設 計 数 量 総 括 表

工事名：　総土除）橋りょう補修工事（刀水橋補修工その2）502

工事場所：　一般国道４０７号／群馬県太田市古戸町地内

【間接工事費率補正（任意乗算補正）】
共通仮設費率補正：1.02倍
現場管理費率補正：1.03倍

工事区分 (LEVEL1)	工　種 (LEVEL2)	種　別 (LEVEL3)	細　別 (LEVEL4)	規　格 (LEVEL5)	単位	数位	設計数量	積算数量	摘　要
橋梁保全工									
	工場製作工	工場製作工	当て板材料費		式	1	1	1	
			支承補修材料費		式	1	1	1	
	工場塗装工	工場塗装工	工場塗装		m2	1	25	25	
	工場製作輸送工	工場製作輸送工	工場製作輸送工		t	0.1	1.7	1.7	
	ひび割れ補修工	ひび割れ注入工			式	1	1	1	
		ひび割れ充填工			式	1	1	1	
	断面修復工	断面修復工	左官工法		式	1	1	1	
	樹脂再注入工	樹脂再注入工	樹脂再注入工		m2	1	26	26	
			材料費		式	1	1	1	
	当て板補修工	塗装工	現場塗装		m2	1	29	29	
		近接調査計測工			m2	1	13	13	
		芯出し調整工			m2	1	13	13	
		鋼桁孔明工	φ25.0		孔	1	453	453	
		足場上部材運搬工	運搬長30＜L≦40		部材	1	92	92	
		補強部材取付工	20kg以下/部材		部材	1	92	92	
		高力ボルト本締め工	ピンテール仕上げ		本	1	453	453	
	支承補修工	支承補修工	足場上部材運搬工		部材	1	11	11	

			補強部材取付工		部材	1	11	11	
	排水施設補修工	排水管設置工	排水管設置工		m	1	332	332	
		排水管撤去工	排水管撤去工		m	1	62	62	
		小規模塗装工	小規模塗装工		m2	1	1	1	
		アンカーボルト工	アンカーボルト工		本	1	114	114	
		現場溶接工	現場溶接工		m	1	35	35	
		上部工排水装置鋼材	上部工排水装置鋼材		式	1	1	1	
		下部工排水装置鋼材	下部工排水装置鋼材		式	1	1	1	
		浸透桝設置工	浸透桝設置工		式	1	1	1	
		浸透桝材料費	浸透桝材料費	浸透角桝600用　2基分	箇所	1	2	2	
		油水分離桝設置工	油水分離桝設置工		式	1	1	1	
		油水分離桝材料費	油水分離桝材料費		基	1	2	2	
	仮設工	仮設工	吊足場		m2	1	3,166	3,166	57日・1.9カ月
			枠組足場		掛m2	1	436	436	57日・1.9カ月
			橋脚回り足場		m2	1	72	72	57日・1.9カ月

数量総括表

刀水橋　全体数量総括表　　施工範囲：A1～P3

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
橋梁補修工						
工場製作工						
	当て板材料費	中厚板	SM400A、t≦38	t	1.6	材料費・工場制作
		孔あけ加工	切り板（ひも付き）孔あけ加工	個	453.0	材料費・工場制作
	支承補修工材料費	ローラーカバーMs2		枚	11.0	材料費・工場制作
	工場塗装工	下塗り	ミストコート（エポキシ樹脂塗料）	m2	25.0	工場塗装
		中塗り	ふっ素樹脂塗料　淡彩	m2	25.0	工場塗装
		上塗り	ふっ素樹脂塗料　淡彩	m2	25.0	工場塗装
	工場製作輸送工	橋梁工場製作輸送工	11.7km（事務所から刀水橋）	t	1.7	
ひび割れ補修工						
	ひび割れ注入工			m	97.1	
	低圧注入器具			個	390.0	材料費
	シール材			kg	13.6	材料費
	注入材		エポキシ樹脂３種	kg	4.2	材料費
	ひび割れ充填工			m	0.8	
	充填材		シーラント系	kg	0.16	材料費
断面修復工						
	断面修復工	左官工法（鉄筋露出なし）		m3	0.0033	
樹脂再注入工						
	樹脂再注入工		エポキシ樹脂注入材１種	m2	26.0	
	低圧注入器具	エポキシ樹脂	BLインジェクター	本	160	材料費
	シール材	エポキシ樹脂	#101(10kg/セット)	kg	3.1	材料費
	注入材	エポキシ樹脂	BLグラウト(5kg/セット)	kg	35.7	材料費
当て板補修工						
	現場塗装工	素地調整	Ⅰ種ｹﾚﾝ相当	m2	29.0	現場塗装

数量総括表

刀水橋　全体数量総括表　　施工範囲：A1～P3

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
		清掃・水洗い		m2	29.0	現場塗装
		下塗り	弱溶剤形変成エポキシ樹脂	m2	29.0	現場塗装
		下塗り	弱溶剤形変成エポキシ樹脂	m2	29.0	現場塗装
		中塗り	弱溶剤形フッ素樹脂用	m2	29.0	現場塗装
		上塗り	弱溶剤形フッ素樹脂用	m2	29.0	現場塗装
	近接調査計測工			m2	13.0	
	芯出し調整工			m2	13.0	
	鋼桁孔明工		φ25.0	孔	453	
	足場上部材運搬工		運搬長30＜L≦40	部材	92	
	補強部材取付工		20kg以下/部材	部材	92	
	高力ﾎﾞﾙﾄ本締工	ピンテール仕上げ	HTB M22	本	453	
		摩擦接合用高力ボルト	M22x85(F10T)	本	453	
支承補修工						
	足場上部材運搬工			部材	11.0	
	補強部材取付工			部材	11.0	
排水施設補修工						
	排水管設置工	取付金具設置も含む		m	332	
	既設排水管撤去工	鋼管		m	62	
	小規模塗装工	素地調整	３種ケレンC	m2	1.000	
		下塗り	弱溶剤形エポキシ樹脂塗料	m2	1.000	
		中塗り	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料	m2	1.000	
		上塗り	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料	m2	1.000	
	アンカーボルト工	六角ボルトM16×100mm		本	114.0	
	現場溶接工			m	35.0	
	上部工排水装置鋼材	直管	200A、VP管、スリーブあり	m	170.0	材料費

数量総括表

刀水橋　全体数量総括表　　施工範囲：A1～P3

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
		直管	200A、VP管、スリーブなし	m	71.0	材料費
		加工管T1	VP125A	個	7	材料費
		加工管L1	VP125A	個	1	材料費
		加工管L2	VP125A	個	1	材料費
		樹脂フレキシブルチューブ	25A	m	11.0	材料費
		支持金具S1	200A用	個	16	材料費
		支持金具S2-1	125A用	個	5	材料費
		支持金具S2-2	125A用	個	2	材料費
		支持金具S3	200A用	個	7	材料費
		支持金具S4	200A用	個	2	材料費
		支持金具B1	200A用	個	10	材料費
		支持金具B2	200A用	個	4	材料費
		支持金具B3	200A用	個	101	材料費
		支持金具B4	200A用	個	30	材料費
		伸縮管EX1	200A用	個	7	材料費
		L型排水管ジョイントLJ	200A用	個	5	材料費
		T型排水管ジョイントTJ	200A用	個	9	材料費
		インクリーザーIN	200A-125A用	個	18	材料費
	下部工排水装置鋼材	直管	200A、VP管、スリーブあり	m	58.0	材料費
		直管	200A、VP管、スリーブなし	m	33.0	材料費
		加工管Y3	200A用	個	1.0	材料費
		加工管Y4	200A用	個	1.0	材料費
		支持金具S6	200A用	個	57.0	材料費
		支持金具S8	200A用	個	2.0	材料費
		支持金具S9	200A用	個	2.0	材料費

数量総括表

刀水橋　全体数量総括表　　施工範囲：A1～P3

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
		支持金具S10	200A用	個	2.0	材料費
		支持金具S13	200A用	個	2.0	材料費
		支持金具S14	200A用	個	2.0	材料費
		支持金具S17	200A用	個	1.0	材料費
		支持金具S18	200A用	個	1.0	材料費
		支持金具S19	200A用	個	1.0	材料費
		支持金具S20	200A用	個	1.0	材料費
		支持金具S21	200A用	個	1.0	材料費
		L型排水管ジョイントLJ	200A用	個	14.0	材料費
		T型排水管ジョイントTJ	200A用	個	3.0	材料費
		45°　エルボEL		個	2.0	材料費
	浸透桝設置工	床堀		m3	8	
		プレキャスト集水桝	２基分×２箇所＝４基	基	4	
	浸透角桝600用1箇所あたり数量（２箇所×２基設置）					
		グレーチング	落込式細目(鎖付) 600×600 T-14	組	2	材料費
		EMBX用縁塊		個	2	材料費
		EMBX用側塊		個	2	材料費
		EMBX用側塊		個	2	材料費
		浸透ポラコン角桝		個	2	材料費
		浸透ポラコン角桝		個	2	材料費
		浸透角桝用底塊リング		個	2	材料費
		浸透底塊フィルター		個	2	材料費
		管口フィルター		個	2	材料費
		透水シート		巻	1	材料費
	油水分離桝据付	油水分離桝設置工		基	2.0	
		土工	掘削	m3	151.0	

