

数量総括表

工事区分 (LEVEL1)	工 種 (LEVEL2)	種 別 (LEVEL3)	細 別 (LEVEL4)	規 格 (LEVEL5)	単位	数値	設計数量	積算数量	摘 要
橋梁保全工事					式	1	1.0	1	
	工場製作工	落橋防止装置製作工	製作加工		式	1	1.0	1	
		制震ダンパー製作工	製作加工		式	1	1.0	1	
	橋梁付属物工	落橋防止装置工(P3橋脚)	落橋防止装置取付		組	1	4.0	4	
			箱桁外補強材取付		組	1	2.0	2	
			コンクリート削孔	下部工 φ61x775	孔	1	96.0	96	
			アンカー	下部工D51x905	本	1	96.0	96	
			高力ボルト本締		本	1	416.0	416	
			現場孔明	φ24.5(鋼桁)	本	1	416.0	416	
			現場孔明	φ42(下部工ブラケット)	本	1	48.0	48	
			下地処理	下部工	m2	0.1	8.88	8.9	
			芯出し素地調整		m2	0.1	9.16	9.20	
			現場塗装		m2	1	11.31	11	
			足場		式	1	1.0	1	
			殻運搬	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.22	0.22	
			殻処分	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.22	0.22	
		落橋防止装置工(P4橋脚)	落橋防止装置取付		組	1	2.0	2	
			箱桁外補強材取付		組	1	1.0	1	
			コンクリート削孔	下部工 φ61x775	孔	1	60.0	60	
			アンカー	下部工D51x890	本	1	60.0	60	
			高力ボルト本締		本	1	152.0	152	

数量総括表

工事区分 (LEVEL1)	工 種 (LEVEL2)	種 別 (LEVEL3)	細 別 (LEVEL4)	規 格 (LEVEL5)	単位	数値	設計数量	積算数量	摘 要
			現場孔明	φ 24.5(鋼桁)	本	1	152.0	152	
			現場孔明	φ 42(下部工ブラケット)	本	1	28.0	28	
			下地処理	下部工	m2	0.1	5.55	5.6	
			芯出し素地調整		m2	0.1	4.39	4.4	
			現場塗装		m2	0.1	5.17	5.2	
			足場		式	1	1.0	1	
			殻運搬	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.14	0.14	
			殻処分	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.14	0.14	
		制震ダンパー工(P4橋脚)	制震ダンパー取付		組	1	2.0	2	
			箱桁内補強材取付		組	1	1.0	1	
			コンクリート削孔	下部工 φ 61x775	孔	1	40.0	40	
			アンカー	下部工 D51x900	本	1	40.0	40	
			現場孔明	φ 24.5(鋼桁)	本	1	320.0	320	
			高力ボルト本締		本	1	744.0	744	
			下地仕上げ	下部工	m2	0.1	4.00	4.0	
			芯出し素地調整		m2	0.1	5.51	5.5	
			現場塗装	ブラケット	m2	0.1	1.24	1.2	
			現場塗装	箱桁内補強材	m2	0.1	6.32	6.3	
			殻運搬	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.09	0.09	
			殻処分	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.09	0.09	
	橋梁補修工	橋梁補修工(P3橋脚)	沓座モルタル撤去		m3	0.01	0.063	0.06	
			沓座モルタル補修		m3	0.01	0.068	0.07	

工事名：橋りょう修繕工事（行田大橋落橋防止工その3）

【標準様式】

数量総括表

工事区分 (LEVEL1)	工 種 (LEVEL2)	種 別 (LEVEL3)	細 別 (LEVEL4)	規 格 (LEVEL5)	単位	数値	設計数量	積算数量	摘 要
			殻運搬	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.063	0.06	
			殻処分	コンクリート(無筋)	m3	0.01	0.063	0.06	
		橋梁補修工(P4橋脚)	カハーフプレート取付		箇所	1	1.0	1	
【交通誘導警備員】	【交通誘導警備員】	【交通誘導警備員】	交通誘導警備員A		式	1	1.0	1	
			交通誘導警備員B		式	1	1.0	1	
共通仮設費	共通仮設費	技術管理費	近接調査計測工		式	1	1.0	1	
			鉄筋探査		式	1	1.0	1	

数量計算書

目次

	頁
§ 1. 数量集計表	1
§ 2. 数量総括表	9
1. P3橋脚	9
2. P4橋脚	14
§ 3. 数量算定書	21
1. 落橋防止システム工	21
2. 制震ダンパー工	35
3. 足場工	48
4. 支承補修工	49

§ 1 数量集計表

工 種 ・ 種 別			単位	数 量					備 考	
				P2橋脚 (終)	P3橋脚	P4橋脚	P5橋脚 (起)	合 計		
設置箇所数	落橋防止構造		個所		—	—		0		
	水平力分担構造		個所		4	2		6		
工場製作工 鋼材質量 (調整PL含めず)	PL	t =	36	kg		9562	—		9562	SM490YB(塗装部材)
			32	kg		—	—		0	
			28	kg		—	—		0	
			25	kg		—	—		0	
			22	kg		472	—		472	
			小計	kg		10034	—		10034	
			36	kg		—	—		0	SM400B(塗装部材)
			小計	kg		—	—		0	
			22	kg		—	3391		3391	SM400A(塗装部材)
			12	kg		—	—		0	
			小計	kg		—	3391		3391	
			37	kg		612	356		968	SS400(塗装部材)
			33	kg		—	—		0	
			22	kg		652	378		1030	
			小計	kg		1264	734		1998	
			36	kg		2508	—		2508	SM490YB(メッキ部材)
			32	kg		1784	908		2692	
			28	kg		—	—		0	
			25	kg		—	—		0	
			22	kg		4464	4078		8542	
			小計	kg		8756	4986		13742	
	合計			kg		20054	9111		29165	
調整PL質量 (テーパプレート加工)	600×22×1060		枚		—	—		0	SS400	
			kg		—	—		0		
	640×22×700		枚		4	—		4		
			kg		308	—		308		
	820×22×1170		枚		—	2		2		
			kg		—	332		332		
	560×22×1030		枚		—	—		0		
			kg		—	—		0		
調整PL質量 (ザグリ加工)	1000×45×900		枚		4	—		4	SM520C	
			kg		1272	—		1272		
	900×50×880		枚		—	2		2		
			kg		—	622		622		
	740×40×890		枚		—	—		0	SM490YB	
			kg		—	—		0		
	670×40×870		枚		—	—		0		
			kg		—	—		0		

工 種 ・ 種 別		単位	数 量					備 考
			P2橋脚 (終)	P3橋脚	P4橋脚	P5橋脚 (起)	合 計	
アンカーボルト	D51×905	本		96	—		96	SD345
		kg		1381.6	—		1381.6	
	D51×900	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	D51×890	本		—	60		60	
		kg		—	849.0		849.0	
ナット	M48	セット		96	60		156	1種・3種
		kg		166.4	104.0		270.4	
座金	M48	セット		96	60		156	
		kg		27.2	17.0		44.2	
連結ボルト	M36×160	セット		—	28		28	強度区分8.8 メッキ製品 (2-N, 2-W付)
		kg		—	71.4		71.4	
	M36×160	セット		48	—		48	
		kg		122.4	—		122.4	
	M33×140	セット		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	M30×130	セット		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
T・C・B	M22×135	セット		48	—		48	S10T(2-W別途)
		kg		37.0	—		37.0	
	M22×130	セット		96	—		96	
		kg		72.4	—		72.4	
	M22×125	本		—	24		24	
		kg		—	17.8		17.8	
	M22×120	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	M22×115	本		128	48		176	
		kg		90.8	34.1		124.9	
	M22×110	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	M22×105	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	M22×100	本		—	64		64	
		kg		—	42.6		42.6	
	M22×95	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	M22×80	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	M22×95	本		144	16		160	S10T(1-W別途)
		kg		86.0	9.6		95.6	
	M22×90	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
	M22×70	本		—	—		0	
		kg		—	—		0.0	
座金(TCB用)	M22	枚		688	288		976	

