

1. 補修数量総括表(1/2)						
項目	規格・形状寸法	単位	数量			備考
			A1-A2		合計	
塗装塗替工						
鋼板桁部	塗膜除去工, 2種ケレン, Rc-II	m ²	898.12		898.1	
塗膜剥離剤		kg	516.4		516.4	
構造物補修工						
低圧注入工法	施工延長	m	63.05		63.1	
	注入材(エポキシ樹脂)	kg	1.23		1.2	
	シール材	kg	22.03		22.0	
	低圧注入器	個	236		236	
充填工法	施工延長	m	6.1		6.1	
	充填入材(ポリマーセメントモルタル)	kg	1.61		1.6	
断面修復工	補修材(ポリマーセメントモルタル)	m ³	0.01		0.1	
	コンクリート殻積込、運搬工	m ³	0.007			
	廃材処理	t	0.017			
沓座補修工						
コンクリートはつり工		m ²	1.82		1.8	
構造物とりこわし工		m ³	0.13		0.1	
台座コンクリート工		m ³	0.32		0.3	
型枠工		m ²	2.07		2.1	
鉄筋工	SD295, D10	kg	18		18	
差し筋アンカー	D13, L=200mm	本	24		24	
コンクリート削孔	φ18mm, L=56mm	孔	24		24	
コンクリート殻積込 運搬工		m ³	0.190			
廃材処理 (コンクリート殻 無筋)		t	0.447			

補修数量総括表 (2/2)						
項目	規格・形状寸法	単位	数量			備考
			A1-A2		合計	
足場工						
吊足場	タイプ I $H \geq 1.5\text{m}$	掛 m^2	269.80		269.8	
	タイプ B	掛 m^2	269.80		269.8	
防塵対策工						
電動ファン付 呼吸用保護具		個	4		4	
呼吸用保護具用 フィルター		個	800		800	
使い捨て化学防護服		個	800		800	
防護手袋		個	800		800	
構造物撤去工						
コンクリート殻積込 運搬工	断面修復工（再掲）	m^3	0.007			
	沓座補修工（再掲）	m^3	0.190			
	計	m^3	0.197		0.2	
廃材処理 （コンクリート殻 無筋）	断面修復工（再掲）	t	0.017			
	沓座補修工（再掲）	t	0.447			
	計	t	0.464		0.5	

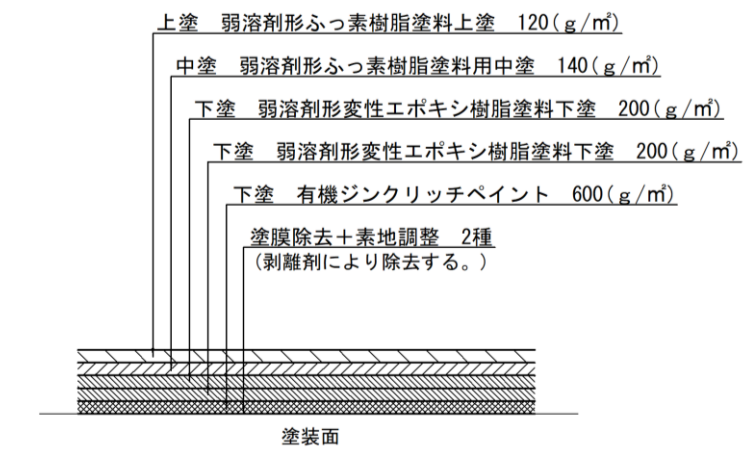
2. 塗替塗装工

①数量総括表

項目	仕様	単位	数量					合計
			主桁	横桁	対傾構	横構	支承	
塗替塗装工	塗膜除去工 素地調整：2種ケレン 塗替塗装：Rc-Ⅱ	m ²	694.43	83.30	56.10	61.95	2.34	898.1
塗膜剥離剤	0.5kg/m ²	kg	515.1					516.4

