施設改築工事（8-1）

小手指町一丁目地内

[illegible]

製管工法

数量計算総括表

費目 (レベル1)	工種 (レベル2)	細別 (レベル3)	細別 (レベル4)	規格	単位	数量	摘要
管路施設							
	管きょ更生工 (既設管径600mm)						
		施工前管きょ内調査					
			管内洗浄工		m	48.71	
			管きょ内調査工		m	48.71	
			管内処理工	取付管突出	箇所	0	
				モルタル	箇所	0	
				木根	箇所	0	
				パッキン露出	箇所	0	
		管きょ内面被覆工 (製管工法)					
			更生材料 プロファイル	600EX	m	896.51	
			接合材	シリコンリング	kg	43.6	
		製管工					
			製管工		m	47.66	
			到達側拡径工		回	1	
			本管拡径工		m	41.51	
			発進側拡径・切断工		回	1	
		拡径副資材					
			ワイヤー	SUS製 φ2	m	929.87	
			拡径工				

数量計算総括表

費目 (レベル1)	工種 (レベル2)	細別 (レベル3)	細別 (レベル4)	規格	単位	数量	摘要
		仕上げ工					
			マンホール管口仕上げ工		回	2	
			取付管せん孔仕上げ工		箇所	9	
		本管口仕上げ工					
			管口仕上げ材		kg	2.45	
		マンホール底部改築工					
			コンクリート取壊し工	無筋	m ³	0.071	
			ガラ処分工	無筋	m ³	0.071	
			インバートコンクリート工		m ³	0.071	
		仮設備工					
			製管設備設置工		回	1	
			製管機搬入・組立工		回	1	
			製管巻き出し工		回	1	
			製管機分解・搬出工		回	1	
			製管設備撤去工		回	1	
		換気工					
			換気設備		日	0.24	実日数

数量計算集計表(呼び径600mm)

種 目	形状寸法	単位	299路線			合 計
管きょ内調査						
管内洗浄工		m	48.71			48.71
管きょ内調査工		m	48.71			48.71
管内処理工	取付管突出	箇所	0			0
	モルタル	箇所	0			0
	木根	箇所	0			0
	パッキン露出	箇所	0			0
更生材料						
プロファイル	600EX	m	896.51			896.51
接合材	シリコンシーリング	kg	43.6			43.6
製管工						
製管工		m	47.66			47.66
到達側拡径工		回	1			1
本管拡径工		m	41.51			41.51
発進側拡径・切断工		回	1.0			1
拡径副資材						
ワイヤー	SUS製 φ2	m	929.87			929.87
仕上げ工						
マンホール管口仕上げ工		回	2			2
取付け管せん孔仕上げ工		箇所	9			9
仕上げ工						
管口仕上げ材		kg	2.45			2.45
マンホール底部改築工						
コンクリート取壊し工	無筋	m ³	0.071			0.071
ガラ処分工	無筋	m ³	0.071			0.071
インポートコンクリート工		m ³	0.071			0.071
仮設備工						
製管設備設置工		回	1			1
製管機搬入・組立工		回	1			1
製管巻き出し工		回	1			1
製管機分解・搬出工		回	1			1
製管設備撤去工		回	1			1

製管工法（S P R - S E 工法エキスパンドタイプ）数量計算書

299 路線 呼び径 φ600

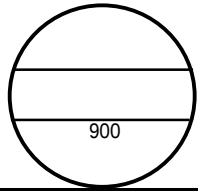
名称	形状・寸法	計算式	単位	数量	適用
路線・管渠延長					
路線延長			m	48.71	管内洗浄工, 管きょ内調査工
管渠延長		48.71 - 0.60 - 0.45 = 47.66	m	47.66	
更生材料費		$D=(d)+2\times\lambda$ W			
プロファイル	600EX	$\pi\times(0.545+2\times0.006)/0.096=18.228$			製管1m当たり
		$18.228\times(47.66+0.7)+15.0=896.506$			余長0.7m
		製管延長 余長 口入調 計 896.506	m	896.51	
接合剤	シリコンシーリング	$(896.506-15.0)\times0.043\times1.15=43.59$			プロファイル1m当たり0.043kg/m
		計 43.59	kg	43.6	口入率+0.15
製管工					
製管工			m	47.66	管渠延長
到達側拡径工			回	1.0	1回/1スパン(1.15m)
本管拡径工		$47.66-(1.15+5.0)=41.51$	m	41.51	
発進側拡径・切断工			回	1.0	1回/1スパン(5.0m)
拡径副資材					
ワイヤー	SUS製 φ2	$(896.51-15.0)+47.66+1=929.87$	m	929.87	