工 種 ・ 種 別		単位	数 量					備 考
			P2橋脚 (終)	P3橋脚	P4橋脚	P5橋脚 (起)	合 計	
溶融亜鉛メッキ	HDZ-55	kg		10336	5940		16276	下部工側鋼板・調整材
	HDZ-35	kg		407	240		647	アンカーボルト・ナット・座金
緩衝チェーン	8 型	セット		—	—		0	CL=2690mm
		kg		—	—		0	リンク数 n=1
せん断ストッパー	2800kNタイプ	セット		—	2		2	ブラケット用 (M-230)
	2000kNタイプ	セット		4	—		4	ブラケット用 (F)
	1400kNタイプ	セット		—	—		0	ブラケット用 (M-230)
	1200kNタイプ	セット		—	—		0	ブラケット用 (M-230)
現場孔明工	φ 24.5	個所		416	152		568	TCB用孔
	φ 42.0	個所		48	28		76	普通ボルト用孔
	φ 38.0	個所		—	—		0	
	φ 35.0	個所		—	—		0	
芯出し素地調整工		m ²		9.16	4.39		13.55	2種クレン
アンカーボルト 設置工	コンクリート削孔	本		96	60		156	φ 61×775
	アンカーボルト	個所		96	—		96	D51×905
		個所		—	—		0	D51×900
		個所		—	60		60	D51×890
	エポキシ樹脂注入材	kg		94.24	58.90		153.14	γ =1.20
ブラケット 取付工	上部工側	基		—	—		0	単部材質量
		kg/ 基		—	—			
		kg		—	—		0	
	下部工側	基		4	2		6	単部材質量
		kg/ 基		2189	2493			
		kg		8756	4986		13742	
	補強材	基		6	3		9	
		kg		10034	3391		13425	
T・C・B 締付工		本		416	152		568	M22 S10T
緩衝チェーン取付工		基		—	—		0	8 型
せん断ストッパー取付工		基		—	2		2	2800kNタイプ (M-230)
		基		4	—		4	2000kNタイプ (F)
		基		—	—		0	1400kNタイプ (M-230)
		基		—	—		0	1200kNタイプ (M-230)
下地処理工		m ²		8.88	5.55		14.43	
現場塗装工	下・中・上塗り	m ²		11.31	5.17		16.48	
Co殻運搬処理		m3		0.22	0.14		0.35	
鉄筋探索工		m ²		8.88	5.55		14.43	
近接調査計測工		組		4.00	2.00		6.00	

溶融亜鉛メッキの規格はHDZ55をHDZT77、HDZ35をHDZT49へ読み替えるものとする。

制震ダンパー工数量集計表

工種	細別	規格	単位	P2橋脚	P4橋脚	P5橋脚	合計	備考
制震ダンパー工								
	制震ダンパー	500kN±150mm	個				0	
	制震ダンパー	1500kN±150mm	個		2		2	
	部材取付工	落橋防止装置取付工 単部材600kg以下	基				0	
	部材取付工	落橋防止装置取付工 単部材600kg以上2000kg以下	基		2		2	
	鋼材重量	塗装SM490YB	kg		372.8		372.8	
	"	塗装SM520C	kg		423.6		423.6	
	"	塗装SM400A	kg		602.0		602.0	
	"	メッキSM490YB	kg		426.0		426.0	
	"	メッキSM520C	kg		1257.2		1257.2	
	"	メッキSM400A	kg		1222.2		1222.2	
	トルシア形高力ボルト	S10T M22×85	本				0	
	"	S10T M22×95	本		80		80	
	"	S10T M22×130	本		20		20	
	"	S10T M22×135	本				0	
	"	S10T M22×140	本		20		20	
	座金(TCB)		枚		240		240	
	ピンテール仕上げ		本		120		120	
	鋼桁孔明工	φ24.5(M22用)、 SS400、t≤30mm	孔		120		120	
	アンカーボルト	SD345 D35×630 (M33ネジ切りL=110mm)	本				0	
	"	SD345 D35	kg				0.0	
	"	SD345 D51×900 (M48ネジ切りL=150mm)	本		40		40.0	
	"	SD345 D51	kg		572.4		572.4	
	ナット	M33用 SS400 第1種	個				0	
	"	M33用 SS400 第3種	個				0	
	"	M48用 SS400 第1種	個		40		40	
	"	M48用 SS400 第3種	個		40		40	

制震ダンパー工数量集計表

[illegible]

制震ダンパー工数量集計表

[illegible]

足場工数量集計表

[illegible]

1

4

[illegible]

数量総括表

2

P3橋脚

[illegible]

数量総括表

3

P3橋脚

[illegible]

数量総括表

1

P3橋脚

[illegible]

数量総括表

5

P3橋脚

[illegible]

数量総括表

1

P4橋脚

[illegible]

数量総括表

2

P4橋脚

[illegible]

数量総括表

3

P4橋脚

[illegible]

数量総括表

4

P4橋脚

[illegible]

数量総括表

5

P4橋脚

[illegible]

数量総括表

6

P4橋脚

[illegible]

数量総括表

7

P4橋脚

[illegible]

－ 内 訳 － P3橋脚 1支承線当り数量

(1) 設置箇所数

① 水平力分担構造

n= = 4 箇所

(2) 鋼材質量 <鋼材表より>

① 上部工側(塗装部材)

SM490YB

PL t = 36 = 9562 kg

PL t = 22 = 472 kg

Σ W = 10034 kg

SS400

PL t = 37 = 612 kg

PL t = 22 = 652 kg

Σ W = 1264 kg

② 下部工側(メッキ部材)

SM490YB

PL t = 36 = 2508 kg

PL t = 32 = 1784 kg

PL t = 22 = 4464 kg

Σ W = 8756 kg

(3) 調整材

① テーパードプレート

640×22×700 SS400

n= = 4 枚

W= = 308 kg

② 調整PL (サゲリ加工)

1000×45×900 SM520C

n= = 4 枚

W= = 1272 kg

(4) アンカーボルト <鋼材表より>

1) アンカー (SD345)

① D51×905

n= 96 本 W= 1381.6 kg

2) ナット

① M48 (1種・3種)

n= 96 セット W= 166.4 kg

3) 座金

① M48用

n= 96 枚 W= 27.2 kg

(5) 連結ボルト (強度区分8.8, メッキ製品)

① M36×160 <2-N, 2-W>

n= 48 セット W= 122.4 kg

(6) T・C・B <鋼材表より>

① M22×135(2-W付)

n= 48 本 W= 37.0 kg

② M22×130(2-W付)

n= 96 本 W= 72.4 kg

③ M22×115(2-W付)

n= 128 本 W= 90.8 kg

④ M22×95(1-W付)

n= 144 本 W= 86.0 kg

(7) 溶融亜鉛メッキ <鋼材表より>

① HDZ-55
 $W = 10336 \text{ kg}$

② HDZ-35
 $W = 407 \text{ kg}$

(8) 工場塗装工 <塗装面積表より>

① 下・中・上塗り
 $A = 54.76 \text{ m}^2$

(9) せん断ストッパー (ブラケット用)
2000KN型(F)

$n = (\text{セットボルト等含む}) = 4 \text{ セット}$

(10) 現場孔明工

① $\phi 24.5$ 孔
 $n = T \cdot C \cdot B \text{ 孔 鋼材表より} = 416 \text{ 箇所}$

② $\phi 42$ 孔 (下部工ブラケット)
 $n = \text{普通ボルト 孔} = 12 \times 4 = 48 \text{ 箇所}$

(11) 芯出し素地調整工

① 主桁腹板+補強材
 $A = 0.295 \times 0.465 \times 1 \text{ 面} \times 16 \text{ 箇所} = 2.19 \text{ m}^2$