塗装仕様

(Rc-Ⅱ 塗装系)



塗装工程	塗料名	単位	使用量	塗装間隔
素地調整	2種 *1			4時間以内
防食下地	有機ジンクリッチペイント	g/m ²	600	1日～10日
下 塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗		200	1日～10日
下 塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗		200	1日～10日
中 塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料中塗		140	1日～10日
上 塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗		120	1日～10日

*1：素地調整程度2種ではあるが、健全なジンクリッチプライマーやジンクリッチペイントを残し、ほかの旧塗膜を全面除去した場合は、鋼材露出部のみ有機ジンクリッチペイントを塗付する。この際、使用量の目安は240g/m²程度とする。素地調整程度2種で旧塗膜を全面除去した場合は、有機ジンクリッチペイントの使用量は600g/m²とする。

*2：はけ・ローラーによる塗装作業とする。

*3：現場の施工条件に応じて塗装間隔を別途取り決める場合もある。

②G1, G3桁(塗膜除去工・ケレン・塗替塗装工)

種別	形状 幅 長さ		個数	面数	単品面積 (㎡)	塗装面積 (㎡)
U. Flg-PL	360	× 3673	2	1	1.322	2.64
U. Flg-PL	430	× 3500	2	1	1.505	3.01
U. Flg-PL	540	× 3800	2	1	2.052	4.10
U. Flg-PL	600	× 835	1	1	0.501	0.50
U. Flg-PL	600	× 14640	1	1	8.784	8.78
U. Flg-PL	600	× 1125	1	1	0.675	0.68
U. Flg 計	38546				小計	19.71
Web	1900	× 4190	1	2	15.922	15.92
Web	1900	× 7405	1	2	28.139	28.14
Web	1900	× 2640	1	2	10.032	10.03
Web	1900	× 12000	1	2	45.600	45.60
Web	1900	× 8125	1	2	30.875	30.88
Web	1900	× 3760	1	2	14.288	14.29
web 計	38120				小計	144.86
L. Flg	(350 + 16)	× 3460	2	2	2.533	5.07
L. Flg	(440 + 22)	× 3500	2	2	3.234	6.47
L. Flg	(530 + 28)	× 3800	2	2	4.241	8.48
L. Flg	(590 + 32)	× 835	1	2	1.039	1.04
L. Flg	(590 + 32)	× 14640	1	2	18.212	18.21
L. Flg	(590 + 32)	× 1125	1	2	1.400	1.40
L. Flg 計	38120				小計	40.67

種別	形状		個数	面数	単品面積 (m ²)	塗装面積 (m ²)
幅	長さ					
v.stiff	120	× 1900	22	2	0.456	10.03
v.stiff	150	× 1900	1	2	0.570	0.57
v.stiff	160	× 1900	2	2	0.608	1.22
v.stiff	170	× 1900	7	2	0.646	4.52
v.stiff	36	× 1900	2	2	0.137	0.27
v.stiff	125	× 1850	1	2	0.463	0.46
v.stiff	180	× 1900	1	2	0.684	0.68
v.stiff 計					小計	17.75
H.stiff	100	× 923	1	2	0.185	0.19
H.stiff	100	× 1074	5	2	0.215	1.08
H.stiff	100	× 1222	13	2	0.244	3.17
H.stiff	100	× 395	1	2	0.079	0.08
H.stiff	100	× 475	1	2	0.095	0.10
H.stiff	100	× 1645	3	2	0.329	0.99
H.stiff	100	× 1071	2	2	0.214	0.43
H.stiff	100	× 1122	3	2	0.224	0.67
H.stiff	100	× 1194	1	2	0.239	0.24
H.stiff 計					小計	6.95
R.H	992	× 0.7548 / 1000	1	1	0.749	0.75
合計						230.69
G1, G3計					× 2	461.38

③G2桁(塗膜除去工・ケレン・塗替塗装工)