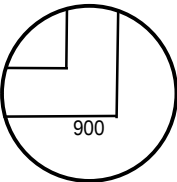
名称	形状・寸法	計算式	単位	数量	適用
仕上げ工					
マンホール管口仕上げ工		2 箇所 × 1 スパン	2.0 回	2.0	2箇所(上下流)/1スパン
取付管口せん孔仕上げ工			箇所	9.0	
本管口仕上げ工					
管口仕上げ材		1.3 kg/m × 0.600 × π = 2.45	kg	2.45	
マンホール底部改造工					
コンクリート取り壊し工			m3	0.071	
ガラ処分工			m3	0.071	
インバートコンクリート工			m3	0.071	
仮設備工					
製管設備設置工			回	1.0	1回/1スパン
製管機搬入・組立工			回	1.0	1回/1スパン
製管巻出し工			回	1.0	1回/1スパン
製管機分解・搬出工			回	1.0	1回/1スパン
製管設備撤去工			回	1.0	1回/1スパン

付帯工

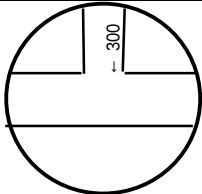
マンホール内修繕 数量計算書

P.1

No.1 (底 部 工 φ 300mm 1 号 一 路) 昼間作業												
3 箇所	a7922	a7923	a7933									
上流管口 管径	下流管口 管径	流入管口 管径	流入管口 管径	インバート 落差		300 →  → 300						
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)								
φ 300mm	φ 300mm											
工 種	規 格	計 算 式									数 量	
インバートはつり		0.90^2 × π / 4 × 0.15 = 0.095 0.30^2 × π / 4 × 0.90 ÷ 2 = -0.032									0.06 m ³ /箇所	
Coガラ処分		× 2.35 t/m ³									0.14 t	
											0.06 m ³ /箇所	
インバートコンクリート工	普通-18	はつり量と同等									0.06 m ³ /箇所	
モルタル上塗り工	配合1:2 厚さ2cm	0.90^2 × π / 4 + π × 0.30 × 0.90 × 1/2 - 0.30 × 0.90									0.79 m ² /箇所	

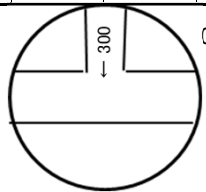
No.2													(底 部 工		φ 300mm		1 号 一 路(曲))		昼間作業	
1 箇所		a7879																		
上流管口		下流管口		流入管口		流入管口		インバート		300 →  ↑ 350										
管径		管径		管径		管径		落差												
(mm)		(mm)		(mm)		(mm)		(mm)												
φ 300mm		φ 350mm																		
工種		規格		計算式										数量						
インバートはつり				0.90^2 × π / 4 × 0.175 = 0.111 0.30^2 × π / 4 × 0.28 ÷ 2 = -0.010 0.35^2 × π / 4 × 0.60 ÷ 2 = -0.029										0.07 m ³ /箇所						
Coガラ処分				× 2.35 t/m ³										0.16 t						
														0.07 m ³ /箇所						
インバートコンクリート工		普通-18		はつり量と同等										0.07 m ³ /箇所						
モルタル上塗り		配合1:2 厚さ2cm		0.90^2 × π / 4 + π × 0.30 × 0.28 × 1/2 + π × 0.35 × 0.60 × 1/2 - 0.30 × 0.28 - 0.35 × 0.60										0.80 m ² /箇所						