数量総括表

刀水橋　全体数量総括表　　施工範囲：A1～P3

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
			埋め戻し	m3	92.0	
		基礎コンクリート工	コンクリート	m3	2.0	
			型枠	m2	2.0	
	油水分離桝材料費 １基あたり数量					
		A1ブロック	4300×1500×600、2093kg	個	1.0	材料費
		A2ブロック	4300×1500×600、2093kg	個	1.0	材料費
		B1ブロック	4300×1500×400、1395kg	個	1.0	材料費
		C1ブロック	4300×1500×330、2415kg	個	1.0	材料費
		越流管（曲管）	VUφ200 90°	個	4.0	材料費
		越流管（直管）	VUφ200	本	1.0	材料費
		開閉式縞鋼板蓋、専用受枠		個	3.0	材料費
		南京錠		本	3.0	材料費
		仕切版	PL-1291×600×3.2　23.0kg	枚	1.0	材料費
		仕切版	PL-1291×550×3.2　21.7kg	枚	1.0	材料費
		仕切版	PL-1291×230×3.2　10.8kg	枚	1.0	材料費
		アングル（仕切固定用）	VUφ200 90°	本	2.0	材料費
		アングル（仕切固定用）	VUφ200	本	2.0	材料費
		アングル（仕切固定用）		本	2.0	材料費
		固定ボルト		本	28.0	材料費
		固定ナット		本	16.0	材料費
		ワッシャー		個	44.0	材料費
		コーキング材	変性シリコーン系	本	18.0	材料費
		連結鉄筋		本	8.0	材料費
足場工						
	上部工吊足場			m2	3166.1	
	枠組足場			掛m2	436.2	
	橋脚回り足場			m2	72.0	

数量総括表

刀水橋　ひびわれ補修工

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
ひびわれ補修工						
	ひびわれ注入工	施工延長		m	97.100	
		低圧注入器具		個	390	
		シール材	エポキシ	kg	13.569	
		注入材	エポキシ樹脂注入材3種	kg	4.194	
	ひびわれ充填工	施工延長		m	0.800	
		充填材	シーラント系 70N	kg	0.160	

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	備考
ひびわれ補修工 　ひびわれ注入工	ひびわれ延長 【A1橋台】	

損傷番号	損傷種類	損傷箇所	幅(t)/mm	長さ(L)/m	数量	延長/m
② － 1	ひびわれ0.2≦W＜1.0	胸壁	0.800	0.700	1	0.700
② － 2	〃	〃	0.700	1.200	1	1.200
② － 3	〃	〃	0.600	1.200	1	1.200
② － 4	〃	〃	0.600	3.400	1	3.400
② － 5	〃	〃	0.900	0.900	1	0.900
② － 6	〃	〃	0.900	1.400	1	1.400
② － 7	〃	〃	0.900	0.900	1	0.900
② － 8	〃	〃	0.200	3.400	1	3.400
④ － 1	遊離石灰を伴うひびわれ	胸壁	0.800	1.300	1	1.300
④ － 2	〃	〃	0.700	3.000	1	3.000
④ － 3	〃	〃	0.600	2.900	1	2.900
④ － 4	〃	〃	0.900	3.200	1	3.200
④ － 5	〃	〃	0.900	0.900	1	0.900
④ － 6	〃	〃	0.900	1.300	1	1.300
④ － 7	〃	〃	0.900	1.100	1	1.100
④ － 8	〃	〃	0.900	2.100	1	2.100
				合計	16	28.900

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
ひびわれ注入工	【A1橋台】 ひびわれ幅の平均値 　t　=　0.763　mm 注入材（エポキシ系） 　注入材必要量 　　＝1/2×平均ひびわれ幅(m)×深さ(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　平均ひびわれ幅　:　0.763 mm 　　深さ　:　153　mmと設定する。 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　28.900 m 　　密度　:　エポキシ系注入材　=　1100 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.150 　W　=　1　÷　2　×　0.0008　×　0.153　×　28.900 　　×　1100　×　1.150　=　2.126	kg	2.126
	シール材 　シール材必要量 　　＝シール幅(m)×厚み(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　シール幅　:　30 mm 　　厚み　:　2 mm 　　密度　:　1700 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.370 　W　=　0.030　×　0.002　×　28.900　×　1700 　　×　1.370　=　4.038	kg	4.038
	低圧注入器具 　低圧注入器具必要量 　　= 延長(m)÷間隔(m) 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　28.900 m 　　間隔　:　250 mm 　N　=　28.900　÷　0.250　=　115.600　≒　116	個	116

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	備考
ひびわれ補修工 　ひびわれ注入工	ひびわれ延長 P1橋脚	

損傷番号	損傷種類	損傷箇所	幅(t)/mm	長さ(L)/m	数量	延長/m
② － 1	ひびわれ0.2≦W＜1.0	梁部	0.500	1.600	1	1.600
② － 2	〃	〃	0.400	1.700	1	1.700
② － 3	〃	〃	0.700	3.200	1	3.200
② － 4	〃	〃	0.600	5.500	1	5.500
② － 5	〃	〃	0.700	2.300	1	2.300
② － 6	〃	〃	0.700	1.600	1	1.600
④ － 1	遊離石灰を伴うひびわれ	梁部	0.300	2.800	1	2.800
④ － 2	〃	〃	0.600	2.600	1	2.600
④ － 3	〃	〃	0.600	2.400	1	2.400
				合計	9	23.700

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
ひびわれ注入工	【P1橋脚】 ひびわれ幅の平均値 　t　=　0.567　mm 注入材（エポキシ系） 　注入材必要量 　　＝1/2×平均ひびわれ幅(m)×深さ(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　平均ひびわれ幅　:　0.567 mm 　　深さ　:　113　mmと設定する。 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　23.700 m 　　密度　:　エポキシ系注入材　=　1100 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.150 　W　=　1　÷　2　×　0.0006　×　0.113　×　23.700 　　×　1100　×　1.150　=　1.016	kg	1.016
	シール材 　シール材必要量 　　＝シール幅(m)×厚み(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　シール幅　:　30 mm 　　厚み　:　2 mm 　　密度　:　1700 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.370 　W　=　0.030　×　0.002　×　23.700　×　1700 　　×　1.370　=　3.312	kg	3.312
	低圧注入器具 　低圧注入器具必要量 　　= 延長(m)÷間隔(m) 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　23.700 m 　　間隔　:　250 mm 　N　=　23.700　÷　0.250　=　94.800　≒　95	個	95

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	備考
ひびわれ補修工 　ひびわれ注入工	ひびわれ延長 P2橋脚	

損傷番号	損傷種類	損傷箇所	幅(t)/mm	長さ(L)/m	数量	延長/m
② － 1	ひびわれ0.2≦W＜1.0	胸壁	0.500	1.100	1	1.100
② － 2	〃	〃	0.500	2.000	1	2.000
② － 3	〃	〃	0.500	1.100	1	1.100
② － 4	〃	〃	0.500	0.500	1	0.500
② － 5	〃	〃	0.400	1.100	1	1.100
② － 6	〃	〃	0.400	2.000	1	2.000
② － 7	〃	〃	0.400	2.000	1	2.000
② － 8	〃	〃	0.400	0.800	1	0.800
② － 9	〃	〃	0.700	2.100	1	2.100
② － 10	〃	〃	0.300	2.000	1	2.000
② － 11	〃	〃	0.500	2.000	1	2.000
② － 12	〃	〃	0.600	2.000	1	2.000
② － 13	〃	〃	0.700	0.900	1	0.900
② － 14	〃	〃	0.500	2.000	1	2.000
② － 15	〃	〃	0.500	2.000	1	2.000
② － 16	〃	〃	0.400	1.000	1	1.000
② － 17	〃	〃	0.300	2.000	1	2.000
② － 18	〃	〃	0.300	2.000	1	2.000
② － 19	〃	〃	0.300	2.000	1	2.000
② － 20	〃	〃	0.300	2.100	1	2.100
② － 21	〃	〃	0.300	1.800	1	1.800
② － 22	〃	〃	0.200	1.400	1	1.400
② － 23	〃	〃	0.400	2.200	1	2.200
④ － 1	遊離石灰を伴うひびわれ	胸壁	0.100	0.300	1	0.300
④ － 2	〃	〃	0.700	2.200	1	2.200
				合計	25	40.600

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
ひびわれ注入工	【P2橋脚】 ひびわれ幅の平均値 　t　=　0.428　mm 注入材（エポキシ系） 　注入材必要量 　　＝1/2×平均ひびわれ幅(m)×深さ(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　平均ひびわれ幅　:　0.428 mm 　　深さ　:　86　mmと設定する。 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　40.600 m 　　密度　:　エポキシ系注入材　=　1100 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.150 　W　=　1　÷　2　×　0.0004　×　0.086　×　40.600 　　×　1100　×　1.150　=　0.941	kg	0.941
	シール材 　シール材必要量 　　＝シール幅(m)×厚み(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　シール幅　:　30 mm 　　厚み　:　2 mm 　　密度　:　1700 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.370 　W　=　0.030　×　0.002　×　40.600　×　1700 　　×　1.370　=　5.673	kg	5.673
	低圧注入器具 　低圧注入器具必要量 　　= 延長(m)÷間隔(m) 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　40.600 m 　　間隔　:　250 mm 　N　=　40.600　÷　0.250　=　162.400　≒　163	個	163