種別	形状 幅 長さ	個数	面数	単品面積 (㎡)	塗装面積 (㎡)
U. Flg	350 × 3667	2	1	1.283	2.57
U. Flg	380 × 3500	2	1	1.330	2.66
U. Flg	490 × 4000	2	1	1.960	3.92
U. Flg	580 × 1148	2	1	0.666	1.33
U. Flg	580 × 13904	1	1	8.064	8.06
U. Flg 計	38534			小計	18.54
Web	1900 × 3760	2	2	14.288	28.58
Web	1900 × 8348	2	2	31.722	63.44
Web	1900 × 2404	1	2	9.135	9.14
Web	1900 × 11500	1	2	43.700	43.70
web 計	38120			小計	144.86
L. Flg	(340 + 16) × 3460	2	2	2.464	4.93
L. Flg	(390 + 19) × 3500	2	2	2.863	5.73
L. Flg	(500 + 22) × 4000	2	2	4.176	8.35
L. Flg	(600 + 22) × 1148	2	2	1.428	2.86
L. Flg	(600 + 22) × 13904	1	2	17.297	17.30
L. Flg 計	38120			小計	39.17

種別	形状		個数	面数	単品面積 (m ²)	塗装面積 (m ²)
幅	長さ					
V.stiff	120	× 1900	4	2	0.456	1.82
V.stiff	150	× 1900	4	2	0.570	2.28
V.stiff	36	× 1900	4	2	0.137	0.55
V.stiff	120	× 1900	20	2	0.456	9.12
V.stiff	170	× 1900	14	2	0.646	9.04
v.stiff 計					小計	22.81
H.stiff	100	× 1046	2	2	0.209	0.42
H.stiff	100	× 1074	4	2	0.215	0.86
H.stiff	100	× 1222	14	2	0.244	3.42
H.stiff	100	× 465	2	2	0.093	0.19
H.stiff	100	× 405	2	2	0.081	0.16
H.stiff	100	× 1645	6	2	0.329	1.97
H.stiff 計					小計	7.02
R.H	864	× 0.7548 / 1000	1	1	0.652	0.65
合計						233.05
主桁 G1, G2, G3合計						694.43

④横桁

種別	形状 幅 長さ	個数	面数	単品面積 (㎡)	塗装面積 (㎡)
FB-1	12 @				
上下弦材	(118 + 178) × 2 × 2480 × 2	1	1	2.936	2.94
ガセット	415 × 2 × 430 × 750 × 2	1	1	0.535	0.54
ガセット	380 × 2 × 400 × 700 × 2	1	1	0.426	0.43
ガセット	270 × 2 × 600 × 900	1	1	0.292	0.29
斜材	130 × 4 × 1630 × 2	1	1	1.695	1.70
R.H	80 × 0.7548 / 1000	1	1	0.060	0.06
				小計	5.96
				× 12	71.52
FB-2	2 @				
上下弦材	(118 + 178) × 2 × 2440 × 2	1	1	2.889	2.89
ガセット	415 × 2 × 430 × 750 × 2	1	1	0.535	0.54
ガセット	380 × 2 × 400 × 700 × 2	1	1	0.426	0.43
ガセット	270 × 2 × 580 × 900	1	1	0.282	0.28
斜材	130 × 4 × 1620 × 2	1	1	1.685	1.69
B.N	40 × 0.7548 / 1000 × 2	1	1	0.060	0.06
				小計	5.89
				× 2	11.78
横桁合計					83.30