③ 主桁フランジ+補強材
 $A = 0.080 \times 0.220 \times 1 \text{ 面} \times 8 \text{ 箇所} = 0.14 \text{ m}^2$
 $A = 0.220 \times 0.220 \times 1 \text{ 面} \times 8 \text{ 箇所} = 0.39 \text{ m}^2$

④ 主桁フランジ+箱桁外補強材
 $A = 0.310 \times 5.200 \times 1 \text{ 面} \times 2 \text{ 箇所} = 3.22 \text{ m}^2$
 $A = 0.310 \times 5.200 \times 1 \text{ 面} \times 2 \text{ 箇所} = 3.22 \text{ m}^2$
 $\Sigma A = 9.16 \text{ m}^2$

(12) アンカーボルト設置工

1) コンクリート削孔

① $\phi 61 \times 775$
 $n = 96 \text{ 本}$

2) 設置工

① $D 51 \times 905$
 $n = 96 \text{ 箇所}$

3) エポキシ樹脂注入材 $\gamma = 1.20$

① $D 51$

D : 削孔径[m] $D = 0.061 \text{ m}$
 d : アンカー材径[m] $d = 0.051 \text{ m}$
 L : 削孔深さ[m] $L = 0.775 \text{ mm}$
 M : 単位質量[kg/m³] $M = 1200 \text{ kg/m}^3$
 K : ロス率 $K = 0.20$

注入量 $W = ((D^2 - d^2) \times \pi / 4 \times L) \times M \times (1 + K) \times 96 \text{ 本} = 94.24 \text{ kg}$
100本当り $W = ((D^2 - d^2) \times \pi / 4 \times L) \times M \times (1 + K) \times 100 \text{ 本当り} = 98.17 \text{ kg}$
削孔量 $V = (D/2)^2 \times \pi \times L \times 96 \text{ 本} = 0.22 \text{ m}^3$

(13) ブラケット取付工

① 下部工側

$$n = 4 \text{ 基}$$

$$W = 8756 \text{ kg}$$

② 補強材

$$n = 4 + 2 = 6 \text{ 基}$$

$$W = 672 + 9362 = 10034 \text{ kg}$$

(14) T・C・B締付工

$$\text{① M22} \times 135 \text{ (2-W付)} \quad n = 48 \text{ 本}$$

$$\text{② M22} \times 130 \text{ (2-W付)} \quad n = 96 \text{ 本}$$

$$\text{③ M22} \times 115 \text{ (2-W付)} \quad n = 128 \text{ 本}$$

$$\text{④ M22} \times 95 \text{ (1-W付)} \quad n = 144 \text{ 本}$$

$$\Sigma n = 416 \text{ 本}$$

(15) セン断ストッパー取付工

2000KN型(F)

$$n = 4 \text{ 基}$$

(16) 下地処理工

$$A = 1.200 \times 1.850 \times 4 \text{ 基}$$

$$= 8.88 \text{ m}^2$$

$$\Sigma = 8.88 \text{ m}^2$$

(17) 現場塗装工 < 塗装面積表より >

① 下・中・上塗り

$$A = 11.31 \text{ m}^2$$

(18) 鉄筋探査工 下部工ブラケット取付箇所

A = 下地処理面積と同じ

$$= 8.88 \text{ m}^2$$

(19) 近接調査計測工

$$= 4 \text{ 組}$$

鋼材表			落橋防止システム（せん断スッパ-）						
			P3橋脚（全4基）						
部材	種別	断面	長さ	数量	単位質量	kg/one	質量	材質	摘要
上部工側	【水平分担構造】								
	補強材								
	PL	61 × 36	478	2	282.60	5.603	11	SM490YB	Net 68 %
	〃	221 × 36	478	2	282.60	19.405	39	〃	Net 65 %
	〃	295 × 22	465	4	172.70	23.69	95	〃	
	〃	80 × 22	220	2	172.70	3.04	6	〃	
	〃	220 × 22	220	2	172.70	8.359	17	〃	
						ΣW=	168	kg	
					4基	ΣW=	672	kg	
	T・C・B	M22 ×	95	36		0.598	21.5	S10T	1-W付
					4基	ΣW=	86	kg	
	箱桁外補強材								
	PL	310 × 36	5200	2	282.60	455.551	911	SM490YB	
	〃	960 × 36	5200	1	282.60	1114.484	1114	〃	Net 79 %
	〃	693 × 36	5200	1	282.60	1018.377	1018	〃	
	〃	619 × 36	5200	1	282.60	909.633	910	〃	
	〃	689 × 36	664	3	282.60	129.288	388	〃	
	〃	702 × 36	92	7	282.60	18.251	128	〃	
	〃	689 × 36	142	4	282.60	27.649	111	〃	
	〃	634 × 36	142	4	282.60	25.442	102	〃	
	〃	615 × 36	92	7	282.60	15.99	112	〃	
						ΣW=	4794	kg	
					1基	ΣW=	4794	kg	
	PL	310 × 36	5200	2	282.60	455.551	911	SM490YB	
	〃	960 × 36	5200	1	282.60	1114.484	1114	〃	Net 79 %
	〃	627 × 36	5200	1	282.60	921.389	921	〃	
	〃	582 × 36	5200	1	282.60	855.261	855	〃	
	〃	624 × 36	664	3	282.60	117.091	351	〃	
	〃	632 × 36	92	7	282.60	16.431	115	〃	
	〃	624 × 36	142	4	282.60	25.041	100	〃	
	〃	591 × 36	142	4	282.60	23.716	95	〃	
	〃	580 × 36	92	7	282.60	15.08	106	〃	
						ΣW=	4568	kg	
					1基	ΣW=	4568	kg	
	T・C・B	M22 ×	135	24		0.770	18.5	S10T	2-W付
	T・C・B	M22 ×	115	64		0.710	45.4	S10T	2-W付
T・C・B	M22 ×	130	48		0.755	36.2	S10T	2-W付	
					ΣW=	100.1	kg		
				2基	ΣW=	200	kg		
Fill PL	310 × 22	1520	4	172.70	81.376	326	SS400		
〃	310 × 37	1700	2	290.45	153.067	306	〃		
					ΣW=	632	kg		
				2基	ΣW=	1264	kg		

鋼材表			落橋防止システム（緩衝チェーン + せん断ストッパー）						
			P3橋脚（全4基）						
部材	種別	断面	長さ	数量	単位質量	kg/one	質量	材質	摘要
調整材	調整PL（上）	640 × 22	700	1	172.70	77.370	77	SS400	テーパードプレート
	調整PL（下）	1000 × 45	900	1	353.25	317.925	318	SM520C	ザグリ加工
						ΣW＝	395	kg	
					4基	ΣW＝	1580	kg	
	B・N	M36 ×	160	12		2.550	30.6	強度区分8.8	2N・2W付
					4基	ΣW＝	122	kg	
下部工側	【落橋防止構造+水平分担構造】								
	Base PL	1200 × 36	1850	1	282.60	627.372	627	SM490YB	
	Flg PL	959 × 32	1850	1	251.20	445.666	446	〃	
	〃	504 × 22	1850	1	172.70	161.025	161	〃	
	Rib PL	949 × 22	1136	3	172.70	117.294	352	〃	Net 63 %
	Rib PL	949 × 22	1136	4	172.70	150.807	603	〃	Net 81 %
						ΣW＝	2189	kg	
					4基	ΣW＝	8756	kg	
	アンカーボルト	D51	905	24	15.9	14.390	345.4	SD345	
	ナット	M48		24		0.984	23.6		1種
	〃	M48		24		0.751	18.0		3種
	座金	M48		24		0.284	6.8		
					ΣW＝	393.8	kg		
				4基	ΣW＝	1575.2	kg		