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	備考
ひびわれ補修工 　ひびわれ注入工	ひびわれ延長 P3橋脚	

損傷番号	損傷種類	損傷箇所	幅(t)/mm	長さ(L)/m	数量	延長/m
② － 1	ひびわれ0.2≦W＜1.0	梁部	0.500	0.800	1	0.800
② － 2	〃	〃	0.500	0.800	1	0.800
② － 3	〃	〃	0.500	0.800	1	0.800
④ － 1	遊離石灰を伴うひびわれ	梁部	0.400	1.500	1	1.500
				合計	4	3.900

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
ひびわれ注入工	【P3橋脚】 ひびわれ幅の平均値 　t　=　0.475　mm 注入材（エポキシ系） 　注入材必要量 　　＝1/2×平均ひびわれ幅(m)×深さ(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　平均ひびわれ幅　:　0.475 mm 　　深さ　:　95　mmと設定する。 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　3.900 m 　　密度　:　エポキシ系注入材　=　1100 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.150 　W　=　1　÷　2　×　0.0005　×　0.095　×　3.900 　　×　1100　×　1.150　=　0.111	kg	0.111
	シール材 　シール材必要量 　　＝シール幅(m)×厚み(m)×延長(m)×密度(kg/m^3)×ロス率 　　シール幅　:　30 mm 　　厚み　:　2 mm 　　密度　:　1700 kg/m^3 　　ロス率　:　+　0.370 　W　=　0.030　×　0.002　×　3.900　×　1700 　　×　1.370　=　0.545	kg	0.545
	低圧注入器具 　低圧注入器具必要量 　　= 延長(m)÷間隔(m) 　　延長　:　設計にて積み上げた数量　=　3.900 m 　　間隔　:　250 mm 　N　=　3.900　÷　0.250　=　15.600　≒　16	個	16

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	備考
ひびわれ補修工 　ひびわれ充填工	【P3橋脚】 ひびわれ延長	

損傷番号	損傷種類	損傷箇所	幅(t)/mm	長さ(L)/m	数量	延長/m
①　－　1	ひびわれ1.0≦W	梁部	1.000	0.800	1	0.800
				合計	1	0.800

数量計算書
刀水橋　ひびわれ補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
ひびわれ充填工	充填剤（シーラント系） 充填材必要量　＝ひびわれ幅(m)×深さ(m)×延長(m)×1000(L/m^3) 平均ひびわれ幅　：　10 mm と設定する 深さ　：　15 mm と設定する 延長　：設計にて積み上げた数量　＝　0.800 m 密度　：シーラント系充填材　＝　1330 kg/m3 V ＝ 0.010 × 0.015 × 0.800 × 1330 ＝ 0.160	kg	0.160

数量総括表

刀水橋　断面補修工（下部工）

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
断面修復工						
	断面修復工	左官工法	鉄筋露出なし	m3	0.0033	
			ポリマーセメントモルタル	m3	0.0033	

数量計算書
刀水橋　断面補修工（下部工）

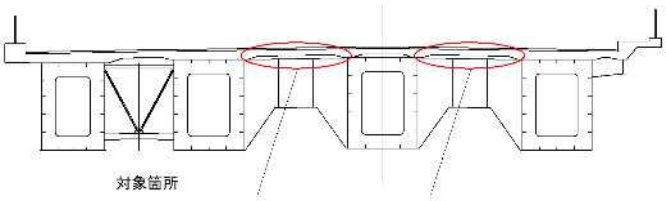
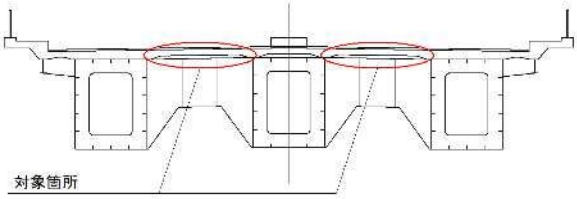
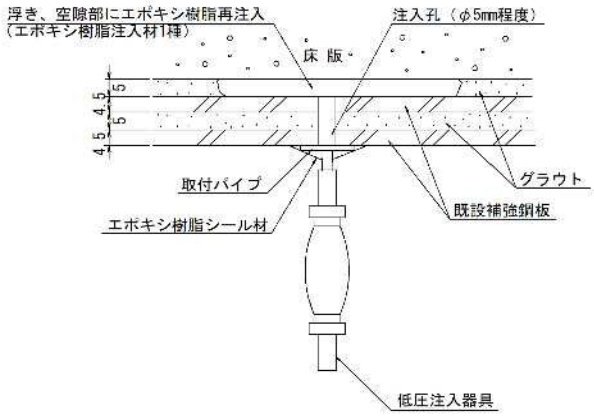
項　　目	計　　算　　式	備考
断面補修工 　左官工法	【P2橋脚】 鉄筋露出なし 損傷番号 損傷種類 損傷箇所 幅(W)/m 長さ(L)/m 深さ(D)/m 数量 体積(V)/m3 ⑥ － 1 剥離 梁部 0.150 0.600 0.030 1 0.0027 合計 1 0.0027 【P3橋脚】 鉄筋露出なし 損傷番号 損傷種類 損傷箇所 幅(W)/m 長さ(L)/m 深さ(D)/m 数量 体積(V)/m3 ⑥ － 1 剥離 梁部 0.100 0.200 0.030 1 0.0006 合計 1 0.0006	

数量総括表

刀水橋　樹脂再注入工

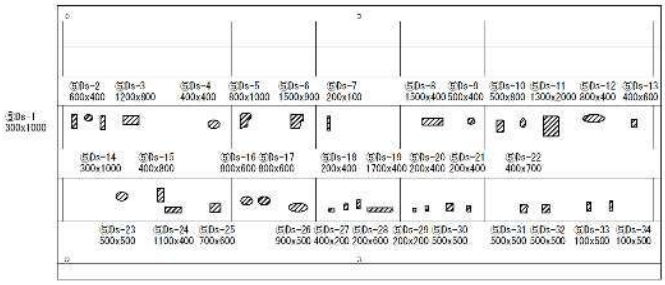
工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
樹脂再注入工						
	鋼板削孔	φ5mm				
	損傷面積	第1径間		m2	13.6	
		第3径間		m2	12.4	
			合計	m2	26.1	
	注入孔	第1径間		箇所	91	
		第3径間		箇所	69	
			合計	箇所	160	
	低圧注入器具	エポキシ樹脂	BLインジェクター	本	160	
	シール材	エポキシ樹脂	#101(10kg/セット)	kg	3.1	
	注入材	エポキシ樹脂	BLグラウト(5kg/セット)	kg	35.7	

数量計算書
刀水橋　樹脂再注入工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
樹脂再注入工	対象箇所断面図 (A1～P2)  対象箇所断面図 (P2～P3)  既設補強鋼板浮き補修詳細図  		
鋼板削孔　φ5mm	橋軸方向に300mmピッチ 浮き1箇所につき2か所以上孔明（電動ドリル）		

項　　目	計　　算　　式	単位	数量

第1径間



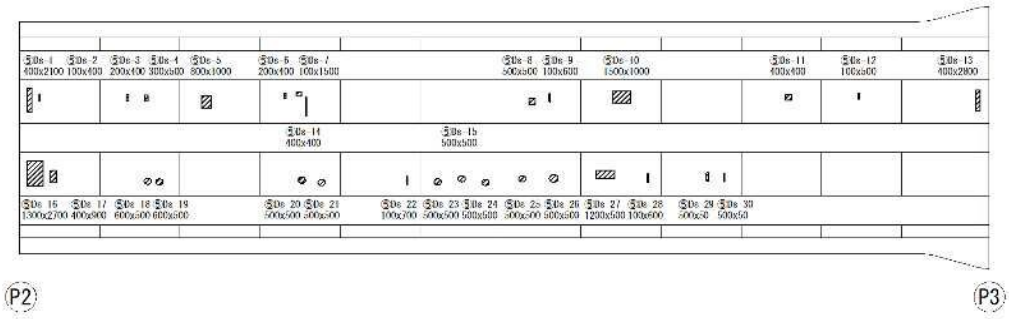
損傷番号	長さ(m)	幅(m)	面積(m2)	注入孔(箇所)
⑤Ds-1	0.30	1.00	0.300	2
⑤Ds-2	0.60	0.40	0.240	2
⑤Ds-3	1.20	0.80	0.960	4
⑤Ds-4	0.40	0.40	0.160	2
⑤Ds-5	0.80	1.00	0.800	3
⑤Ds-6	1.50	0.90	1.350	5
⑤Ds-7	0.20	0.10	0.020	2
⑤Ds-8	1.50	0.40	0.600	5
⑤Ds-9	0.50	0.40	0.200	2
⑤Ds-10	0.50	0.80	0.400	2
⑤Ds-11	1.30	2.00	2.600	5
⑤Ds-12	0.80	0.40	0.320	3
⑤Ds-13	0.40	0.60	0.240	2
⑤Ds-14	0.30	1.00	0.300	2
⑤Ds-15	0.40	0.80	0.320	2
⑤Ds-16	0.80	0.60	0.480	3
⑤Ds-17	0.80	0.60	0.480	3
⑤Ds-18	0.20	0.40	0.080	2
⑤Ds-19	1.70	0.40	0.680	6
⑤Ds-20	0.20	0.40	0.080	2
⑤Ds-21	0.20	0.40	0.080	2
⑤Ds-22	0.40	0.70	0.280	2
⑤Ds-23	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-24	1.10	0.40	0.440	4
⑤Ds-25	0.70	0.60	0.420	3