⑤対傾構

種別	形状 幅 長さ	個数	面数	単品面積 (m ²)	塗装面積 (m ²)
SW-1	2 @				
上下弦材	(118 + 178) × 2 × 2540 × 2	1	1	3.007	3.01
ガセット	270 × 2 × 300 × 700 × 2	1	1	0.227	0.23
ガセット	230 × 2 × 240 × 800 × 2	1	1	0.177	0.18
ガセット	220 × 2 × 520 × 900	1	1	0.206	0.21
B.N	12 × 0.7548 / 1000 × 2	1	1	0.018	0.02
				小計	3.65
				× 2	7.30
EndFleerBeam	4 @				
U.Flg	150 × 3830	1	1	0.575	0.58
L.Flg	(150 + 10) × 2 × 4680	1	1	1.498	1.50
Web	1215 × 2 × 1560 × 800 × 2	1	1	6.065	6.07
Web	800 × 2 × 1720	1	1	2.752	2.75
V.stiff	90 × 2 × 800 × 3	1	1	0.432	0.43
B.N	32 × 0.7548 / 1000 × 2	1	1	0.048	0.05
B.N	15 × 222 × 1	1	1	0.333	0.33
B.N	400 × 2 × 292 × 1	1	1	0.234	0.23
B.N	150 × 2 × 309 × 1	1	1	0.093	0.09
B.N	70 × 2 × 337 × 2	1	1	0.094	0.09
B.N	90 × 2 × 430 × 1	1	1	0.077	0.08
				小計	12.20
				× 4	48.80
対傾構合計					56.10

⑥横構

種別	幅 長さ形状	個数	面数	単品面積 (㎡)	塗装面積 (㎡)
Bracing	(176 + 118) × 2 × 4010 × 2	1	1	4.716	4.72
Bracing	(176 + 118) × 2 × 3390 × 14	1	1	27.906	27.91
Bracing	(176 + 118) × 2 × 3430 × 10	1	1	20.168	20.17
ガセット	340 × 2 × 520 × 800 × 2	1	1	0.566	0.57
ガセット	370 × 2 × 670 × 800 × 10	1	1	3.966	3.97
ガセット	310 × 2 × 520 × 800 × 2	1	1	0.516	0.52
ガセット	370 × 2 × 650 × 800 × 2	1	1	0.770	0.77
ガセット	290 × 2 × 540 × 800 × 12	1	1	3.007	3.01
R.H	416 × 0.7548 ÷ 1000	1	1	0.314	0.31
				小計	61.95

⑦ 支承

種別	形状	個数	面数	単品面積 (㎡)	塗装面積 (㎡)
	幅長さ				
Shoe	6 @				
Shoe	$25 \times 470 \times \pi$	1	1	0.037	0.04
Shoe	$100 \times 140 \times 2$	1	1	0.028	0.03
Shoe	$80 \times 140 \times 2 \times 2$	1	1	0.045	0.05
Shoe	$\frac{\pi \times (470 - 290)}{4} - 100 \times 80 \times 2$	1	1	0.091	0.09
Seal Ring	$30 \times 290 \times \pi$	1	1	0.027	0.03
Wadkar	$100 \times 2 \times 125 \times 2$	1	1	0.050	0.05
Wadkar	$(125 + 100) \times 2 \times 30 \times 2$	1	1	0.027	0.03
SocoRloto	$25 \times 2 \times 420$	1	1	0.021	0.02
SocoRloto	$350 \times 420 \times 250$	1	1	0.037	0.04
SocoRloto	$25 \times 2 \times 350 \times 300$	1	1	0.005	0.01
				小計	0.39
				× 6	2.34
塗装面積集計					
主桁					694.4
横桁					83.3
対傾構					56.10
横構					62.0
小計					895.8
支承					2.3
合計					898.1

⑧塗膜剝離剤

塗膜剥離剤の使用量は、0.5 kg/m²とする。

ロス率

$$\text{床組部} \quad W = 895.80 \times 0.5 \text{ kg/m}^2 \times 1.15 = 515.1 \text{ kg}$$

$$\text{支承部} \quad W = 2.30 \times 0.5 \text{ kg/m}^2 \times 1.15 = 1.3 \text{ kg}$$

$$\Sigma W = 516.4 \text{ kg}$$

3. 構造物補修工数量調書

3-1. 低圧注入工法

①数量集計表

対象部材	施工延長	注入材	シール材	低圧注入器	備考
	(m)	(kg)	(kg)	(個)	
床版(第4径間)	55.15	0.75	19.26	206	
橋脚(P3、P4橋脚)	7.90	0.48	2.77	30	
合計	63.05	1.23	22.03	236	