鋼材表			落橋防止システム（緩衝チェーン + せん断ストッパー）						
			P3橋脚（全4基）						
部材	種別	断面	長さ	数量	単位質量	kg/one	質量	材質	摘要
	--内訳--								
	上部工側								
	SM490YB								
	PL	t = 36					9562 kg		
		t = 22					472 kg		
						Σ W =	10034 kg		
	SS400								
	PL	t = 37					612		
		t = 22					652		
						Σ W =	1264 kg		
	下部工側								
	SM490YB								
	PL	t = 36					2508 kg		
		t = 32					1784 kg		
		t = 22					4464 kg		
						Σ W =	8756 kg		
	テーパープレート								
	勾配調整PL	SS400							
	PL	t = 22					308 kg		
	サグリ加工								
	調整PL	SM520C							
	PL	t = 45					1272 kg		
	T・C・B	M22 ×	135			48 本	S10T		2-W付
		M22 ×	130			96 本	〃		2-W付
		M22 ×	115			128 本	〃		2-W付
		M22 ×	95			144 本	〃		1-W付
					Σ n =	416 本			
	B・N	M36 ×	160			48 本			2N・2W付
	アンカーボルト	D51 ×	905			96 本	SD345		
					Σ n =	96 本			
	溶融亜鉛メッキ								
	HDZ-55								
	下部工側鋼鈑，調整材						10336 kg		
	HDZ-35								
	アンカーボルト								
	M48	ネジ切部	140	96	15.9	2.226	213.7 kg		
	ナット								
	M48						166.4 kg		
	座金								
	M48						27.2 kg		
						Σ W =	407.3 kg		

塗 装 面 積 表				落橋防止システム（緩衝チェーン + せん断ストッパー）			
				P3橋脚（全4基）			
塗 装 箇 所	幅	長 さ	数 量	面数	塗装面積		摘 要
					工場塗装	現場塗装	
下・中・上塗り	補強材						
	PL	61	478	2	2	0.08	— Net 68 %
	〃	221	478	2	2	0.27	— Net 65 %
	〃	295	465	4	1	—	0.55
	〃	80	220	2	1	—	0.04
	〃	220	220	2	1	—	0.10
				Σ A =	0.35	0.69	m ²
			4基	Σ A =	1.40	2.76	m ²
	箱桁外補強材						
	PL	310	5200	2	1	—	3.22
	〃	960	5200	1	2	7.89	— Net 79 %
	〃	693	5200	1	2	7.21	—
	〃	619	5200	1	2	6.44	—
	〃	689	664	3	2	2.74	—
	〃	702	92	7	2	0.90	—
	〃	689	142	4	2	0.78	—
	〃	634	142	4	2	0.72	—
	〃	615	92	7	2	0.79	—
				Σ A =	27.47	3.22	m ²
			1基	Σ A =	27.47	3.22	m ²
	PL	310	5200	2	1	—	3.22
	〃	960	5200	1	2	7.89	— Net 79 %
	〃	627	5200	1	2	6.52	—
	〃	582	5200	1	2	6.05	—
	〃	624	664	3	2	2.49	—
	〃	632	92	7	2	0.81	—
	〃	624	142	4	2	0.71	—
	〃	591	142	4	2	0.67	—
	〃	580	92	7	2	0.75	—
				Σ A =	25.89	3.22	m ²
			1基	Σ A =	25.89	3.22	m ²
	T・C・B	5.06 /1000	416	—	—	2.11	頭部
				Σ A =	0	2.11	m ²
			下・中・上塗り 各合計 =		54.76	11.31	m ²

－ 内 訳 － P4橋脚 1支承線当り数量

(1) 設置箇所数

① 水平力分担構造

n = 2 箇所

(2) 鋼材質量 <鋼材表より>

① 上部工側(塗装部材)

SM400A

PL t = 22	= 3391 kg
ΣW	= 3391 kg

SS400

PL t = 37	= 356 kg
-----------	----------

PL t = 22	= 378 kg
ΣW	= 734 kg

② 下部工側(メッキ部材)

SM490YB

PL t = 32	= 908 kg
-----------	----------

PL t = 22	= 4078 kg
ΣW	= 4986 kg

(3) 調整材

① テーパープレート

820×22×1170 SS400

n =	= 2 枚
-----	-------

W =	= 332 kg
-----	----------

② 調整PL (サグリ加工)

900×50×880 SM520C

n =	= 2 枚
-----	-------

W =	= 622 kg
-----	----------

(4) アンカーボルト <鋼材表より>

1) アンカー (SD345)

① D51×890	n = 60 本	W = 849.0 kg
-----------	----------	--------------

2) ナット

① M48 (1種・3種)	n = 60 セット	W = 104.0 kg
---------------	------------	--------------

3) 座金

① M48用	n = 60 枚	W = 17.0 kg
--------	----------	-------------

(5) 連結ボルト (強度区分8.8, メッキ製品)

① M36×160 <2-N, 2-W>	n = 28 セット	W = 71.4 kg
----------------------	------------	-------------

(6) T・C・B <鋼材表より>

① M22×125(2-W付)	n = 24 本	W = 17.8 kg
-----------------	----------	-------------

② M22×115(2-W付)	n = 48 本	W = 34.1 kg
-----------------	----------	-------------

③ M22×100(2-W付)	n = 64 本	W = 42.6 kg
-----------------	----------	-------------

④ M22×95(1-W付)	n = 16 本	W = 9.6 kg
----------------	----------	------------

(7) 溶融亜鉛メッキ <鋼材表より>

① HDZ-55
 $W = 5940 \text{ kg}$

② HDZ-35
 $W = 240 \text{ kg}$

(8) 工場塗装工 <塗装面積表より>

① 下・中・上塗り
 $A = 30.50 \text{ m}^2$

(9) せん断ストッパー (ブラケット用)
2800KN型(M-230)

$n =$ (セットボルト等含む) $= 2 \text{ セット}$

(10) 現場孔明工

① $\phi 24.5$ 孔
 $n = T \cdot C \cdot B \text{ 孔 鋼材表より}$
 $= 152 \text{ 箇所}$

② $\phi 42$ 孔 (下部工ブラケット)
 $n =$ 普通ボルト 孔
 $= 14 \times 2 = 28 \text{ 箇所}$

(11) 芯出し素地調整工

① 主桁腹板+補強材
 $A = 0.220 \times 0.220 \times 1 \text{ 面} \times 8 \text{ 箇所} = 0.39 \text{ m}^2$

③ 主桁フランジ+補強材
 $A = 0.080 \times 0.220 \times 1 \text{ 面} \times 4 \text{ 箇所} = 0.07 \text{ m}^2$
 $A = 0.220 \times 0.220 \times 1 \text{ 面} \times 4 \text{ 箇所} = 0.19 \text{ m}^2$

④ 主桁フランジ+箱桁外補強材
 $A = 0.360 \times 5.200 \times 1 \text{ 面} \times 2 \text{ 箇所} = 3.74 \text{ m}^2$

$\Sigma A = 4.39 \text{ m}^2$

(12) アンカーボルト設置工

1) コンクリート削孔

① $\phi 61 \times 775$
 $n = 60 \text{ 本}$

2) 設置工

① $D 51 \times 890$
 $n = 60 \text{ 箇所}$

3) エポキシ樹脂注入材 $\gamma = 1.20$

① $D 51$

D : 削孔径[m] $D = 0.061 \text{ m}$
 d : アンカー材径[m] $d = 0.051 \text{ m}$
 L : 削孔深さ[m] $L = 0.775 \text{ mm}$
 M : 単位質量[kg/m³] $M = 1200 \text{ kg/m}^3$
 K : ロス率 $K = 0.20$