⑤Ds-26	0.90	0.50	0.450	3
⑤Ds-27	0.40	0.20	0.080	2
⑤Ds-28	0.20	0.60	0.120	2
⑤Ds-29	0.20	0.20	0.040	2
⑤Ds-30	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-31	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-32	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-33	0.10	0.50	0.050	2
⑤Ds-34	0.10	0.50	0.050	2
		合計	13.620	91

損傷面積 A ＝	13.620	m2	13.620
注入孔 N ＝	91	箇所	91

項　　目	計　　算　　式	単位	数量

第3径間



損傷番号	長さ(m)	幅(m)	面積(m2)	注入孔(箇所)
⑤Ds-1	0.40	2.10	0.840	2
⑤Ds-2	0.10	0.40	0.040	2
⑤Ds-3	0.20	0.40	0.080	2
⑤Ds-4	0.30	0.50	0.150	2
⑤Ds-5	0.80	1.00	0.800	3
⑤Ds-6	0.20	0.40	0.080	2
⑤Ds-7	0.10	1.50	0.150	2
⑤Ds-8	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-9	0.10	0.60	0.060	2
⑤Ds-10	1.50	1.00	1.500	5
⑤Ds-11	0.40	0.40	0.160	2
⑤Ds-12	0.10	0.50	0.050	2
⑤Ds-13	0.40	2.80	1.120	2
⑤Ds-14	0.40	0.40	0.160	2
⑤Ds-15	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-16	1.30	2.70	3.510	5
⑤Ds-17	0.40	0.90	0.360	2
⑤Ds-18	0.60	0.50	0.300	2
⑤Ds-19	0.60	0.50	0.300	2
⑤Ds-20	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-21	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-22	0.10	0.70	0.070	2
⑤Ds-23	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-24	0.50	0.50	0.250	2

⑤Ds-25	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-26	0.50	0.50	0.250	2
⑤Ds-27	1.20	0.50	0.600	4
⑤Ds-28	0.10	0.60	0.060	2
⑤Ds-29	0.50	0.05	0.025	2
⑤Ds-30	0.50	0.05	0.025	2
		合計	12.440	69

損傷面積 A ＝	12.440	m2	12.440
注入孔 N ＝	69	箇所	69

	1橋あたり 損傷面積 合計 ΣA ＝	26.060	m2	26.060
	注入孔　合計 ΣN ＝	160	箇所	160
	低圧注入器具	160	本	160
	シール材使用料（エポキシ樹脂）＃101（10kg／セット）			
	0.12　kg/m2　×　26.06　＝	3.1	kg	3.1
	シール注入材（エポキシ樹脂）BLグラウト（5kg／セット）			
	1.37　kg/m2　×　26.06　＝	35.7	kg	35.7

刀水橋

当て板補修工数量

1-1　数量集計表

種　　別			単位	当て板補修工	摘　　要	
鋼材質量	鋼板質量(加工)	PL	kg	1577	t=16(SM400A)	
			kg	7	t=12(SM400A)	
			kg	1584	小　　計	
	高力ボルト		kg	251	M22x70(F10T)	453本
			kg	251	小　　計	453本
	合　　計		kg	1835		
現場削孔	φ24.5		個	453	高力ボルト M22用	
当て板接触面積	エポキシ樹脂接着剤塗布		㎡	13.02		
既設ケレン面積		外面	㎡	2.13		
		内面	㎡	20.95		
塗装面積	工場塗装	外面	㎡	0.00		
		内面	㎡	25.25		
	現場塗装	外面	㎡	3.35		
		内面	㎡	25.50		

【数量総括】

中厚板　規格エキストラ	SM400A、t≦38	1584	kg	=	1.6	t	工場製作費
孔あけ加工エキストラ	孔径≦φ25、t=16mm	453	個				工場製作費
摩擦接合用高力ボルト	M22x70(F10T)	453	本				
素地調整工	Ⅰ種ケレン相当	23.08	m2				
塗装工（工場塗装）		25.25	m2				
塗装工（現場塗装）		28.85	m2				
近接調査計測工		13.02	m2				
芯出し調整工		13.02	m2				
鋼桁孔明工	t=12mm	453	孔				
足場上部材運搬工		92	部材				
補強部材取付工		92	部材				
高力ボルト本締工		453	本				

鋼材質量

(1) 第1径間

Cr9308

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質
1 - PL	340	×	16	×	380	16.228	16	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	364	11.430	11	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	364	6.583	7	SM400A
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A
1 - PL	364	×	16	×	690	31.546	32	SM400A
30 - HTB	M 22			×	70	0.555	17	F10T
1 - PL	340	×	16	×	460	19.644	20	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	444	13.942	14	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	364	6.583	7	SM400A
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A
1 - PL	364	×	16	×	690	31.546	32	SM400A
35 - HTB	M 22			×	70	0.555	19	F10T

Σ = 255 kg

Cr9508

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質	
1 - PL	340	×	16	×	380	16.228	16	SM400A	
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A	
1 - PL	250	×	16	×	364	11.430	11	SM400A	
1 - PL	144	×	16	×	364	6.583	7	SM400A	
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A	
1 - PL	364	×	16	×	690	31.546	32	SM400A	
30 - HTB	M 22			×	70	0.555	17	F10T	
1 - PL	340	×	16	×	570	24.341	24	SM400A	
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A	
1 - PL	250	×	16	×	554	17.396	17	SM400A	
1 - PL	144	×	16	×	500	9.043	9	SM400A	
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A	
1 - PL	384	×	16	×	690	31.615	32	SM400A	95%
35 - HTB	M 22			×	70	0.555	19	F10T	

Σ = 264 kg

Cr9708

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質
1 - PL	280	×	16	×	340	11.957	12	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	264	8.290	8	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	264	4.775	5	SM400A
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A
1 - PL	264	×	16	×	690	22.879	23	SM400A
20 - HTB	M 22			×	70	0.555	11	F10T
1 - PL	340	×	16	×	410	17.509	18	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	394	12.372	12	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	264	4.775	5	SM400A
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A
1 - PL	264	×	16	×	690	22.879	23	SM400A
25 - HTB	M 22			×	70	0.555	14	F10T
						Σ =	211 kg	

鋼材集計(第1径間)

SM400A	PL	t = 16	:	633 kg		
F10T	HTB	M 22 × 70	:	97 kg	(	175 本)
			合計	730 kg		

(2) 第2径間

Cr9101

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質
2 - PL	290	×	16	×	345	12.566	25	SM400A
2 - PL	345	×	16	×	860	37.266	75	SM400A
2 - PL	274	×	16	×	860	29.596	59	SM400A
2 - PL	164	×	10	×	274	3.527	7	SM400A
36 - HTB	M 22			×	70	0.555	20	F10T
						Σ =	186 kg	

Cr9301

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質
2 - PL	320	×	16	×	340	13.665	27	SM400A
2 - PL	250	×	16	×	340	10.676	21	SM400A
2 - PL	250	×	16	×	304	9.546	19	SM400A
2 - PL	144	×	16	×	304	5.498	11	SM400A
2 - PL	340	×	16	×	690	29.466	59	SM400A
2 - PL	304	×	16	×	690	26.346	53	SM400A
60 - HTB	M 22			×	70	0.555	33	F10T
						Σ =	223 kg	

Cr9501

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質
1 - PL	340	×	16	×	480	20.498	20	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	464	14.570	15	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	400	7.235	7	SM400A
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A
1 - PL	364	×	16	×	690	31.546	32	SM400A
35 - HTB	M 22			×	70	0.555	19	F10T
1 - PL	340	×	16	×	380	16.228	16	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	364	11.430	11	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	364	6.583	7	SM400A
1 - PL	340	×	16	×	690	29.466	29	SM400A
1 - PL	364	×	16	×	690	31.546	32	SM400A
30 - HTB	M 22			×	70	0.555	17	F10T

Σ = 256 kg

Cr9701

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質
2 - PL	340	×	16	×	350	14.946	30	SM400A
2 - PL	250	×	16	×	340	10.676	21	SM400A
2 - PL	250	×	16	×	334	10.488	21	SM400A
2 - PL	144	×	16	×	334	6.041	12	SM400A
2 - PL	340	×	16	×	690	29.466	59	SM400A
2 - PL	334	×	16	×	690	28.946	58	SM400A
60 - HTB	M 22			×	70	0.555	33	F10T

Σ = 234 kg

鋼材集計(第2径間)

SM400A	PL	t = 16	:	770 kg	
〃	PL	t = 10	:	7 kg	
F10T	HTB	M 22 × 70	:	122 kg	(221 本)