②床版（第4径間）補修数量

対象 部材	ひびわれ				補 修 材 料			備 考
	番号	幅 (mm)	延長 (m)	深さ (mm)	シール材 (m)	低圧注入器 (本)	注入材 (m3)	
床版 (第4径間)	①	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	②	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	③	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	④	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑤	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑥	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑦	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑧	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑨	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑩	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑪	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑫	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑬	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	⑭	0.2	0.50	40	0.50	2	0.000004	
	⑮	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	
	⑯	0.2	1.10	40	1.10	4	0.000009	
	⑰	0.2	0.25	40	0.25	1	0.000002	
	⑱	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	
	⑲	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑳	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	
	㉑	0.2	1.30	40	1.30	5	0.000010	
	㉒	0.2	0.20	40	0.20	1	0.000002	
	㉓	0.2	2.20	40	2.20	8	0.000018	
	㉔	0.2	1.00	40	1.00	4	0.000008	
	㉕	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	
	㉖	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	
	㉗	0.2	1.20	40	1.20	4	0.000010	
	㉘	0.2	1.50	40	1.50	5	0.000012	
	㉙	0.2	2.30	40	2.30	8	0.000018	
	㉚	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	㉛	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	㉜	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	㉝	0.3	0.80	60	0.80	3	0.000014	
	㉞	0.2	0.70	40	0.70	3	0.000006	
	㉟	0.2	0.50	40	0.50	2	0.000004	
	㊱	0.2	1.20	40	1.20	4	0.000010	
	㊲	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	㊳	0.2	1.70	40	1.70	6	0.000014	
	㊴	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	㊵	0.2	2.00	40	2.00	7	0.000016	
	㊶	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	㊷	0.2	1.10	40	1.10	4	0.000009	
	㊸	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	
	㊹	0.2	2.30	40	2.30	8	0.000018	
	㊺	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	㊻	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	㊼	0.2	1.80	40	1.80	6	0.000014	
	㊽	0.2	1.30	40	1.30	5	0.000010	
	㊾	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
	㊿	0.2	1.20	40	1.20	4	0.000010	
	㉀	0.2	1.40	40	1.40	5	0.000011	
	㉁	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	

②床版（第4径間）補修数量

対象 部材	ひびわれ				補 修 材 料			備 考
	番号	幅 (mm)	延長 (m)	深さ (mm)	シーل材 (m)	低圧注入器 (本)	注入材 (m3)	
床版 (第4径間)	⑤③	0.2	0.30	40	0.30	1	0.000002	
	⑤④	0.2	1.30	40	1.30	5	0.000010	
	⑤⑤	0.2	0.80	40	0.80	3	0.000006	
	⑤⑥	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑤⑦	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑤⑧	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑤⑨	0.2	0.40	40	0.40	2	0.000003	
	⑥⑩	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑥⑪	0.2	0.70	40	0.70	3	0.000006	
	⑥⑫	0.2	0.55	40	0.55	2	0.000004	
	⑥⑬	0.2	0.50	40	0.50	2	0.000004	
	⑥⑭	0.2	1.60	40	1.60	6	0.000013	
	⑥⑮	0.2	1.20	40	1.20	4	0.000010	
	⑥⑯	0.2	1.00	40	1.00	4	0.000008	
	⑥⑰	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑥⑱	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑥㉑	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑦⑩	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑦⑪	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑦⑫	0.2	0.35	40	0.35	2	0.000003	
	⑦⑬	0.2	0.60	40	0.60	2	0.000005	
合 計				2940	55.15	206	0.000449	