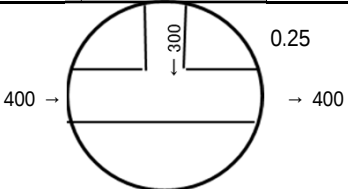
P.2

No.4		(底 部 工		φ 350mm		1 号 二 路		)		昼間作業	
1 箇所	a7881										
上流管口 管径	下流管口 管径	流入管口 管径	流入管口 管径	インバート 落差	350 →  0.2625 → 400						
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)							
φ 350mm	φ 400mm	φ 300mm									
インバートはつり		0.90^2 × π / 4 × 0.20 = 0.127 0.38^2 × π / 4 × 0.90 ÷ 2 = -0.050 0.30^2 × π / 4 × 0.26 ÷ 2 = -0.009								0.06 m ³ /箇所	
Coガラ処分		× 2.35 t/m ³								0.14 t 0.06 m ³ /箇所	
インバートコンクリート工	普通-18	はつり量と同等								0.06 m ³ /箇所	
モルタル上塗り工	配合1:2 厚さ2cm	0.90^2 × π / 4 + π × 0.38 × 0.90 × 1/2 + π × 0.30 × 0.26 × 1/2 - 0.38 × 0.90 - 0.30 × 0.26								0.87 m ² /箇所	

マンホール内修繕 数量計算書

P.3

No.5 (底 部 工 φ 300mm 1 号 二 路) 昼間作業											
1 箇所	a7935										
上流管口 管径	下流管口 管径	流入管口 管径	流入管口 管径	インバート 落差		300 →  → 400					
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)							
φ 300mm	φ 400mm	φ 300mm									
工 種	規 格	計 算 式								数 量	
インバートはつり		0.90^2 × π / 4 × 0.20 = 0.127 0.35^2 × π / 4 × 0.90 ÷ 2 = -0.050 0.30^2 × π / 4 × 0.28 ÷ 2 = -0.010								0.06 m ³ /箇所	
Coガラ処分		× 2.35 t/m ³								0.14 t 0.06 m ³ /箇所	
インバートコンクリート工	普通-18	はつり量と同等								0.06 m ³ /箇所	
モルタル上塗り工	配合1:2 厚さ2cm	0.90^2 × π / 4 + π × 0.35 × 0.90 × 1/2 + π × 0.30 × 0.28 × 1/2 - 0.35 × 0.90 - 0.30 × 0.26								0.87 m ² /箇所	

No.6 (底 部 工 φ 400mm 1 号 二 路) 昼間作業											
1 箇 所	a7936										
上流管口 管径	下流管口 管径	流入管口 管径	流入管口 管径	インバート 落差							
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)							
φ 400mm	φ 400mm	φ 300mm									
工 種	規 格	計 算 式								数 量	
インバートはつり		$\begin{aligned} &0.90^2 \times \pi / 4 \times 0.20 = 0.127 \\ &0.40^2 \times \pi / 4 \times 0.90 \div 2 = -0.050 \\ &0.30^2 \times \pi / 4 \times 0.25 \div 2 = -0.009 \end{aligned}$								0.06 m ³ /箇所	
Coガラ処分		$\times 2.35 \text{ t/m}^3$								0.14 t 0.06 m ³ /箇所	
インバートコンクリート工	普通-18	はつり量と同等								0.06 m ³ /箇所	
モルタル上塗り工	配合1:2 厚さ2cm	$\begin{aligned} &0.90^2 \times \pi / 4 + \pi \times 0.40 \times 0.90 \times 1/2 \\ &+ \pi \times 0.30 \times 0.25 \times 1/2 - 0.40 \times 0.90 - 0.30 \times 0.26 \end{aligned}$								0.88 m ² /箇所	

足掛金物設置工 数量計算書

昼間作業

撤去数 58

設置数 58

	a7879	a7882	a7881	a7922	a7923	a7933	a7935	a7936	a7890	b783	小計
撤去(本)	8	8	5	4	4	3	4	4	6	5	51
設置(本)	8	8	5	4	4	3	4	4	6	5	51

	b785										小計	合計
撤去(本)	7										7	58
設置(本)	7										7	58