合計 899 kg

(3) 第3径間

Cr9413

	断面 (mm)				長さ (mm)	1個分重量 (kg)	重量 (kg)	材質
1 - PL	250	×	16	×	340	10.676	11	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	250	7.850	8	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	324	10.174	10	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	324	5.860	6	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	690	21.666	22	SM400A
1 - PL	324	×	16	×	690	28.079	28	SM400A
27 - HTB	M 22			×	70	0.555	15	F10T
1 - PL	340	×	16	×	340	14.519	15	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	250	7.850	8	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	324	10.174	10	SM400A
1 - PL	144	×	16	×	324	5.860	6	SM400A
1 - PL	250	×	16	×	690	21.666	22	SM400A
1 - PL	324	×	16	×	690	28.079	28	SM400A
30 - HTB	M 22			×	70	0.555	17	F10T

Σ = 206 kg

鋼材集計(第3径間)

SM400A	PL	t = 16	:	174 kg	
F10T	HTB	M 22 × 70	:	32 kg	(57 本)
			合計	206 kg	

現場削孔

Φ 24.5 ： 高力ボルト M22用

第1径間	Cr9308	：	9	+	44	+	12	=	65	個
〃	Cr9508	：	9	+	44	+	12	=	65	個
〃	Cr9708	：	6	+	30	+	9	=	45	個
第2径間	Cr9101	：	6	+	24	+	6	=	36	個
〃	Cr9301	：	9	+	42	+	9	=	60	個
〃	Cr9501	：	12	+	44	+	9	=	65	個
〃	Cr9701	：	9	+	42	+	9	=	60	個
第3径間	Cr9413	：	6	+	42	+	9	=	57	個
								合計	453	個

数量総括表

刀水橋　当て板補修工

当て板接触面積

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
第1径間	0.380 × 0.250 × 1.00	1	1	0.10	Cr9308
〃	0.380 × 0.690 × 1.00	1	2	0.52	〃
〃	0.460 × 0.250 × 1.00	1	1	0.12	〃
〃	0.340 × 0.250 × 1.00	1	2	0.17	〃
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	1	2	0.47	〃
〃	0.340 × 0.380 × 1.00	1	1	0.13	〃
〃	0.160 × 0.380 × 1.00	1	1	0.06	〃
〃	0.160 × 0.460 × 1.00	1	1	0.07	〃
〃	0.340 × 0.460 × 1.00	1	1	0.16	〃
〃	0.380 × 0.250 × 1.00	1	1	0.10	Cr9508
〃	0.380 × 0.690 × 1.00	1	2	0.52	〃
〃	0.570 × 0.250 × 1.00	1	1	0.14	〃
〃	0.340 × 0.250 × 1.00	1	2	0.17	〃
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	1	2	0.47	〃
〃	0.340 × 0.380 × 1.00	1	1	0.13	〃
〃	0.160 × 0.380 × 1.00	1	1	0.06	〃
〃	0.160 × 0.516 × 1.00	1	1	0.08	〃
〃	0.340 × 0.570 × 1.00	1	1	0.19	〃

〃	0.280 × 0.250 × 1.00	1	1	0.07	Cr9708
〃	0.280 × 0.690 × 1.00	1	2	0.39	〃
〃	0.410 × 0.250 × 1.00	1	1	0.10	〃
〃	0.340 × 0.250 × 1.00	1	2	0.17	〃
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	1	2	0.47	〃
〃	0.280 × 0.340 × 1.00	1	1	0.10	〃
〃	0.160 × 0.280 × 1.00	1	1	0.04	〃
〃	0.160 × 0.280 × 1.00	1	1	0.04	〃
〃	0.340 × 0.410 × 1.00	1	1	0.14	〃
第2径間	0.290 × 0.860 × 1.00	1	2	0.50	Cr9101
〃	0.345 × 0.860 × 1.00	1	2	0.59	〃
〃	0.290 × 0.345 × 1.00	1	2	0.20	〃
〃	0.180 × 0.290 × 1.00	1	2	0.10	〃
〃	0.320 × 0.250 × 1.00	1	2	0.16	Cr9301
〃	0.320 × 0.690 × 1.00	1	2	0.44	〃
〃	0.340 × 0.250 × 1.00	1	2	0.17	〃
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	1	2	0.47	〃
〃	0.320 × 0.340 × 1.00	1	2	0.22	〃
〃	0.160 × 0.320 × 1.00	1	2	0.10	〃
〃	0.480 × 0.250 × 1.00	1	1	0.12	Cr9501
〃	0.380 × 0.690 × 1.00	1	2	0.52	〃
〃	0.380 × 0.250 × 1.00	1	1	0.10	〃

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
第2径間	0.340 × 0.250 × 1.00	1	2	0.17	Cr9501
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	1	2	0.47	〃
〃	0.340 × 0.480 × 1.00	1	1	0.16	〃
〃	0.160 × 0.416 × 1.00	1	1	0.07	〃
〃	0.160 × 0.380 × 1.00	1	1	0.06	〃
〃	0.340 × 0.380 × 1.00	1	1	0.13	〃
〃	0.350 × 0.250 × 1.00	1	2	0.18	Cr9701
〃	0.350 × 0.690 × 1.00	1	2	0.48	〃
〃	0.340 × 0.250 × 1.00	1	2	0.17	〃
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	1	2	0.47	〃
〃	0.340 × 0.350 × 1.00	1	2	0.24	〃
〃	0.160 × 0.350 × 1.00	1	2	0.11	〃
第3径間	0.340 × 0.250 × 1.00	1	2	0.17	Cr9413
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	1	2	0.47	〃
〃	0.250 × 0.250 × 1.00	1	2	0.13	〃
〃	0.250 × 0.690 × 1.00	1	2	0.35	〃
〃	0.250 × 0.340 × 1.00	1	1	0.09	〃
〃	0.160 × 0.340 × 1.00	1	2	0.11	〃
〃	0.340 × 0.340 × 1.00	1	1	0.12	〃
			Σ=	13.02	m^2

数量総括表

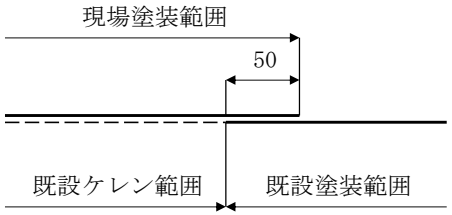
刀水橋　当て板補修工

塗装面積

単位:m^2

	既設ケレン		工場塗装		現場塗装	
	外　面	内　面	外　面	内　面	外　面	内　面
第1径間	0.89	8.28	0.00	10.06	1.38	10.02
第2径間	1.00	10.09	0.00	12.45	1.59	12.32
第3径間	0.24	2.58	0.00	2.74	0.38	3.16
合　　計	2.13	20.95	0.00	25.25	3.35	25.50

現場塗装の既設塗装との重ね塗り範囲は下記とする。



箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
(2) 第1径間					
・既設ケレン面積(外面)					
Cr9308	0.340 × 0.400 × 1.00	1	1	0.14	
〃	0.340 × 0.480 × 1.00	1	1	0.16	
Cr9508	0.340 × 0.400 × 1.00	1	1	0.14	
〃	0.340 × 0.590 × 1.00	1	1	0.20	
Cr9708	0.340 × 0.300 × 1.00	1	1	0.10	
〃	0.340 × 0.430 × 1.00	1	1	0.15	
			Σ=	0.89	m^2
・既設ケレン面積(内面)					
Cr9308	0.340 × 0.400 × 1.00	1	1	0.14	
〃	0.340 × 0.480 × 1.00	1	1	0.16	
〃	0.400 × 1.988 × 1.00	2	1	1.59	
〃	0.080 × 0.279 × 1.00	2	1	0.04	
〃	0.340 × 1.988 × 1.00	1	1	0.68	
〃	0.160 × 0.400 × 1.00	3	1	0.19	
〃	0.160 × 0.480 × 1.00	1	1	0.08	
Cr9508	0.340 × 0.400 × 1.00	1	1	0.14	
〃	0.340 × 0.590 × 1.00	1	1	0.20	
〃	0.400 × 1.988 × 1.00	2	1	1.59	
〃	0.190 × 0.279 × 1.00	2	1	0.11	

〃	0.340 ×	1.988 ×	1.00	1	1	0.68	
〃	0.160 ×	0.400 ×	1.00	3	1	0.19	
〃	0.160 ×	0.590 ×	1.00	1	1	0.09	
Cr9708	0.340 ×	0.300 ×	1.00	1	1	0.10	
〃	0.340 ×	0.430 ×	1.00	1	1	0.15	
〃	0.300 ×	1.988 ×	1.00	2	1	1.19	
〃	0.130 ×	0.279 ×	1.00	2	1	0.07	
〃	0.340 ×	1.988 ×	1.00	1	1	0.68	
〃	0.160 ×	0.300 ×	1.00	3	1	0.14	
〃	0.160 ×	0.430 ×	1.00	1	1	0.07	
					Σ=	8.28	m^2