※ひび割れ深さは、コンクリート表面で測定したひび割れ幅を基に推定することとし、その深さはひび割れ幅の 200倍とする。【コンクリートメンテナンス協会】

施工延長

$$L = \underline{\underline{55.15}} \quad \text{m}$$

注入材 エポキシ樹脂注入材の単位重量を1,200kg/m³として算出
(比重) (ロス率)

$$W = 0.000449 \times 1,200 \times 1.40 = \underline{\underline{0.75}} \quad \text{kg}$$

シーล材 シール材は幅50mm厚さ3mmで行い、シーล材の単位重量を1,700kg/m³として算出

$$V = 55.15 \times 0.050 \times 0.003 = 0.00827$$

$$W = 0.00827 \times 1,700 \times 1.37 = \underline{\underline{19.26}} \quad (\text{kg})$$

低圧注入器 低圧注入器はひび割れ延長に対し300mmピッチで配置する

$$N = \underline{\underline{206}} \quad \text{個}$$

③橋脚(P3、P4橋脚)補修数量

対象 部材	ひびわれ				補 修 材 料			備 考
	番号	幅 (mm)	延長 (m)	深さ (mm)	シーラ材 (m)	低圧注入器 (本)	注入材 (m3)	
P3橋脚	①	0.2	0.40	40	0.40	2	0.000003	
	②	0.2	0.40	40	0.40	2	0.000003	
	③	0.2	1.50	40	1.50	5	0.000012	
	④	0.5	1.30	100	1.30	5	0.000065	
P4橋脚	①	0.3	0.45	60	0.45	2	0.000008	
	②	0.7	1.65	140	1.65	6	0.000162	
	③	0.3	1.30	60	1.30	5	0.000023	
	④	0.2	0.90	40	0.90	3	0.000007	
合 計				520	7.90	30	0.000284	

※ひび割れ深さは、コンクリート表面で測定したひび割れ幅を基に推定することとし、その深さはひび割れ幅の 200倍とする。【コンクリートメンテナンス協会】

施工延長

$$L = \quad \quad \quad = \underline{\underline{7.90}} \quad \text{m}$$

注入材 エポキシ樹脂注入材の単位重量を1,200kg/m³として算出
(比重) (ロス率)

$$W = 0.000284 \times 1,200 \times 1.40 = \underline{\underline{0.48}} \quad \text{kg}$$

シーラ材 シーラ材は幅50mm厚さ3mmで行い、シーラ材の単位重量を1,700kg/m³として算出

$$V = 7.90 \times 0.050 \times 0.003 = 0.00119$$

$$W = 0.00119 \times 1,700 \times 1.37 = \underline{\underline{2.77}} \quad (\text{kg})$$

低圧注入器 低圧注入器はひび割れ延長に対し300mmピッチで配置する

$$N = \quad \quad \quad = \underline{\underline{30}} \quad \text{個}$$

3-2. 充填工法

①数量集計表

対象部材	施工延長	充填材		備考
	(m)	(kg)		
P3橋脚	2.40	0.64		
P4橋脚	3.70	0.97		
合計	6.10	1.61		

切削断面積

$$A = 0.010 \times 0.015 = 0.00015 \text{ (m}^2\text{/m)}$$

対象部材	ひびわれ		補修材料			備考
	番号	延長(m)	延長(m)	切削断面積(m ²)	充填材(m ³)	
P3橋脚	①	0.90	0.90	0.00015	0.00014	
	②	1.50	1.50	0.00015	0.00023	
合計			2.40	0.00030	0.00037	

施工延長

$$L = \underline{\underline{2.40 \text{ m}}}$$

充填材 ※ポリマーセメントモルタル注入材の単位重量を1,750kg/m³として算出

※単位重量はマスターエマコS990の標準使用量を適用(比重)

$$W = 0.00037 \times 1,750 \text{ kg/m}^3 = \underline{\underline{0.640 \text{ (kg)}}}$$