注入量 $W = ((D^2 - d^2) \times \pi / 4 \times L) \times M \times (1 + K) \times 60 \text{ 本} = 58.90 \text{ kg}$
100本当り $W = ((D^2 - d^2) \times \pi / 4 \times L) \times M \times (1 + K) \times 100 \text{ 本当り} = 98.17 \text{ kg}$
削孔量 $V = (D/2)^2 \times \pi \times L \times 60 \text{ 本} = 0.14 \text{ m}^3$

(13) ブラケット取付工

① 下部工側

$$n = 2 \text{ 基}$$

$$W = 4986 \text{ kg}$$

② 補強材

$$n = 2 + 1 = 3 \text{ 基}$$

$$W = 142 + 3249 = 3391 \text{ kg}$$

(14) T・C・B締付工

$$\textcircled{1} \text{ M22} \times 125 (2\text{-W付}) \quad n = 24 \text{ 本}$$

$$\textcircled{2} \text{ M22} \times 115 (2\text{-W付}) \quad n = 48 \text{ 本}$$

$$\textcircled{3} \text{ M22} \times 100 (2\text{-W付}) \quad n = 64 \text{ 本}$$

$$\textcircled{4} \text{ M22} \times 95 (1\text{-W付}) \quad n = 16 \text{ 本}$$

$$\Sigma n = 152 \text{ 本}$$

(15) せん断ストッパー取付工

2800KN型 (M-230)

$$n = 2 \text{ 基}$$

(16) 下地処理工

$$A = 1.500 \times 1.850 \times 2 \text{ 基}$$

$$= 5.55 \text{ m}^2$$

$$\Sigma = 5.55 \text{ m}^2$$

(17) 現場塗装工 < 塗装面積表より >

① 下・中・上塗り

$$A = 5.17 \text{ m}^2$$

(18) 鉄筋探査工 下部工ブラケット取付箇所

A = 下地処理面積と同じ

$$= 5.55 \text{ m}^2$$

(19) 近接調査計測工

$$= 2 \text{ 組}$$

鋼材表			落橋防止システム（せん断スッパ-）						
			P4橋脚（全2基）						
部材	種別	断面	長さ	数量	単位質量	kg/one	質量	材質	摘要
上部工側	【水平分担構造】								
	補強材								
	PL	61 × 22	233	2	172.70	1.694	3	SM400A	Net 69 %
	〃	221 × 22	233	2	172.70	6.225	12	〃	Net 70 %
	〃	220 × 22	220	4	172.70	8.359	33	〃	
	〃	80 × 22	220	2	172.70	3.04	6	〃	
	〃	220 × 22	220	2	172.70	8.359	17	〃	
						ΣW＝	71	kg	
						2基 ΣW＝	142	kg	
	T・C・B	M22 ×	95	8		0.598	4.8	S10T	1-W付
						2基 ΣW＝	10	kg	
	箱桁外補強材								
	PL	360 × 22	5200	2	172.70	323.294	647	SM400A	
	〃	1170 × 22	5200	1	172.70	746.002	746	〃	Net 71 %
	〃	625 × 22	5200	1	172.70	561.275	561	〃	
	〃	702 × 22	5200	1	172.70	630.424	630	〃	
	〃	708 × 22	700	3	172.70	85.59	257	〃	
	〃	623 × 22	189	7	172.70	20.335	142	〃	
	〃	637 × 22	109	4	172.70	11.991	48	〃	
	〃	700 × 22	109	4	172.70	13.177	53	〃	
	〃	722 × 22	189	7	172.70	23.566	165	〃	
						ΣW＝	3249	kg	
						1基 ΣW＝	3249	kg	
	T・C・B	M22 ×	125	24		0.740	17.8	S10T	2-W付
	T・C・B	M22 ×	100	64		0.665	42.6	S10T	2-W付
	T・C・B	M22 ×	115	48		0.710	34.1	S10T	2-W付
						ΣW＝	94.5	kg	
						1基 ΣW＝	95	kg	
Fill PL	360 × 22	1520	4	172.70	94.501	378	SS400		
〃	360 × 37	1700	2	290.45	177.755	356	〃		
					ΣW＝	734	kg		
					1基 ΣW＝	734	kg		

鋼材表			落橋防止システム（緩衝チェーン + せん断ストッパー）						
			P4橋脚（全2基）						
部材	種別	断面	長さ	数量	単位質量	kg/one	質量	材質	摘要
調整材	調整PL（上）	820 × 22	1170	1	172.70	165.688	166	SS400	テーパードプレート
	調整PL（下）	900 × 50	880	1	392.50	310.860	311	SM520C	ザグリ加工
						ΣW＝	477	kg	
					2基	ΣW＝	954	kg	
	B・N	M36 ×	160	14		2.550	35.7	強度区分8.8	2N・2W付
					2基	ΣW＝	71	kg	
下部工側	【落橋防止構造+水平分担構造】								
	Base PL	1500 × 22	1850	1	172.70	479.243	479	SM490YB	
	Flg PL	978 × 32	1850	1	251.20	454.496	454	〃	
	〃	638 × 22	1850	1	172.70	203.838	204	〃	
	Rib PL	968 × 22	1436	3	172.70	170.444	511	〃	Net 71 %
	Rib PL	968 × 22	1436	4	172.70	211.254	845	〃	Net 88 %
						ΣW＝	2493	kg	
					2基	ΣW＝	4986	kg	
	アンカーボルト	D51	890	30	15.9	14.151	424.5	SD345	
	ナット	M48		30		0.984	29.5		1種
	〃	M48		30		0.751	22.5		3種
	座金	M48		30		0.284	8.5		
						ΣW＝	485.0	kg	
				2基	ΣW＝	970.0	kg		

鋼材表			落橋防止システム（緩衝チェン + せん断スッパ-）						
			P4橋脚（全2基）						
部材	種別	断面	長さ	数量	単位質量	kg/one	質量	材質	摘要
	--内訳--								
	上部工側								
	SM400A								
	PL	t = 22					3391 kg		
						Σ W =	3391 kg		
	SS400								
	PL	t = 37					356		
		t = 22					378		
						Σ W =	734 kg		
	下部工側								
	SM490YB								
	PL	t = 32					908 kg		
		t = 22					4078 kg		
						Σ W =	4986 kg		
	テーパープレート								
	勾配調整PL	SS400							
	PL	t = 22					332 kg		
	ザクザク加工								
	調整PL	SM520C							
	PL	t = 50					622 kg		
	T・C・B	M22 ×	125			24 本	S10T		2-W付
		M22 ×	115			48 本	〃		2-W付
		M22 ×	100			64 本	〃		2-W付
		M22 ×	95			16 本	〃		1-W付
					Σ n =	152 本			
	B・N	M36 ×	160			28 本			2N・2W付
	アンカーボルト	D51 ×	890			60 本	SD345		
					Σ n =	60 本			
	溶融亜鉛メッキ								
	HDZ-55								
	下部工側鋼板，調整材						5940 kg		
	HDZ-35								
	アンカーボルト								
	M48	ネジ切部	125	60	15.9	1.988	119.3 kg		
	ナット								
	M48						104.0 kg		
	座金								
	M48						17.0 kg		
						Σ W =	240.3 kg		