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
・工場塗装(内面)					
Cr9308	0.340 × 0.380 × 1.00	2	1	0.26	
〃	0.250 × 0.340 × 1.00	2	2	0.34	
〃	0.250 × 0.364 × 1.00	2	1	0.18	
〃	0.144 × 0.364 × 1.00	2	2	0.21	
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	2	2	0.94	
〃	0.364 × 0.690 × 1.00	2	2	1.00	
〃	0.340 × 0.460 × 1.00	2	1	0.31	
〃	0.250 × 0.444 × 1.00	2	1	0.22	
Cr9508	0.340 × 0.380 × 1.00	2	1	0.26	
〃	0.250 × 0.340 × 1.00	2	2	0.34	
〃	0.250 × 0.364 × 1.00	2	1	0.18	
〃	0.144 × 0.364 × 1.00	2	1	0.10	
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	2	2	0.94	
〃	0.364 × 0.690 × 1.00	2	1	0.50	
〃	0.340 × 0.570 × 1.00	2	1	0.39	
〃	0.250 × 0.554 × 1.00	2	1	0.28	
〃	0.144 × 0.500 × 1.00	2	1	0.14	
〃	0.384 × 0.690 × 0.96	2	1	0.51	
Cr9708	0.280 × 0.340 × 1.00	2	1	0.19	
〃	0.250 × 0.340 × 1.00	2	2	0.34	

〃	0.250 × 0.264 × 1.00	2	1	0.13	
〃	0.144 × 0.264 × 1.00	2	2	0.15	
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	2	2	0.94	
〃	0.264 × 0.690 × 1.00	2	2	0.73	
〃	0.340 × 0.410 × 1.00	2	1	0.28	
〃	0.250 × 0.394 × 1.00	2	1	0.20	
			Σ=	10.06	m^2
・現場塗装(外面)					
既設ケレン面積				0.89	
塗り重ね部	0.050 × 0.390 × 1.00	1	6	0.12	
〃	0.050 × 0.400 × 1.00	1	2	0.04	
〃	0.050 × 0.480 × 1.00	1	1	0.02	
〃	0.050 × 0.590 × 1.00	1	1	0.03	
〃	0.050 × 0.300 × 1.00	1	1	0.02	
〃	0.050 × 0.430 × 1.00	1	1	0.02	
HTB	4.130 / 1000	1	57	0.24	
			Σ=	1.38	m^2

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
・現場塗装(内面)					
既設ケレン面積				8.28	
塗り重ね部	0.050 × 0.340 × 1.00	1	6	0.10	
〃	0.050 × 1.988 × 1.00	2	3	0.60	
〃	0.050 × 0.160 × 1.00	2	6	0.10	
HTB	2.570 / 1000	1	57	0.15	
〃	6.700 / 1000	1	118	0.79	
			Σ=	10.02	m^2

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
(3) 第2径間					
・既設ケレン面積(外面)					
Cr9101	0.345 × 0.310 × 1.00	1	2	0.21	
Cr9301	0.340 × 0.340 × 1.00	1	2	0.23	
Cr9501	0.340 × 0.500 × 1.00	1	1	0.17	
〃	0.340 × 0.400 × 1.00	1	1	0.14	
Cr9701	0.340 × 0.370 × 1.00	1	2	0.25	
			Σ=	1.00	m^2
・既設ケレン面積(内面)					
Cr9101	0.345 × 0.310 × 1.00	1	2	0.21	
〃	0.310 × 1.799 × 1.00	2	1	1.12	
〃	0.345 × 1.799 × 1.00	1	1	0.62	
〃	0.180 × 0.310 × 1.00	2	1	0.11	
Cr9301	0.340 × 0.340 × 1.00	1	2	0.23	
〃	0.340 × 1.988 × 1.00	2	1	1.35	
〃	0.340 × 1.988 × 1.00	1	1	0.68	
〃	0.160 × 0.340 × 1.00	2	2	0.22	
Cr9501	0.340 × 0.500 × 1.00	1	1	0.17	
〃	0.340 × 0.400 × 1.00	1	1	0.14	

〃	0.400 ×	1.988 ×	1.00	2	1	1.59	
〃	0.100 ×	0.279 ×	1.00	2	1	0.06	
〃	0.340 ×	1.988 ×	1.00	1	1	0.68	
〃	0.160 ×	0.500 ×	1.00	1	1	0.08	
〃	0.160 ×	0.400 ×	1.00	3	1	0.19	
Cr9701	0.340 ×	0.370 ×	1.00	1	2	0.25	
〃	0.370 ×	1.988 ×	1.00	2	1	1.47	
〃	0.340 ×	1.988 ×	1.00	1	1	0.68	
〃	0.160 ×	0.370 ×	1.00	2	2	0.24	
					Σ=	10.09	m^2

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
・工場塗装(内面)					
Cr9101	0.290 × 0.345 × 1.00	2	2	0.40	
〃	0.345 × 0.860 × 1.00	2	2	1.19	
〃	0.274 × 0.860 × 1.00	2	2	0.94	
〃	0.164 × 0.274 × 1.00	2	2	0.18	
Cr9301	0.320 × 0.340 × 1.00	2	2	0.44	
〃	0.250 × 0.340 × 1.00	2	2	0.34	
〃	0.250 × 0.304 × 1.00	2	2	0.30	
〃	0.144 × 0.304 × 1.00	2	2	0.18	
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	2	2	0.94	
〃	0.304 × 0.690 × 1.00	2	2	0.84	
Cr9501	0.340 × 0.480 × 1.00	2	1	0.33	
〃	0.250 × 0.340 × 1.00	2	2	0.34	
〃	0.250 × 0.464 × 1.00	2	1	0.23	
〃	0.144 × 0.400 × 1.00	2	1	0.12	
〃	0.340 × 0.690 × 1.00	2	2	0.94	
〃	0.364 × 0.690 × 1.00	2	2	1.00	
〃	0.340 × 0.380 × 1.00	2	1	0.26	
〃	0.250 × 0.364 × 1.00	2	1	0.18	

〃	0.144 ×	0.364 ×	1.00	2	1	0.10	
Cr9701	0.340 ×	0.350 ×	1.00	2	2	0.48	
〃	0.250 ×	0.340 ×	1.00	2	2	0.34	
〃	0.250 ×	0.334 ×	1.00	2	2	0.33	
〃	0.144 ×	0.334 ×	1.00	2	2	0.19	
〃	0.340 ×	0.690 ×	1.00	2	2	0.94	
〃	0.334 ×	0.690 ×	1.00	2	2	0.92	
					Σ=	12.45	m^2
・現場塗装(外面)							
既設ケレン面積						1.00	
塗り重ね部	0.050 ×	0.395 ×	1.00	1	2	0.04	
〃	0.050 ×	0.390 ×	1.00	1	6	0.12	
〃	0.050 ×	0.310 ×	1.00	1	2	0.03	
〃	0.050 ×	0.340 ×	1.00	1	2	0.03	
〃	0.050 ×	0.500 ×	1.00	1	1	0.03	
〃	0.050 ×	0.400 ×	1.00	1	1	0.02	
〃	0.050 ×	0.370 ×	1.00	1	2	0.04	
HTB	4.130 / 1000			1	69	0.28	
					Σ=	1.59	m^2

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
・現場塗装(内面)					
既設ケレン面積				10.09	
塗り重ね部	0.050 × 0.345 × 1.00	1	2	0.03	
〃	0.050 × 0.340 × 1.00	1	6	0.10	
〃	0.050 × 1.799 × 1.00	2	1	0.18	
〃	0.050 × 0.180 × 1.00	2	1	0.02	
〃	0.050 × 1.988 × 1.00	2	3	0.60	
〃	0.050 × 0.160 × 1.00	2	6	0.10	
HTB	2.570 / 1000	1	69	0.18	
〃	6.700 / 1000	1	152	1.02	
			Σ=	12.32	m^2

箇　　所	寸　　法	面数	員数	塗装面積	適　　用
(4) 第3径間					
・既設ケレン面積(外面)					
Cr9413	0.340 × 0.360 × 1.00	1	2	0.24	m^2
・既設ケレン面積(内面)					
Cr9413	0.340 × 0.360 × 1.00	1	2	0.24	
〃	0.360 × 1.988 × 1.00	2	1	1.43	
〃	0.340 × 1.988 × 1.00	1	1	0.68	
〃	0.160 × 0.360 × 1.00	2	2	0.23	
			Σ=	2.58	m^2
・工場塗装(内面)					
Cr9413	0.250 × 0.340 × 1.00	2	1	0.17	
〃	0.250 × 0.250 × 1.00	2	2	0.25	
〃	0.250 × 0.324 × 1.00	2	2	0.32	
〃	0.144 × 0.324 × 1.00	2	2	0.19	
〃	0.250 × 0.690 × 1.00	2	2	0.69	
〃	0.324 × 0.690 × 1.00	2	2	0.89	
〃	0.340 × 0.340 × 1.00	2	1	0.23	
			Σ=	2.74	m^2

・現場塗装(外面)					
既設ケレン面積				0.24	
塗り重ね部	0.050 × 0.390 × 1.00	1	2	0.04	
〃	0.050 × 0.360 × 1.00	1	2	0.04	
HTB	4.130 / 1000	1	15	0.06	
			Σ=	0.38	m^2
・現場塗装(内面)					
既設ケレン面積				2.58	
塗り重ね部	0.050 × 0.340 × 1.00	1	2	0.03	
〃	0.050 × 1.988 × 1.00	2	1	0.20	
〃	0.050 × 0.160 × 1.00	2	2	0.03	
HTB	2.570 / 1000	1	15	0.04	
〃	6.700 / 1000	1	42	0.28	
			Σ=	3.16	m^2