対象部材	ひびわれ		補修材料			備考
	番号	延長(m)	延長(m)	切削断面積(m ²)	充填材(m ³)	
P4橋脚	①	1.70	1.70	0.00015	0.00026	
	②	2.00	2.00	0.00015	0.00030	
合計			3.70	0.00030	0.00056	

施工延長

$$L = \underline{\underline{3.70 \text{ m}}}$$

充填材 ※ポリマーセメントモルタル注入材の単位重量を1,750kg/m³として算出

※単位重量はマスターエマコS990の標準使用量を適用(比重)

$$W = 0.00056 \times 1,750 \text{ kg/m}^3 = \underline{\underline{0.970 \text{ (kg)}}}$$

①数量集計表

②床版(第4径間)補修数量

※修復厚は鉄筋の被りが50mmであり、鉄筋の錆を除去することから70mmとした。

$$V = 0.0063 \times 1.18 = 0.007 \text{ (m}^3\text{)}$$
$$V_1 = 0.090 \times 0.050 = \underline{0.005} \text{ (m}^3\text{)}$$
$$W = 0.005 \times 2.35 \text{ t/m}^3 = 0.012 \text{ (t)}$$

※修復厚は鉄筋の被りが50mmであり、鉄筋の錆を除去する必要があることから70mmとした。

$$V = 0.0021 \times 1.18 = 0.002 \quad (\text{m}^3)$$
$$V_1 = 0.030 \times 0.050 = \underline{0.002} \text{ (m}^3\text{)}$$
$$W = 0.002 \times 2.35 \text{ t/m}^3 = \underline{0.005} \text{ (t)}$$

4. 沓座補修工

①数量集計表

項目	規格・形状	単位	数量		
			P3橋脚	P4橋脚	合計
			Fix	Mov	
コンクリートはつり工		m ²	0.91	0.91	1.82
		m ³	0.03	0.03	0.06
構造物とりこわし工	無筋, 人力施工	m ³	0.09	0.04	0.13
台座コンクリート工	24N/mm2	m ³	0.18	0.14	0.32
型枠工		m ²	1.21	0.86	2.07
鉄筋工	SD295, D10	kg	9	9	18
差し筋アンカー	D13, L=200mm	本	12	12	24
コンクリート削孔	φ 18mm, L=56mm	孔	12	12	24
コンクリート殻積込 運搬工		m ³			0.19
廃材処理 (コンクリート殻 無筋)		t			0.447

②コンクリートはつり工

P3橋脚

$$\begin{array}{rclclcl}
 A & = & 0.303 & & \times & 3 & = & 0.91 & \text{m}^2 \\
 V & = & 0.303 & \times & 0.030 & \times & 3 & = & 0.03 & \text{m}^3
 \end{array}$$

P4橋脚

$$\begin{array}{rclclcl}
 A & = & 0.303 & & \times & 3 & = & 0.91 & \text{m}^2 \\
 V & = & 0.303 & \times & 0.030 & \times & 3 & = & 0.03 & \text{m}^3
 \end{array}$$

$$\begin{array}{rcl}
 \Sigma A & = & \underline{\underline{1.82}} & \text{m}^2 \\
 \Sigma V & = & \underline{\underline{0.06}} & \text{m}^3
 \end{array}$$

③構造物とりこわし工(無筋コンクリート, 人力施工)

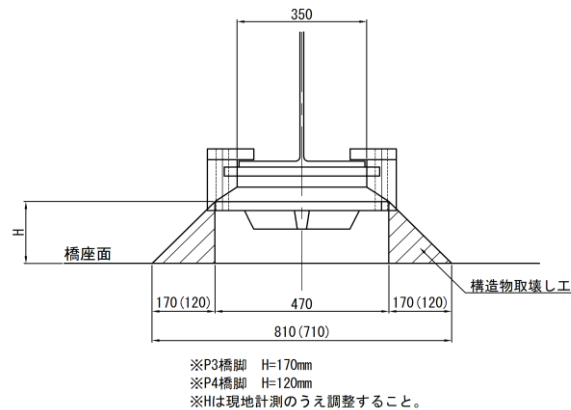
P3橋脚

$$V = \left(\frac{1}{2} \times 0.170 \times 0.170 \times 0.640 \times \pi \right) \times 3 = 0.09 \text{ m}^3$$