塗 装 面 積 表				落橋防止システム（緩衝チェーン + せん断ストッパー）				
				P4橋脚（全2基）				
塗 装 箇 所		幅	長 さ	数 量	面数	塗装面積		摘 要
						工場塗装	現場塗装	
下・中・上塗り	補強材							
	PL	61	233	2	2	0.04	—	Net 69 %
	〃	221	233	2	2	0.14	—	Net 70 %
	〃	220	220	4	1	—	0.19	
	〃	80	220	2	1	—	0.04	
	〃	220	220	2	1	—	0.10	
					Σ A=	0.18	0.33	m ²
				2基	Σ A=	0.36	0.66	m ²
	箱桁外補強材							
	PL	360	5200	2	1	—	3.74	
	〃	1170	5200	1	2	8.64	—	Net 71 %
	〃	625	5200	1	2	6.50	—	
	〃	702	5200	1	2	7.30	—	
	〃	708	700	3	2	2.97	—	
	〃	623	189	7	2	1.65	—	
	〃	637	109	4	2	0.56	—	
	〃	700	109	4	2	0.61	—	
	〃	722	189	7	2	1.91	—	
					Σ A=	30.14	3.74	m ²
				1基	Σ A=	30.14	3.74	m ²
	T・C・B	5.06	/1000	152	—	—	0.77	頭部
				Σ A=	0	0.77	m ²	
			下・中・上塗り 各合計 =			30.50	5.17	m ²

制震ダンパー工				数量計算書
名 称	算 式			数 量
制震ダンパー工				
制震ダンパー				
		1500kN±150mm		
P4	N=	2	= 2.0	2 基
補強重量		制震ダンパー工 鋼材質量より		
塗装SM490YB (P4)	W=	186.4 × 2	= 372.80	372.8 kg
塗装SM520C (P4)	W=	211.8 × 2	= 423.60	423.6 kg
塗装SM400A (P4)	W=	301 × 2	= 602.00	602.0 kg
メッキSM490YB (P4)	W=	213 × 2	= 426.00	426.0 kg
メッキSM520C (P4)	W=	628.6 × 2	= 1257.20	1257.2 kg
メッキSM400A (P4)	W=	611.1 × 2	= 1222.20	1222.2 kg
部材取付工				
		落橋防止装置取付工 単部材600kg以上2000kg以下		
P4	N=	2	= 2.0	2 基

制震ダンパー工					数量計算書
名 称	算 式				数 量
トルシア形高力ボルト					
		S10T M22			
P4					
M22 × 95	N=	40 × 2	=	80.0	80 本
M22 × 130	N=	10 × 2	=	20.0	20 本
M22 × 140	N=	10 × 2	=	20.0	20 本
		(ピントール仕上げ) Σ N =			120 本
鋼桁孔明工					
		φ 24.5 (M22用) SS400、t ≤ 30mm			
P4	N=	120	=	120.0	120 孔
アンカーボルト					
P4		SD345 D51 × 900 (M48ネジ切り150mm)			
	N=	20 × 2	=	40.0	40 本
	W=	15.9 × 0.90 × 40	=	572.40	572.4 kg

制震ダンパー工				数量計算書
名 称	算 式			数 量
ナット、座金				
		M48用 SS400 第1種、第3種（ナット）		
P4	N=	20×2 =	40.0	40 個
コンクリート削孔				
		φ 61、削孔長L=775mm		
P4	N=	20×2 =	40.0	40 孔
削孔殻				
P4	V=	φ 61、削孔長L=775mm、40孔 =	0.09	0.09 m3
注入材		エポキシ系樹脂		
P4	W=	$((0.061^2 - 0.051^2) \times \pi / 4 \times 0.775 \times 40) \times 1200 \times (1+0.2)$ =	39.27	
		(100本当り) =	98.17	
		Σ W =	39.27	39.3 kg

名 称	算 式			数 量
芯出し調整工				
P4	A=	$0.53 \times 1.12 \times 2$	= 1.19	1.2 m2
鉄筋探索工		横向き		
P4	A=	$1.43 \times 1.4 \times 2$	= 4.00	4.0 m2
下地仕上工				
P4	A=	$1.43 \times 1.4 \times 2$	= 4.00	4.0 m2
近接調査計測工				
P4	N=	2.0	= 2.0	2 組
塗装工				
上部エブラケット		C-5		
P4	A=	12.12	= 12.12	12.1 m2
		F-11		
P4	A=	1.24	= 1.24	1.2 m2
下部エブラケット		溶融亜鉛メッキ HDZT77		
P4	A=	21.20	= 21.20	21.2 m2
		溶融亜鉛メッキ HDZT49		
P4	A=	1.48	= 1.48	1.5 m2
Co殻運搬処理				
P4橋脚	V=	$(0.061/2)^2 \times \pi \times 0.775 \times 40\text{本}$	= 0.09	0.09 m3

制震ダンパー設置 P4橋脚

鋼材質量

【 ダンパー設置 】 N= 1.000 箇所 あたり

種別	寸	法	長	さ	員数	kg/m	kg/個	kg	材 質	摘 要	NET
上部工付ブラケット											
PL	530	×	40	×	1120	1	166.420	186.390	186.4	SM490YB	ベースプレート
F. PL	757	×	50	×	720	1	297.123	211.789	211.8	SM520C	フランジ 0.99
F. PL	380	×	22	×	818	1	65.626	53.682	53.7	SM400A	フランジ
W. PL	798	×	16	×	858	2	100.229	82.557	165.1	SM400A	ウェブ 0.96
R. PL	265	×	16	×	858	4	33.284	20.562	82.2	SM400A	リブ 0.72

下部工付ブラケット

PL	1400	×	40	×	1430	1	439.600	628.628	628.6	SM520C	ベースプレート
PL	610	×	32	×	1390	1	153.232	212.992	213.0	SM490YB	ベースプレート
F. PL	300	×	22	×	1390	1	51.810	72.016	72.0	SM400A	フランジ
R. PL	500	×	22	×	1338	4	86.350	107.449	429.8	SM400A	リブ 0.93
R. PL	500	×	22	×	441	2	86.350	38.080	76.2	SM400A	リブ
R. PL	500	×	22	×	383	1	86.350	33.072	33.1	SM400A	リブ