数量総括表

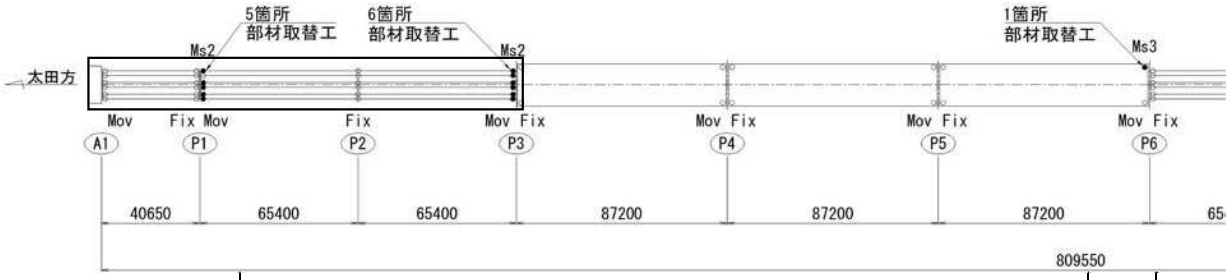
刀水橋　支承補修工

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
部材取替工						
	ローラーカバー	Ms2	SS400	枚	11.0	
			合計	枚	11.0	

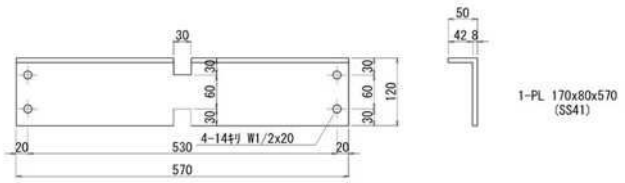
数量計算書
刀水橋　支承補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
部材取替工 ローラーカバー Ms2	SS400、7850kg/m3 N ＝　設計図面より　＝　11 V ＝　0.540 x 0.170 x 0.008 ＋　0.030 x 0.060 x 0.008　＝　0.001 W ＝　0.001 x 7850　＝　5.878 合計　W ＝　5.878 x 11　＝　64.659 ≒　0.1	個 kg kg t	0.1

沓配置図



ローラーカバー詳細図



数量総括表
刀水橋　排水施設補修工

上部工排水装置補修工鋼材外数量総括表

名称	記号	サイズ	単位	数量			備考
				P1橋脚	P2橋脚	合計	
直管延長	V.P	200A	m	113.650	127.190	240.840	合計延長
		200A	m	85.833	84.090	169.923	スリーブあり
		200A	m	27.817	43.100	70.917	スリーブ無し
加工管	T1	VP125A	ヶ	4	3	7	
	L1	VP200A	〃	1	－	1	
	L2	〃	〃	1	－	1	
樹脂フレキシブルチューブ	－	25A	〃	3.100	8.000	11.100	
支持金具	S1	200A用	〃	5	11	16	
	S2-1	125A用	〃	2	3	5	
	S2-2	〃	〃	2	－	2	
	S3	200A用	〃	5	2	7	
	S4	〃	〃	－	2	2	
	B1	125A用	〃	4	6	10	
	B2	〃	〃	4	－	4	
	B3	200A用	〃	32	69	101	
	B4	〃	〃	30	－	30	
スクリューキャップ	SC	125A用	〃	4	3	7	
伸縮管	EX1	200A用	〃	4	3	7	
L型排水管ジョイント	LJ	〃	〃	2	3	5	
T型排水管ジョイント	TJ	〃	〃	4	5	9	
インクリーザー	IN	200A-125A用	〃	8	10	18	
ケレン面積	－	200A-125A用	m^2	0.615	0.698	1.313	
塗装面積	－	200A-125A用	〃	0.615	0.698	1.313	
流心延長	V.P	200A	m	120.769	131.690	252.459	
撤去排水管延長	SGP	125A	m	38.445	23.972	62.417	
現場溶接工	－	－	m	16.400	18.600	35.000	

1) 直管延長

〈V200A〉 ＿＿＿ ： 下二重線箇所はスリーブあり

P1

L側

L = 2 x 4.000 + 7 x 4.000 + 1.489

+ 1.563 + 0.735 + 0.628

+ 4.000 + 2 x 4.000 + 2.001 + 0.588 = 55.004 m

スリーブあり = 41.053 m

R側

L = 2 x 4.000 + 6 x 4.000 + 3.000

+ 1.489 + 1.588 + 0.672 + 0.700

+ 4.000 + 3 x 4.000 + 2.703 + 0.494 = 58.646 m

スリーブあり = 44.780 m

合計 = 113.650 m

スリーブあり = 85.833 m

P2

L側

L = 2 x 2.400

+ 3 x 4.000 + 6 x 4.000 + 2.788

+ 2.873 + 3.664 + 1.025 + 0.514 + 0.733 = 52.397 m

スリーブあり = 33.325 m

R側

L = 2 x 4.000 + 3 x 4.000 + 3.038

+ 2.383 + 0.621 + 1.136

+ 3 x 4.000 + 6 x 4.000 + 2.788

+ 2.873 + 3.683 + 1.025 + 0.514 + 0.732 = 74.793 m

スリーブあり = 50.765 m

合計 = 127.190 m

スリーブあり = 84.090 m

2) 樹脂フレキシブルチューブ長

〈25A〉

P1

L側

L = 0.900 + 1.500 + 0.700 = 3.100 m

P2

L側

L = 2.500 + 3.600 + 1.200 + 0.700 = 8.000 m

合計 = 11.100 m

3) 流心延長

P1

L側

L = 0.440 + 1.105 + 0.250 + 21.009 + 17.133

+ 1.126 = 41.063 m

L = 0.440 + 2.774 + 0.250 + 14.006 = 17.470 m

R側

L = 0.412 + 1.042 + 0.250 + 20.009 + 17.308

+ 1.198 = 40.219 m

L = 0.412 + 2.847 + 0.250 + 18.508 = 22.017 m

合計 = 120.769 m

P2

L側

L = 2.400 + 2.400 = 4.800 m

L = 0.412 + 0.884 + 1.395 + 0.250 + 18.508 + 18.508

+ 7.984 + 1.231 = 49.172 m

R側

L = 0.412 + 0.771 + 0.250 + 18.758 + 6.703

+ 1.634 = 28.528 m

L = 0.412 + 0.884 + 1.395 + 0.250 + 18.508 + 18.508

+ 8.003 + 1.230 = 49.190 m

合計 = 131.690 m

流心延長合計 ΣL = 252.459 m

4) 撤去排水管延長

P1

L側

L = 0.600 + 19.949 + 0.850 + 2.550 = 23.949 m

L = 2 x 2.550 = 5.100 m

R側

L = 2 x 2.349 = 4.698 m

L = 2 x 2.349 = 4.698 m

合計 = 38.445 m

P2

L側

L = 2.550 + 2.630 = 5.180 m

L = 2 x 2.349 + 2.349 = 7.047 m

R側

L = 2 x 2.349 = 4.698 m

L = 2 x 2.349 + 2.349 = 7.047 m

合計 = 23.972 m

撤去排水管延長 = 62.417 m

5) 新設排水金具設置部ケレン面積

P1

A = 82 x 0.150 x 0.050 = 0.615 m^2

P2

A = 93 x 0.150 x 0.050 = 0.698 m^2

6) 新設排水金具設置部塗装面積

P1

A = 82 x 0.150 x 0.050 = 0.615 m^2

P2

A = 93 x 0.150 x 0.050 = 0.698 m^2

7)現場溶接工

P1

A = 82 x 0.200 = 16.400 m

P2

A = 93 x 0.200 = 18.600 m

数量総括表
刀水橋　排水施設補修工

下部工排水装置補修工鋼材外数量総括表

名称	記号	サイズ	単位	数　量			備考
				P1橋脚	P2橋脚	合計	
直管延長	V.P	200A	m	43.362	48.023	91.385	合計延長
		200A	m	30.190	28.039	58.229	スリーブあり
		200A	m	13.172	19.984	33.156	スリーブ無し
加工管	Y3	〃	〃	1	－	1	
	Y4	〃	〃	－	1	1	
支持金具	S6	200A用	〃	30	27	57	
	S8	〃	〃	1	1	2	
	S9	〃	〃	2	－	2	
	S10	〃	〃	－	2	2	
	S13	〃	〃	2	－	2	
	S14	〃	〃	－	2	2	
	S17	〃	〃	1	－	1	
	S18	〃	〃	－	1	1	
	S19	〃	〃	－	1	1	
	S20	〃	〃	－	1	1	
	S21	〃	〃	－	1	1	
L型排水管ジョイント	LJ	〃	〃	7	7	14	
T型排水管ジョイント	TL	〃	〃	2	1	3	
45°　エルボ	EL	〃	〃	1	1	2	
アンカーボルト	ANCBN	M16x100	ヶ	42	72	114	
浸透桝設置工	床掘り	－	m^3	3.98	3.98	7.960	
	設置数	－	基	2	2	4	
流心延長	V.P	200A	m	49.921	54.188	104.109	