P4橋脚

$$V = \left(\frac{1}{2} \times 0.120 \times 0.120 \times 0.590 \times \pi \right) \times 3 = 0.04 \text{ m}^3$$

$$\Sigma V = \underline{\underline{0.13 \text{ m}^3}}$$



④台座コンクリート工

P3橋脚

$$V = 0.303 \times 0.200 \times 3 = 0.18 \text{ m}^3$$

P4橋脚

$$V = 0.303 \times 0.150 \times 3 = 0.14 \text{ m}^3$$

$$\Sigma V = \underline{\underline{0.32 \text{ m}^3}}$$

⑤型枠工

P3橋脚

$$A = 2.381 \times 0.170 \times 3 = 1.21 \text{ m}^2$$

P4橋脚

$$A = 2.381 \times 0.120 \times 3 = 0.86 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = \underline{\underline{2.07 \text{ m}^2}}$$

⑥鉄筋工(SD295, D10)

P3橋脚

$$W = 3.0 \times 3 = 9 \text{ kg}$$

P4橋脚

$$W = 3.0 \times 3 = 9 \text{ kg}$$

$$\Sigma W = \underline{\underline{18 \text{ kg}}}$$

⑦差し筋アンカー(D13, L=200mm)

$$\begin{array}{rcll} \text{P3橋脚} & & & \\ n= & 4 & \times & 3 & = & 12 \text{ 本} \end{array}$$

$$\begin{array}{rcll} \text{P4橋脚} & & & \\ n= & 4 & \times & 3 & = & 12 \text{ 本} \end{array}$$

$$\Sigma n= \underline{\underline{24}} \text{ 本}$$

⑧コンクリート削孔(φ18mm, L=56mm)

$$\begin{array}{rcll} \text{P3橋脚} & & & \\ n= & 4 & \times & 3 & n= & 12 \text{ 孔} \end{array}$$

$$\begin{array}{rcll} \text{P4橋脚} & & & \\ n= & 4 & \times & 3 & n= & 12 \text{ 孔} \end{array}$$

$$\Sigma n= \underline{\underline{24}} \text{ 孔}$$

⑨コンクリート殻積込、運搬工

$$V1= 0.060 + 0.130 = \underline{\underline{0.190}} \text{ (m3)}$$

⑩廃材処理(コンクリート殻 無筋)

$$W= 0.190 \times 2.35 \text{ t/m3} = \underline{\underline{0.447}} \text{ (t)}$$

5. 防塵対策工

5-1. 安全衛生保護具

電動ファン付呼吸用保護具

n= 4 (人分)

= 4 個

呼吸用保護具用フィルター

(作業日数)

n= 4 (人) × 4 (個) × 50 (日) = 800 個

使い捨て化学防護服

(作業日数)

n= 4 (人) × 4 (個) × 50 (日) = 800 個

防護手袋

(作業日数)

n= 4 (人) × 4 (個) × 50 (日) = 800 個

※作業日数は、塗膜除去～ケレンかす回収積込までを想定している。

6. 足場工

①数量総括表

項 目	単位	規格・形状寸法	数量		合計	備考
			A1～A2			
吊足場	m ²	タイプ I H≧1.5m	269.8		269.8	
吊足場 朝顔	m ²	タイプ B	269.8		269.8	

① 吊足場（タイプ I H≧1.5m）

A= 7.600 × 35.500 = 269.8 掛m²

朝顔（タイプ B）

A= 7.600 × 35.500 = 269.8 掛m²