小 計 2151.9 kg

鋼材合計 2151.9 kg

1橋脚当り 4303.8 kg/m

塗装

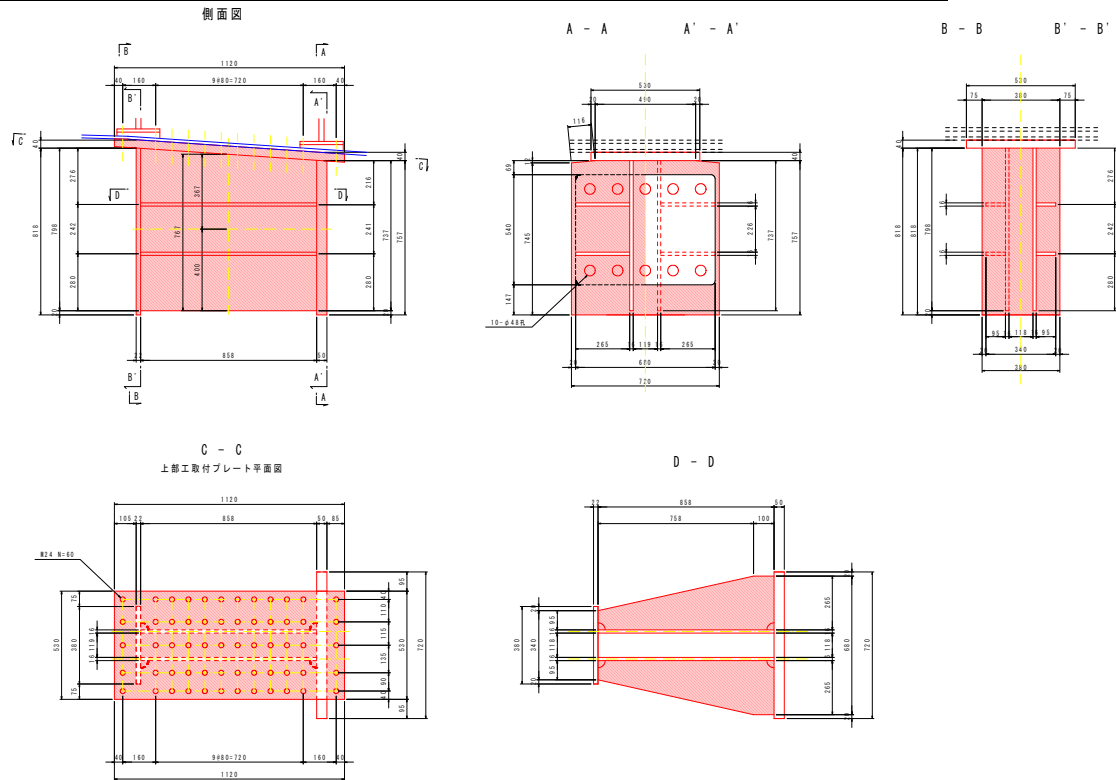
SM490YB	186.4
SM520C	211.8
SM400A	301.0

溶融亜鉛メッキ

SM490YB	213.0
SM520C	628.6
SM400A	611.1

塗装質量 N=1箇所あたり

種別	寸 法	員数	面積	備 考	NET
上部工付ブラケット					
B. PL	530 × 1120	1	0.594	下面	
B. PL	40 × 530	2	0.042	側面	
B. PL	40 × 1120	2	0.09	〃	
B. PL	380 × 22	1	-0.008	F. PL設置面控除	
B. PL	530 × 50	1	-0.027	F. PL設置面控除	
B. PL	858 × 16	2	-0.027	Web. PL設置面控除	
F. PL	757 × 720	2	1.079	正面、後面	0.99
F. PL	50 × 116	2	0.012	側面	
F. PL	50 × 745	2	0.075	側面	
F. PL	50 × 720	1	0.036	下面	
F. PL	16 × 737	2	-0.024	Web. PL設置面控除	
F. PL	16 × 265	4	-0.017	RIB. PL設置面控除	
F. PL	540 × 680	1	-0.367	タンパ°設置面控除	
F. PL	380 × 818	2	0.622	正面、後面	
F. PL	22 × 818	2	0.036	側面	
F. PL	22 × 380	1	0.008	下面	
F. PL	16 × 798	2	-0.026	Web. PL設置面控除	
F. PL	16 × 95	4	-0.006	RIB. PL設置面控除	
Web. PL	858 × 798	4	2.629	Rib. PL側面含む	0.96
Web. PL	16 × 858	2	0.027	下面	
Rib. PL	265 × 858	8	1.31	上面、下面	0.72
TCB	6.2 m2/1000本 (M24)	60	0.37		
TCB	24.5 m2/1000本 (M48)	10	0.25		
小計			6.058 m2		
1橋脚当り			12.116 m2		
ボルト部塗装 1橋脚当り			1.24 m3		

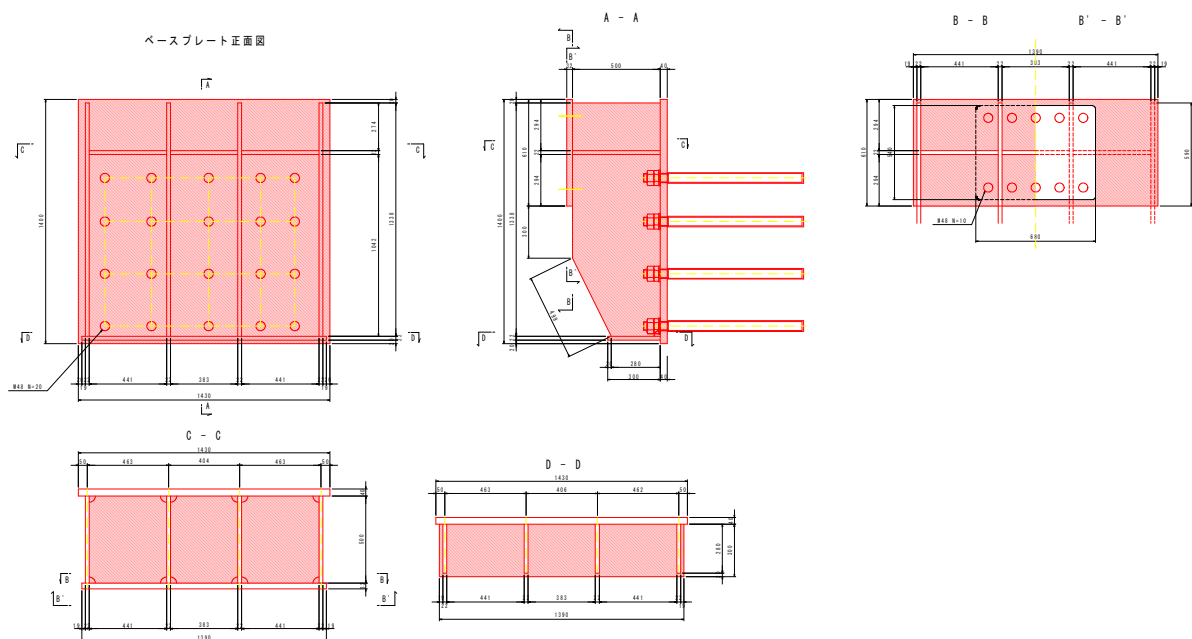


種別	寸 法	員数	面積	備 考	NET
下部工付ブラケット					
B. PL	1400 × 1430	1	2. 002	正面	
B. PL	40 × 1400	2	0. 112	側面	
B. PL	40 × 1430	2	0. 114	//	
B. PL	1390 × 22	1	-0. 031	F. PL設置面控除	
B. PL	1338 × 22	4	-0. 118	RIB. PL設置面控除	
B. PL	411 × 22	2	-0. 018	RIB. PL設置面控除	
B. PL	383 × 22	1	-0. 008	RIB. PL設置面控除	
B. PL	610 × 1390	2	1. 696	正面、後面	
B. PL	32 × 610	2	0. 039	側面	
B. PL	32 × 1390	2	0. 089	側面	
B. PL	540 × 680	1	-0. 367	タコハコ設置面控除	
B. PL	22 × 590	4	-0. 052	RIB. PL設置面控除	
B. PL	22 × 441	2	-0. 019	RIB. PL設置面控除	
B. PL	22 × 383	1	-0. 008	RIB. PL設置面控除	
F. PL	300 × 1390	2	0. 834	上面、下面	
F. PL	300 × 22	2	0. 013	側面	
F. PL	1390 × 22	1	0. 031	側面	
F. PL	22 × 280	4	-0. 025	RIB. PL設置面控除	
Rib. PL	500 × 1338	8	4. 977	左面、右面	0. 93
Rib. PL	22 × 500	4	0. 044	上面	
Rib. PL	22 × 499	4	0. 044	正面	
Rib. PL	22 × 300	4	0. 026	正面	
Rib. PL	22 × 500	6	-0. 066	RIB. PL設置面控除	
Rib. PL	441 × 500	4	0. 882	上面、下面	
Rib. PL	383 × 500	2	0. 383	上面、下面	
Rib. PL	22 × 441	2	0. 019	正面	
Rib. PL	22 × 383	1	0. 008	正面	
TCB	24. 5 m2/1000本 (M48)	10	0. 25		
TCB	24. 5 m2/1000本 (M48)	20	0. 49		

鋼材小計 10. 601 m2

1橋脚当り 21. 202 m2

ボルト部塗装 1橋脚当り 1. 48 m3



[illegible]

[illegible]

[illegible]