1) 直管延長

〈V200A〉 ＿＿＿ ： 下二重線箇所はスリーブあり

P1橋脚

L = 4.000 + 3 x 4.000 + 0.740 + 1.242 + 1.113

+ 0.861 = m

+ 4.000 + 3 x 4.000 + 0.740 + 1.242 + 1.113

+ 0.861 = m

+ 0.881 + 2.169 + 0.400 = 43.362 m

スリーブあり = 30.190 m

P2橋脚

L = 4.000 + 2 x 4.000 + 3.000 + 0.740 + 2.708 = m

+ 4.000 + 2 x 4.000 + 0.740 + 1.137 + 1.411

+ 3.662 = m

+ 4.000 + 2.303 + 3.693 + 0.629 = 48.023 m

スリーブあり = 28.039 m

直管延長〈200A〉合計 ΣL = 91.385 m

スリーブあり = 58.229 m

2) 流心延長

P1橋脚

L = 1.000 + 1.502 + 16.748 + 1.381 = 20.631 m

L = 1.000 + 1.502 + 16.748 + 1.381 = 20.631 m

L = 1.428 + 1.428 + 1.000 + 1.401 + 2.689 + 0.713 = 8.659 m

P2橋脚

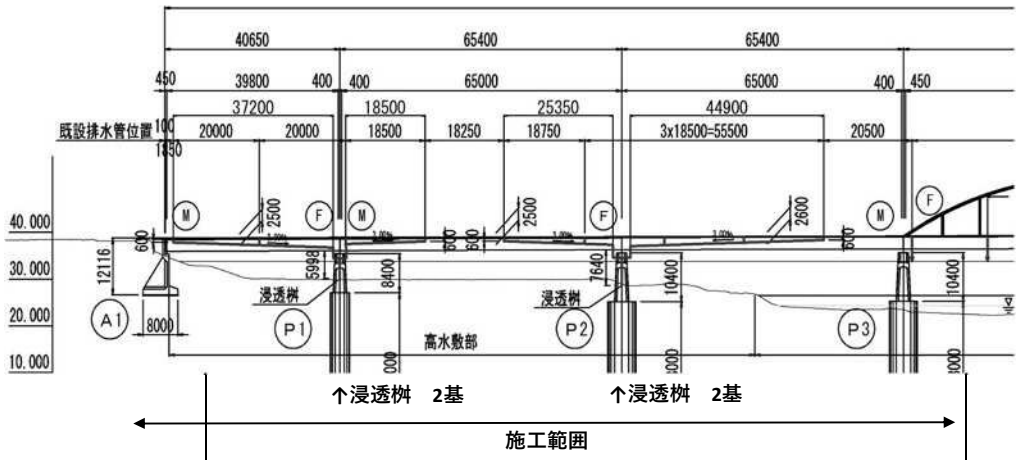
L = 1.000 + 17.428 = 18.428 m

L = 1.000 + 1.397 + 13.246 + 4.182 = 19.825 m

L = 1.927 + 1.927 + 1.000 + 6.623 + 3.745 + 0.713 = 15.935 m

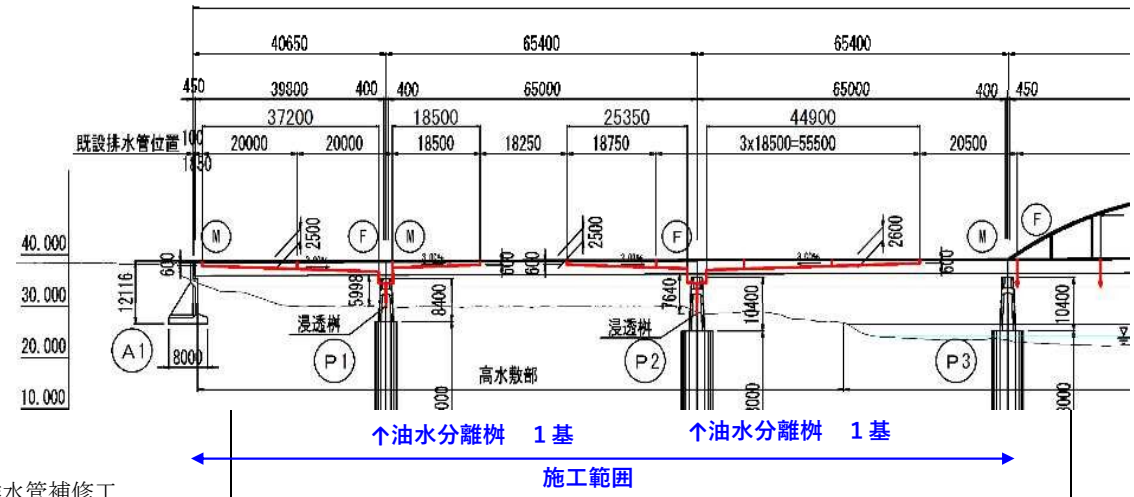
流心延長合計 ΣL = 104.109 m

数量計算書
刀水橋　排水施設補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
	【配置図】		
			
浸透桝設置工 (2基×2箇所)	床堀 土砂 平均施工幅　1m以上2m未満 土留方式なし、障害なし	m3	8.00
	プレキャスト集水桝 据付 製品質量　600kgを超え800kg以下 基礎砕石　有り	基	4.0
	材料（浸透角桝600用　2基分）１箇所あたり		
	グレーチング　落ち込み式細目（鎖付600×600）T-14	組	2
	EMBX用縁塊　RBX-600E,H=100、W=55kg	個	2
	EMBX用側塊　RBX-6001,H=150	個	2
	EMBX用側塊　RBX-6001,H=300	個	2
	浸透ポラコン角桝　EMBX-600（上）,H=400、W=161kg	個	2
	浸透ポラコン角桝　EMBX-600（下）,H=400、W=161kg	個	2
	浸透角桝用底塊リング　RLBX-600、W=137kg	個	2
	浸透底塊フィルター　E-390×195 全ポラコン、W=14kg	個	2
	管口フィルターセット　スクリーンⅠ型／スクリーン受けA型	個	2
	透水シート　1m×50m巻き　＃300（50m巻き／本）	巻	1

数量計算書
刀水橋　排水施設補修工

項　　目	計　　算　　式	単位	数量
	【配置図】		



項　　目	計　　算　　式	単位	数量
排水管補修工 油水分離桝設置工			
	掘削 土砂 小規模施工	m3	151.40
	埋戻し 土砂 小規模施工	m3	92.2
	コンクリート 無筋・鉄筋構造物 バックホウ（クレーン機能付き）打設 18-8-25（高炉）　　一般養生	m3	1.54
	型枠 一般型枠 鉄筋・無筋構造物	m2	2.48
油水分離桝材料	材料（油水分離桝OP-G-LL）　１基あたり　　P1:1基　P2:1基		
	A1ブロック　　4300×1500×600 2093kg	個	1
	A2ブロック　　4300×1500×600 2093kg	個	1
	B1ブロック　　4300×1500×400 1395kg	個	1
	C1ブロック　　4300×1500×330 2415kg	個	1
	越流管　　VUφ200 90° 曲管	個	4
	越流管　　VUφ200 直管	本	1
	開閉式縞鋼板蓋　　1380×690×4.5（フック付）　46.3kg 専用受枠　　1380×1380 37.0kg	個	3
	南京錠	本	3
	仕切り版　　PL-1291×600×3.2 計23.0kg	枚	1
	仕切り版　　PL-1291×550×3.2 計21.7kg	枚	1
	仕切り版　　PL-1291×230×3.2 計10.8kg	枚	1
	アングル　　50×50×4 L=600 計3.7kg	本	2

	アングル	50×50×4 L=550 計3.4kg	本	2
	アングル	50×50×4 L=230 計1.4kg	本	2
	固定ボルト	M16×30	本	28
	固定ナット	M16用	本	16
	ワッシャー	M16用	個	44
	コーキング材	（変性シリコーン系）333ml	本	18
	鉄筋D16	L=1700	本	8

数量計算書
刀水橋　仮設工

項　　目	計　　算　　式		単位	数量
P1橋脚へ導水 上部工吊足場				
	第1径間			
	A1 ＝ 20.9 × 37.4	＝ 780.6	m2	780.6
	第2径間			
	A2 ＝ 20.9 × 15.2			
	＋ (20.9 ＋ 20.3) × 10.0 / 2			
	＋ (20.3 ＋ 18.0) × 37.9 / 2	＝ 1246.0	m2	1246.0
	第3径間			
	A3 ＝ 18.0 × 58.3			
	＋ (18.0 ＋ 20.1) × 4.7 / 2	＝ 1139.5	m2	1139.5
		合計	m2	3166.1
枠組足場				
	P1橋脚			
	A1 ＝ (19.5 × 2 ＋ 4.1 × 2) × 3.8	＝ 177.2	掛m2	177.2
	P2橋脚			
	A2 ＝ (18.8 × 2 ＋ 4.2 × 2) × 5.6	＝ 259.0	掛m2	259.0
		合計	掛m2	436.2
橋脚回り足場	タイプF P3橋脚			
	A1 ＝ 21.0 × 6.0 － 18.0 × 3.0	＝ 72.0	m2	72.0
		合計	m2	72.0