箱桁内補強工 P4橋脚

鋼材質量

【 箱桁内補強 】 N= 1.000 箇所 あたり

種別	寸	法	長	さ	員数	kg/m	kg/個	kg	材 質	摘 要	NET
F. PL	500	×	15	×	1637	4	58.875	96.378	385.5	SM	上フランジ
F. PL	500	×	15	×	1660	2	58.875	97.733	195.5	SM	上フランジ
W. PL	389	×	30	×	1637	4	91.610	149.966	599.9	SM	ウェブ
W. PL	389	×	30	×	1660	2	91.610	152.073	304.1	SM	ウェブ
W. PL	482	×	30	×	1637	4	113.511	185.818	743.3	SM	ウェブ
W. PL	482	×	30	×	1660	2	113.511	188.428	376.9	SM	ウェブ
F. PL	270	×	16	×	343	4	33.912	11.632	46.5	SM	下フランジ
F. PL	270	×	16	×	350	4	33.912	11.869	47.5	SM	下フランジ
F. PL	270	×	16	×	345	12	33.912	11.700	140.4	SM	下フランジ
F. PL	170	×	16	×	270	4	21.352	5.765	23.1	SM	下フランジ
PL	270	×	25	×	343	4	52.988	18.175	72.7	SM	フィラープレート
PL	270	×	25	×	350	4	52.988	18.546	74.2	SM	フィラープレート
PL	270	×	25	×	345	4	52.988	18.281	73.1	SM	フィラープレート
PL	270	×	10	×	345	8	21.195	7.312	58.5	SM	フィラープレート
PL	170	×	25	×	270	4	33.363	9.008	36.0	SM	フィラープレート
PL	450	×	10	×	520	4	35.325	18.369	73.5	SM	添接板
PL	200	×	12	×	520	8	18.840	9.797	78.4	SM	添接板
PL	520	×	30	×	550	8	122.460	67.353	538.8	SM	添接板
PL	310	×	30	×	1238	8	73.005	90.380	723.0	SM	添接板
PL	310	×	30	×	1140	4	73.005	83.226	332.9	SM	添接板
PL	520	×	10	×	369	4	40.820	15.063	60.3	SM	ウェブ取付部
PL	520	×	10	×	408	4	40.820	16.655	66.6	SM	ウェブ取付部
PL	520	×	16	×	369	4	65.312	24.100	96.4	SM	ウェブ取付部
PL	520	×	16	×	408	4	65.312	26.647	106.6	SM	ウェブ取付部

小 計 5254 kg

鋼材合計 5254 kg

単位重量 5253.7 kg/m

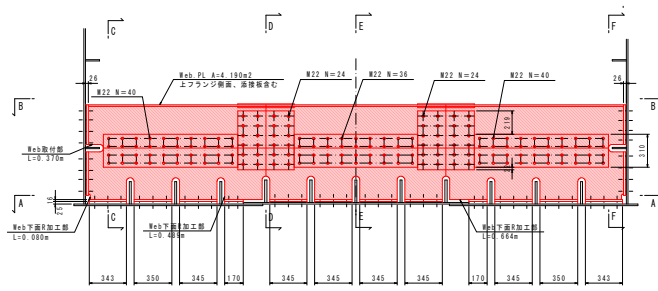
t ≤ 25mm 1634.8 kg/m

25 < t ≤ 38mm 3618.9 kg/m

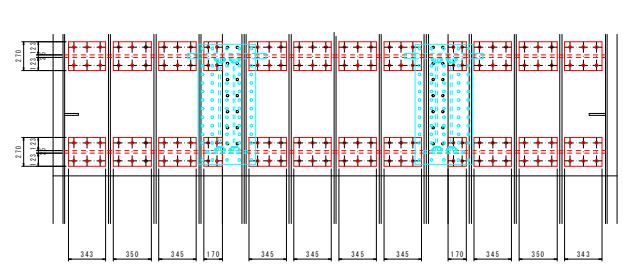
塗装質量 N=1箇所あたり

種別	寸	法	員数	面積	備 考	NET
F. PL	500	×	4934	2	4.934	上面(添接板含む)
F. PL	238	×	4934	4	4.697	下面(添接板含む)
Web. PL	4.19			4	16.76	上F. PL側面、添接板含む
F. PL	123	×	343	8	0.338	上面
F. PL	123	×	350	8	0.344	〃
F. PL	123	×	345	24	1.018	〃
F. PL	123	×	170	8	0.167	〃
F. PL	16	×	343	8	0.044	側面
F. PL	16	×	350	8	0.045	〃
F. PL	16	×	345	24	0.132	〃
F. PL	16	×	170	8	0.022	〃
F. PL	16	×	270	48	0.207	〃
Fiil. PL	25	×	343	8	0.069	側面
Fiil. PL	25	×	350	8	0.07	〃
Fiil. PL	25	×	345	8	0.069	〃
Fiil. PL	14	×	345	16	0.077	〃
Fiil. PL	25	×	270	24	0.162	〃
Fiil. PL	14	×	270	16	0.06	〃
SPL. PL	450	×	10	8	0.036	上フランジ 添接板側面
SPL. PL	200	×	12	16	0.038	上フランジ 添接板側面
SPL. PL	30	×	4934	4	0.592	Web添接板上面、下面
SPL. PL	30	×	219	8	0.053	Web添接板側面
SPL. PL	30	×	22	8	0.005	〃
SPL. PL	30	×	310	4	0.037	〃
PL	245	×	369	8	0.723	Web取付部正面
PL	245	×	408	8	0.8	〃
PL	26	×	520	8	0.108	Web取付部上面、下面
PL	26	×	369	8	0.077	Web取付部側面
PL	26	×	408	8	0.085	〃
Web. PL	30	×	80	4	0.01	下面R加工部
Web. PL	30	×	489	18	0.264	〃
Web. PL	30	×	664	4	0.08	〃
Web. PL	30	×	370	4	0.044	取付部
TCB	5.06	m2/1000本	(M22)	624	3.16	
鋼材			1橋脚当り	32.167	m2	
ボルト部塗装			1橋脚当り	6.32	m3	

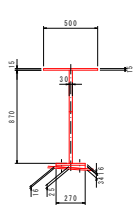
横断面図



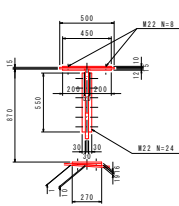
A-A断面



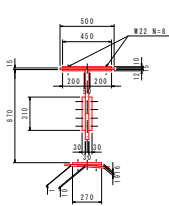
C-C断面 S=1:20



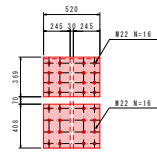
D-D断面 S=1:20



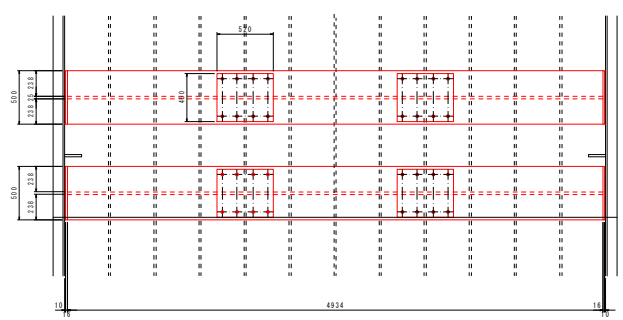
E-E断面 S=1:20



F-F断面 S=1:20



B-B断面



[illegible]

支 承 補 修 工				数 量 計 算 書
名 称	算 式			数 量
沓座モルタル撤去工		P2～P5径間		
P3 (Co取壊し)	A=	$(0.968 \times 1.118 - 0.920 \times 0.780) \times 2$	= 0.729	
	V=	0.729×0.034	= 0.025	
P3 (沓座Coはつり)	A=	$(0.980 \times 1.120 - 0.780 \times 0.920) \times 2$	= 0.760	
	V=	0.760×0.05	= 0.038	
P3小計	V=	$0.025 + 0.038$	= 0.063	0.063 m3
沓座モルタル補修工				
無収縮モルタル				
P3固定沓	A=	$(0.980 \times 1.120 - 0.780 \times 0.920) \times 2$	= 0.760	
	V=	0.760×0.09	= 0.068	
殻運搬処分		Co殻 (無筋)		
P3固定沓	V=	$0.025 + 0.038$	= 0.063	

[illegible]